



DATRON M8Cube

Fraisage, perçage et gravure
rapidité - dynamisme - rentabilité



reddot design award
winner 2013



product
design award

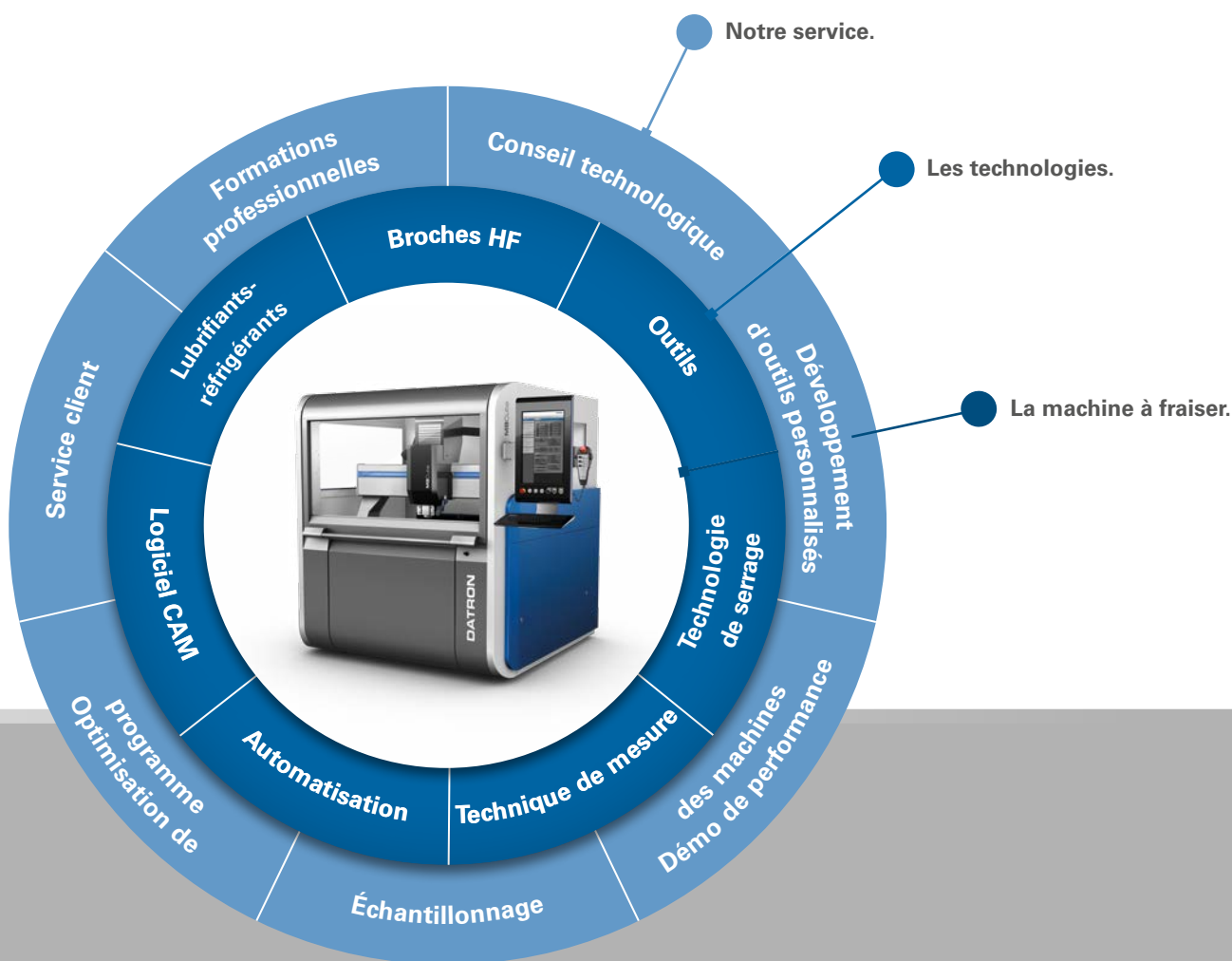
2013



Plus que de la construction mécanique –

Entre les mains expertes de DATRON

DATRON est le partenaire indispensable pour réussir vos projets de production. Notre force : des solutions complètes disponibles auprès d'un fournisseur unique. DATRON garantit une construction mécanique d'avenir, alliant la solidité et la fiabilité du « Made in Germany » et vous accompagne de bout en bout, du choix des technologies à la maintenance, la réparation et la formation en passant par la vente. Vous bénéficiez également de conseils pour réduire votre consommation d'énergie et les coûts de production.



DATRON M8Cube

Usinage hautement dynamique d'aluminium et d'autres matériaux high tech

La machine DATRON M8Cube représente le choix idéal pour l'usinage économique de boîtiers, de profils et de panneaux avant en aluminium.

Elle permet également d'usiner très efficacement d'autres métaux non ferreux ou composites. Des temps d'ajustage courts, la très faible consommation d'énergie et l'excellent rapport prix / performances offrent, même pour la production en petites séries, une très forte rentabilité à long terme.

Les avantages pour vous :

- **Vous gagnez de la place !**
Surface d'usinage extrêmement grande pour un encombrement réduit.
- **Vous faites des économies !**
Les coûts d'acquisition et d'exploitation de la machine M8Cube sont réduits.
- **Vous bénéficiez de nouvelles possibilités en matière de fraisage, de perçage et de gravure !** La machine M8Cube a été conçue pour l'usinage de matériaux high tech avec de petits outils (\varnothing 0,1 à 20 mm).
Technologie de fraisage innovante « Made in Germany » pour votre succès.



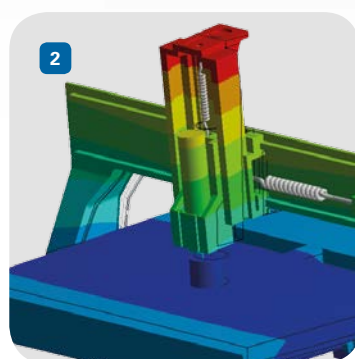


Points forts de la machine **M8Cube**

Vous avez des besoins spécifiques – nous vous proposons la solution adaptée

- **Excellente dynamique** grâce à la commande optimisée et à la structure mécanique conçue pour l'accélération et la rigidité
- **Rendement en copeaux très élevé** avec les outils les plus petits grâce aux broches à grande vitesse de précision atteignant jusqu'à 60 000 tr/min et des puissances de 0,6 kW à 3,0 kW
- **Structure rigide et peu vibrante** de la machine pour une surface de qualité exceptionnelle lors de l'usinage
- **Précision accrue** grâce aux guidages linéaires de qualité supérieure, aux broches filetées à bille, au support d'outil HSK-E 25 (option) et aux éléments de structure précis
- **Technique à vide à commutation électrique** permettant un usinage flexible et très économique grâce des temps d'ajustage très courts (raccordement complet direct en fonction du modèle).





1 Terminal de commande avec moniteur de bords hauts (option)

- A Clavier IP68 étanche aux copeaux étanche aux copeaux muni de touches de levage court sans fatigue et d'un touchpad intégré
- B Éléments de commande facilement accessibles avec touches de démarrage ultra-rapide pour les commandes « Ouvrir la porte », « Broche Marche » et « Exécuter macro » ainsi que douille USB 2.0.
- C Moniteur étanche aux copeaux offrant un affichage des bords hauts en haute résolution pour une représentation optimale
- D Terminal ergonomique
- E Les lampes de signalisation intégrées dans le portique et sur le côté du terminal de commande indiquent l'état de la machine (option).

2 Optimisation du dynamisme de la structure mécanique

La machine M8Cube doit son grand dynamisme et sa qualité élevée à sa structure mécanique entièrement repensée, qui se caractérise par un rapport optimal entre poids et rigidité. Des calculs FEM poussés ont permis d'optimiser encore davantage la mécanique pour un enlèvement hautement dynamique. La table de béton polymérique fortement renforcée amortit parfaitement les vibrations et permet d'obtenir des résultats de fraisage précis.

3 Concept de porte amélioré

Le nouveau concept de porte représente un perfectionnement et une optimisation de la porte DATRON M8 existante. La nette amélioration de l'ergonomie permet un travail pratique.

Chariot à copeaux de dimensions généreuses

Le chariot à copeaux spacieux est spécialement conçu pour la fabrication en série. Ses roues légères permettent de le déplacer en peu d'efforts, même lorsqu'il est plein.

Caractéristiques techniques

M8Cube



Économies d'énergie :
Faible consommation électrique et enlèvement important grâce à l'utilisation de modules peu énergivores.

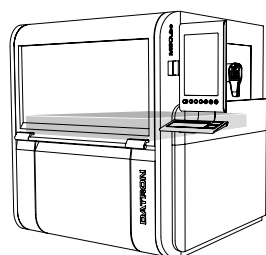
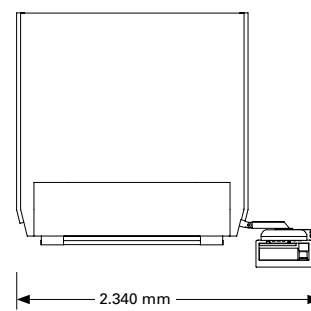
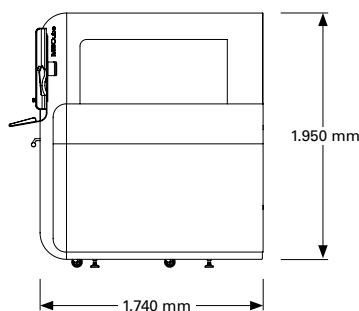
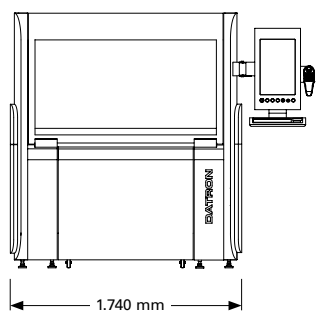


Réduction des coûts :
Acquisition et fonctionnement peu coûteux.



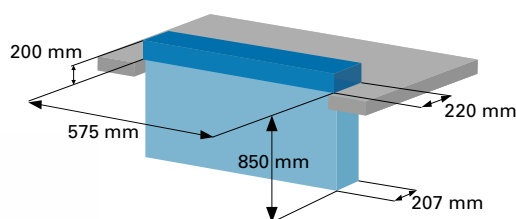
Encombrement réduit :
Espace de travail vaste pour un faible encombrement.



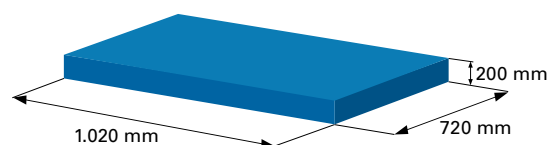


Plateau à découpe :

- Plateau
- Zone d'usinage dans la zone de serrage verticale
- Taille de pièce maximale



Zone d'usinage : à plateau plein



Spécifications techniques	DATRON M8Cube	
Table	Table massive en béton polymère et bâti en acier, structure à portique avec entraînement double sur l'axe Y, avec guides et vis à billes de haute précision protégés.	
Courses (X x Y x Z)	1020 mm x 830 mm x 245 mm; Avec changement d'outils automatique, la course y passe à 720 mm.	
Passage sous poutre	200 mm	
Dimensions hors unité de commande (L x P x H)	1 740 mm x 1 740 mm x 1 950 mm	
Systèmes de bridage coniques intégrés dans la table	✓	
Système de commande numérique rapide sous Microsoft® Windows®	✓	
Télécommande déportée ergonomique.	✓	
Système d'entraînement : Entraînements numériques asservis sans brosse avec indicateur de valeur absolue ; broche filetée à bille pour chaque axe	✓	
Micro-lubrification	✓	
Broche haute-fréquence	Broches haute-fréquence de précision avec des puissances allant de 0,6 kW à 3 kW et des vitesses de rotation jusqu'à 60.000 tr/min	
Changeur d'outils automatique avec capteur de longueur d'outil intégré	Magasin d'outils 5 positions avec porte-outils HSK-E 25 (10 positions en options), Magasin d'outils 15 positions avec bridage direct (30 positions en options).	
Vitesse d'avance	jusqu'à 22 m/min	
Vitesse pour les déplacements hors matière	jusqu'à 22 m/min	
Poids	1 300 kg environ	
Référence	0A03210A (à découpe)	0A03210B (table pleine)



Affichage du statut machine par code de couleur, via un éclairage leds intégrées au portique et au terminal de commande (optionnel).



Broche de précision avec une concentricité supérieure à 2 µm et équipée de porte-outils HSK-E 25. (optionnel)



Système de mesure XYZ intégré : Fonctions de mesure, de prise de référence et de compensation, très facile à utiliser (optionnel).



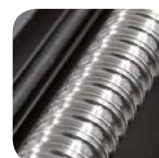
Économie de consommable : Lubrification minimale, à partir de 30 ml/h pour un coût de nettoyage minimale. (optionnel)



Jusqu'à 60.000 tr/min Haute performance de coupe avec de petits outils. Très bonne dynamique avec système de contrôle HSC.



Fraisages 5 axes avec table rotative inclinable pour usinage multi-faces précis de petites pièces.



Vis à billes de précision, broches et rails de guidage de marques leaders. Moteurs Brushless avec entraînement direct sur les axes X/Y.

Commande HSCPro

Programmation aisée – Productivité accrue

La commande HSCPro conçue par DATRON est indispensable afin que les fraiseuses CNC de DATRON atteignent des performances optimales.

Grâce à sa connexion haute performance, elle permet de gérer les usinages les plus complexes et offre de nombreuses fonctions et avantages :

- Lissage de courbes performant
- Interpolation jusqu'à 8000 vecteurs/seconde
- Commande Numérique Haute Performance
- Variateurs d'axe de renom
- Servomoteurs Brushless

La commande DATRON HSCPro est extrêmement performante et simple d'utilisation. En effet, l'interface utilisateur DATRON basée sur Windows® est facile à comprendre et la programmation s'effectue à l'aide de commandes en texte clair. La navigation à travers le menu est intuitive pour programmer facilement les applications complexes.

De nombreuses fonctions sont disponibles pour les tâches de fraisage, de perçage et de gravure. L'utilisateur peut exécuter les fonctions de bibliothèque déjà existantes ou en créer de nouvelles. Nombreux PostProcesseurs FAO existants.



La HSCPro permet d'atteindre des performances de machine maximales

HSCPro – Simplicité d'utilisation :

- Programmation facile et rapide par la navigation intuitive dans le menu
- Utilisation rapide grâce aux raccourcis DATRON
- Programmation simple de fonctions performantes

Nombreuses fonctions :

- Plusieurs cycles de fraisage préconfigurés disponibles (par ex. cycles de poche, perçages, filetages...)
- Possibilité d'ajouter à tout moment des macros spécifiques à l'application
- Champs protégés pour éviter les collisions
- Plusieurs cycles de mesure de la pièce (notamment champ de mesure partiel)
- Activation automatique programmée du bridage par le vide
- Module de lissage de courbes PerfectCut

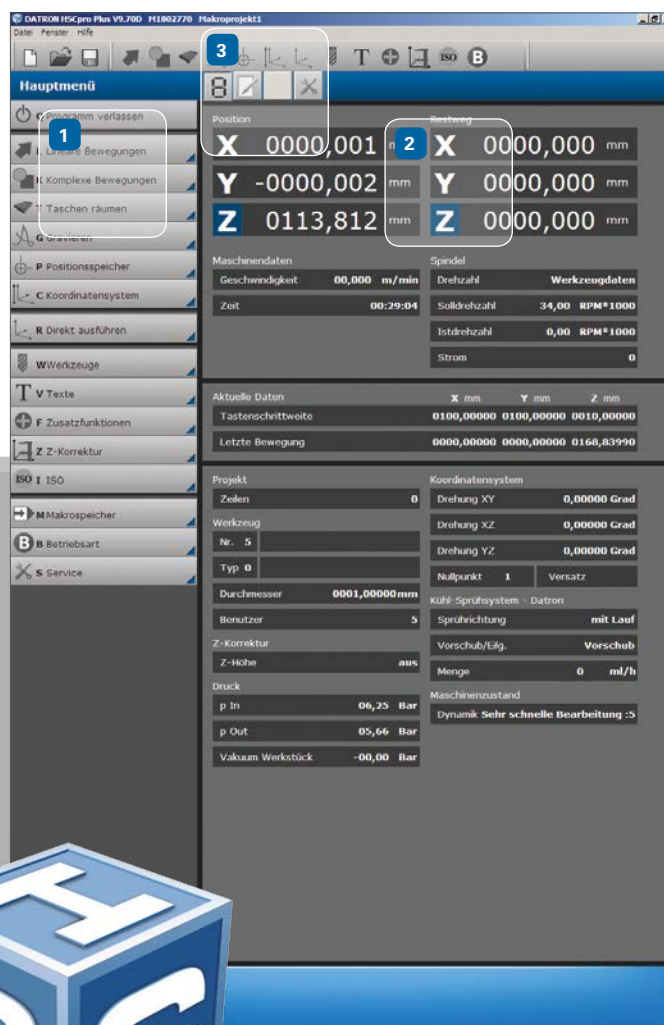
- Calcul préalable du temps d'usinage
- Commandes de gravure performantes
- Vastes bibliothèques de caractères
- Module de simulation performant

Compatibilité maximale :

- Interfaces vers les systèmes CAD/CAM courants
- Importation du code de programme DIN ISO (DIW 66025)
- Importation de HPGL, des données de perçage et de CL-Print

Interface utilisateur HSCPro v9

- 1 Navigation avec sélection rapide des fonctions de la machine via le clavier.
- 2 Affichage clair et grand format de l'état de la machine.
 - Positions des axes
 - Informations sur l'outil
 - Données de broche
 - Système d'arrosage par pulvérisation, etc.
- 3 Plusieurs modes, comme Éditeur, Simulation et Réglages, accessibles avec les boutons de sélection rapide



PerfectCut

Fraisage UGV, rapide et précis,
pour d'excellents états de surface

DATRON a conçu son module de lissage de courbes PerfectCut pour un usinage parfait de formes aux géométries complexes par fraisage UGV. PerfectCut permet d'obtenir des états de surface et des contours d'excellente qualité, sans retouches, tout en profitant des performances maximales de votre DATRON MLCube, M10Pro, M8Cube et C5, pour une production réussie.



Augmentation de la production



Obtenez des résultats de fraisage de qualité supérieure plus rapidement

- Nette amélioration de la qualité de l'usinage avec des temps de cycle plus courts
- Moins de travail d'optimisation lors de la programmation
- Pas de retouches nécessaires

Meilleure qualité des surfaces en un temps record

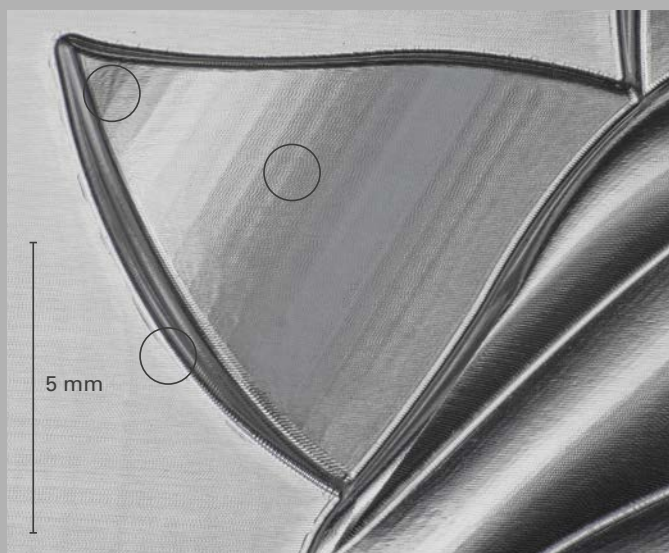


Obtenez des états de surfaces de meilleure qualité en un temps de production similaire ou plus court

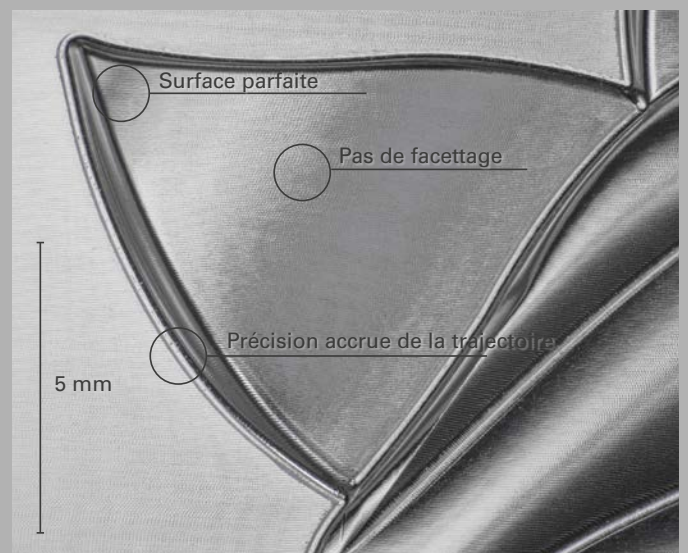
- Précision accrue de la trajectoire
- Pas de facettisation
- Surface parfaite



Taille originale



Avant



Après



Avantage qualitatif notamment dans le micro-usinage



Fraisez parfaitement les surfaces aux formes libres les plus petites et les géométries complexes

- Excellents états de surface dans tous les matériaux
- Passage rapide des trajectoires de fraisage avec des segments très courts
- Séquences CN les plus précises avec une avance maximale

Résultat parfait plus rapidement



Votre productivité entre dans une nouvelle dimension

- Programmation rapide
- Calcul rapide
- Production rapide

Préserve votre machine



Votre machine « reste en forme » plus longtemps, même en cas de production en grandes séries.

- La mécanique est moins sollicitée (notamment les broches) grâce à un fonctionnement plus fluide.
- Performances accrues et ressources préservées
- Durée de vie prolongée de la fraiseuse

Domaines d'application de la machine M8Cube

La technique de fraisage à grande vitesse de la DATRON M8Cube offre des résultats exceptionnels dans de nombreux secteurs d'activité et applications tels que :

Industrie de l'électronique

- Fabrication de panneaux avant et de boîtiers
- Claviers à effleurement
- Perçage d'adaptateurs d'essai
- Prototypage rapide 3D
- Perçage et fraisage de dispositifs d'essai
- Fraisage de cadres de brasage
- Fraisage de flans PCB



Aéronautique et aérospatial

- Usinage de plaques en aluminium
- Usinage de profilés en aluminium
- Perçages de précision



Construction de moules et de modèles

- Moules en aluminium 3D
- Prototypage rapide 3D
- Électrodes en graphite
- Petits moules en acier



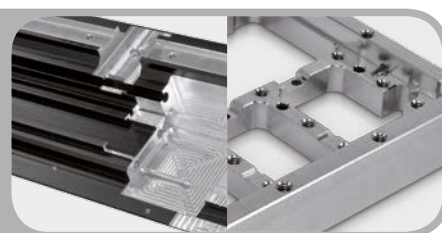
Industrie de l'impression

- Gravure de tampons 3D
- Fabrication de matrices de découpage
- Poinçons à chaud
- Outils d'estampage

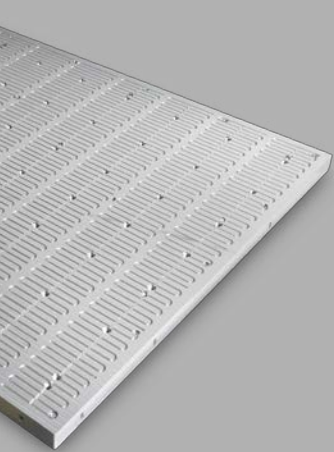


Sous-traitants de l'automobile

- Usinage de profilés en aluminium
- Fabrication de petits moules
- Usinage CNC de précision

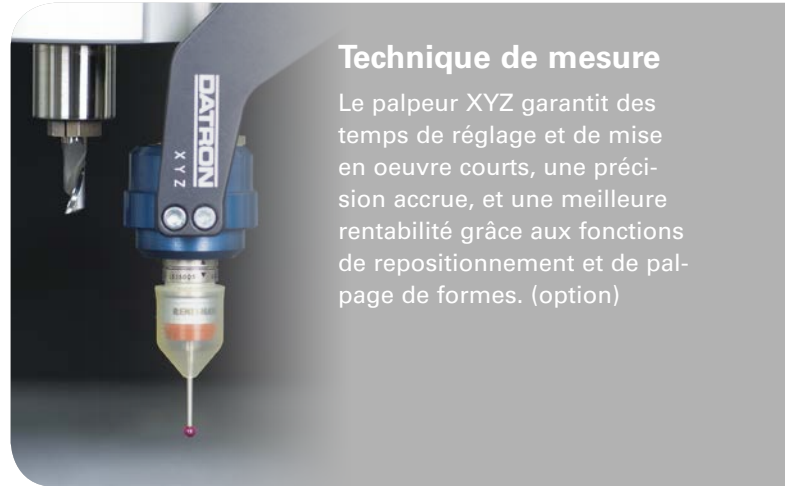


La clé de votre succès !



Technique de bridage

Technique de bridage pneumatique ou à vide : les systèmes de DATRON se distinguent par leur très grande flexibilité, leur excellent confort d'utilisation et des temps d'équipement courts (option).



Technique de mesure

Le palpeur XYZ garantit des temps de réglage et de mise en oeuvre courts, une précision accrue, et une meilleure rentabilité grâce aux fonctions de repositionnement et de palpage de formes. (option)



Système de microlubrification

Plus écologique et économique, la microlubrification prolonge la durée de vie de vos outils. (option)



Broches HF

Les broches à grande vitesse atteignant 60 000 tr./min. dotées d'une excellente concentricité assurent un enlèvement de matière important et des résultats d'usinage parfaits avec les petits outils. (option)



Aspiration – CleanCut

L'aspiration pratiquement totale des copeaux vous dispense du nettoyage fastidieux de la machine. (option)



Outils de fraisage CNC

Des années d'expérience et nos échanges réguliers avec les clients nous ont permis de développer des outils spécialement conçus pour l'usinage à grande vitesse.

DATRON

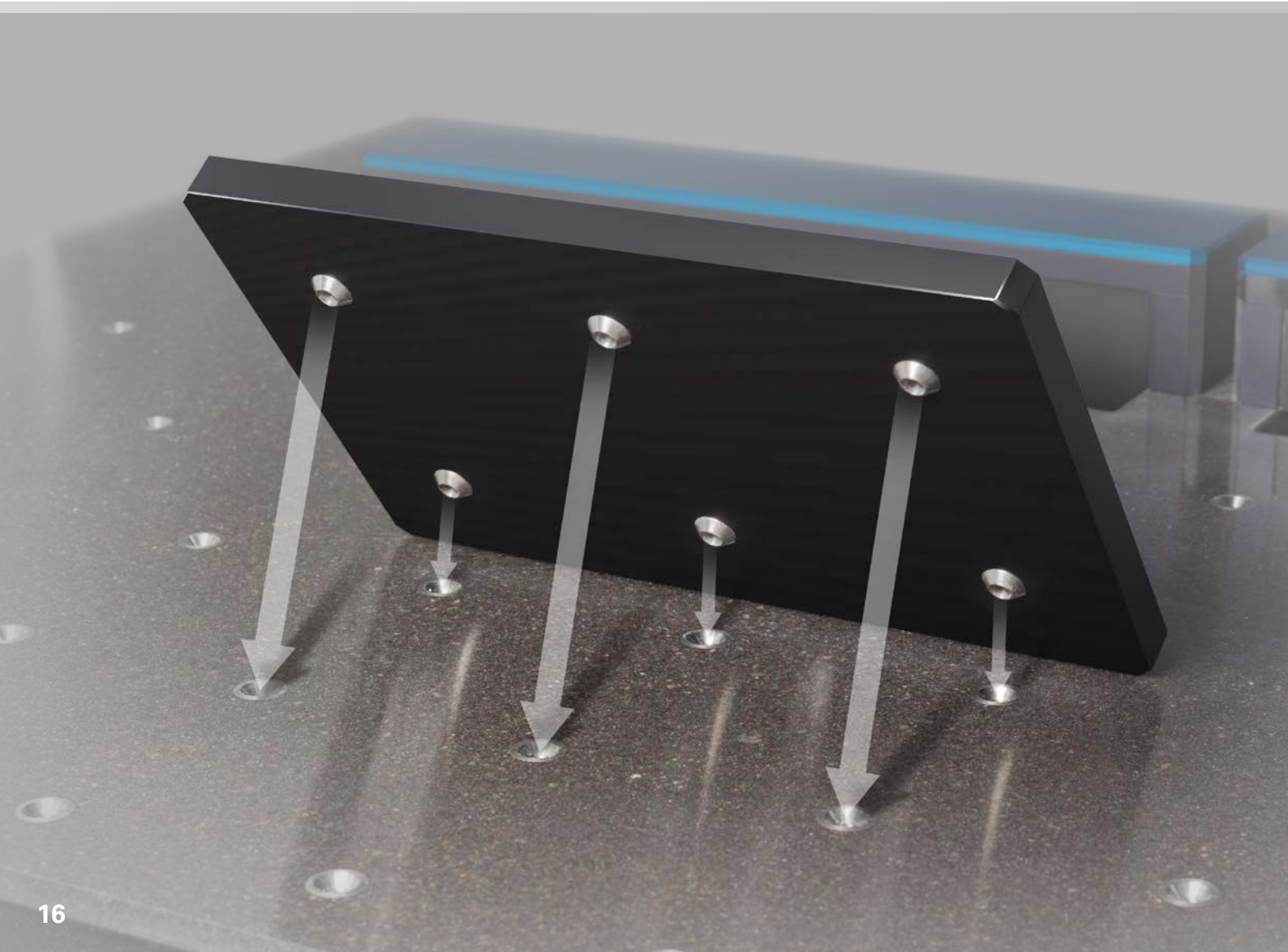
Technique de bridage modulaire

Finis le vissage et les temps d'équipement interminables !


Production rentable grâce à un bridage en quelques secondes : la technique de bridage modulaire de DATRON permet de réduire considérablement les temps de réglage. Les douilles de centrage coniques permettent de serrer les plaques modulaires directement sur la table de la machine.

Ceci s'applique à toutes les machines équipées d'un dispositif de serrage à cône intégré. Les modules de bridage peuvent être changés très rapidement tout en vous garantissant une excellente précision de repositionnement.

DATRON propose de nombreux modules de bridage prêts à l'emploi : tables à vide, table rainurée en T avec éléments de serrage à course réduite, mandrins, étaux... Nous pouvons aussi vous proposer des solutions de bridage personnalisées. Profitez de notre expérience dans l'installation de centaines de machines.





Modules de bridage	Description
<p>Plaques de bridage modulaires</p> 	<p>Des outils de bridage, comme des étaux, peuvent être fixés sur les plaques de serrage modulaires. Les modules sont vissés sur la table machine. Les postes de bridage récurrents peuvent donc être installés rapidement sur ces plaques de base.</p>
<p>Tables rainurées en T pour bridage par ex. d'étaux pneumatiques à course réduite</p> 	<p>Les tables rainurées en T permettent d'adapter différents bridages spécifiques ou une mâchoire fixe associée à un étau pneumatique à course réduite. Ces tables en T sont soit vissées sur la table soit tenues par le vide.</p>
<p>Table à vide</p> 	<p>Les tables rainurées en T permettent d'adapter différents bridages spécifiques ou une mâchoire fixe associée à un étau pneumatique à course réduite. Ces tables en T sont soit vissées sur la table soit tenues par le vide.</p>
<p>Etaux auto-centreurs et étaux multiples</p> 	<p>Les étaux auto-centreurs et étaux multiples DATRON sont parfaitement étanches aux poussières et lubrifiants ce qui évite tout dysfonctionnement.</p>
<p>Axe rotatif avec contrepointe</p> 	<p>L'axe rotatif convient tout particulièrement à l'usinage de pièces nécessitant un usinage sur plusieurs faces, pour des gravures circulaires ou la réalisation de perçages latéraux. Il permet le bridage de pièces de différentes longueurs et offre précision et rigidité.</p>

DATRON

Technique de bridage à vide

Système Plug & Play pour une manipulation des plus aisées !

Utilisation extrêmement simple. Posez la pièce : c'est terminé ! Même les pièces les plus petites tiennent grâce à la force de retenue des plaques de vide DATRON. Le carton spécial VacuCard++ breveté forme une couche sacrificielle idéale.

Toutes les machines DATRON peuvent être équipées de la technique de serrage à vide DATRON. Sa conception spéciale lui permet d'atteindre une force de retenue très élevée, même avec les moules difficiles à serrer et les plaques très fines. Les plaques de serrage modulaires à vide disponibles dans des formats variés sont divisées en segments utilisables séparément les uns des autres.

Avantages :

- Temps d'équipement très courts
- Usinage de séries pour gagner du temps
- Bridage des plaques fines sans déformations ni vibrations
- Fraisage complet du contour et séparation des pièces

Application :

- Bridage des plaques
- Bridage des boîtiers plats
- Bridage des matériaux et moules difficiles à serrer



Roulettes

Pour faciliter leur montage, les plaques de vide sont équipées, à partir des dimensions 700 x 500 mm, de roulettes aisément maniables. Elles peuvent ainsi être positionnées en peu d'efforts sur le plateau machine. Par ailleurs, elles protègent la surface du plateau machine.



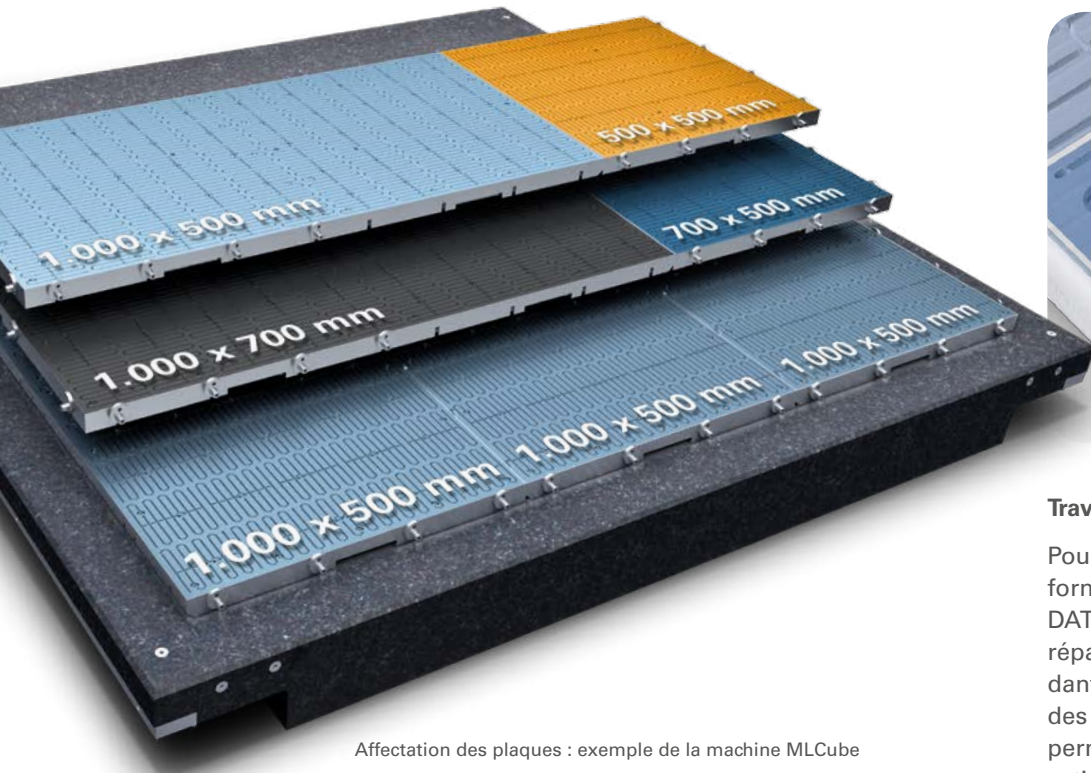
Évidements

Pour garantir une manipulation sûre des plaques de vide, ces dernières sont munies de creux de préhension.



Butées

Les butées pivotantes permettent d'aligner parfaitement les pièces avec les bords des plaques de vide. Étant donné que les butées sont placées plus bas que la hauteur des plaques, les pièces à usiner sont accessibles de façon périphérique.



Affectation des plaques : exemple de la machine MLCube



Travées indépendantes

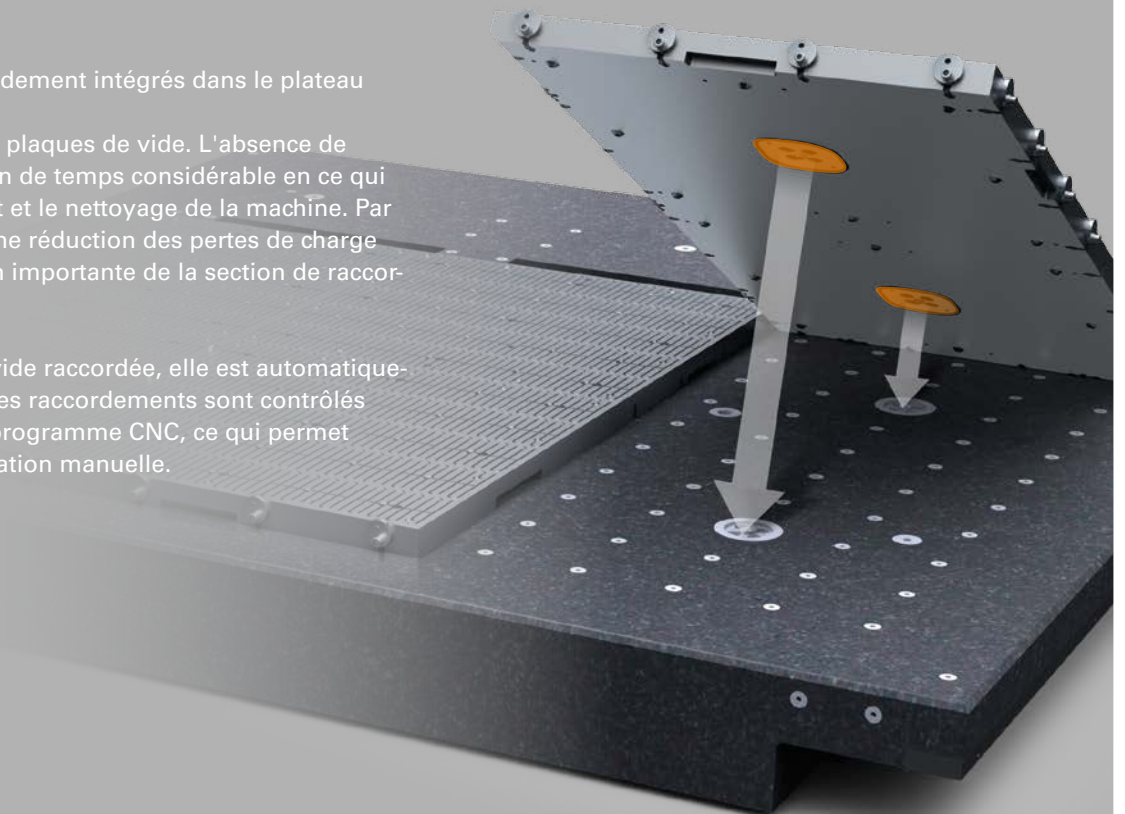
Pour pouvoir serrer des pièces de formes et de tailles les plus diverses, DATRON offre des plaques de vide réparties dans des travées indépendantes et pouvant être utilisées pour des applications spécifiques. Cela permet de réduire de manière significative les pertes de charge.

Répartition de vide

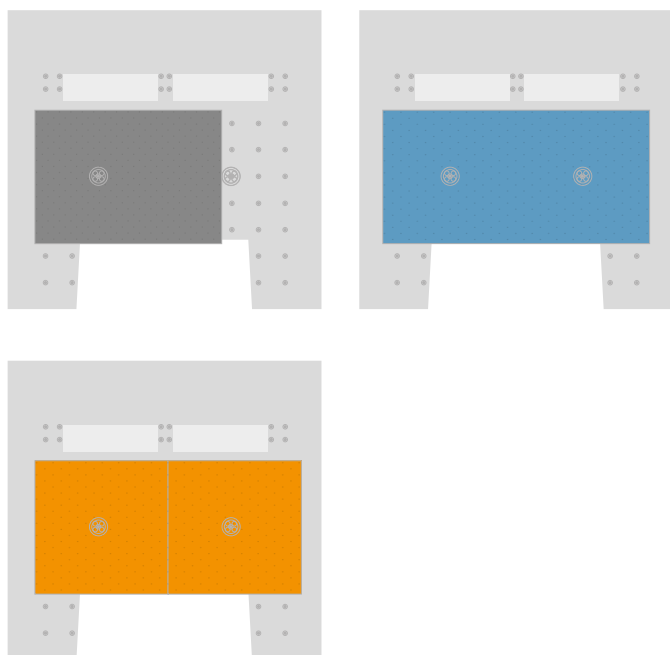
Supports de raccordement intégrés dans le plateau

Les supports de raccordement intégrés dans le plateau garantissent une liaison directe avec les plaques de vide. L'absence de tuyaux entraîne un gain de temps considérable en ce qui concerne l'équipement et le nettoyage de la machine. Par ailleurs, on constate une réduction des pertes de charge grâce à l'augmentation importante de la section de raccordement.

Aussitôt la plaque de vide raccordée, elle est automatiquement mise à la terre. Les raccordements sont contrôlés électriquement via le programme CNC, ce qui permet d'éviter toute commutation manuelle.



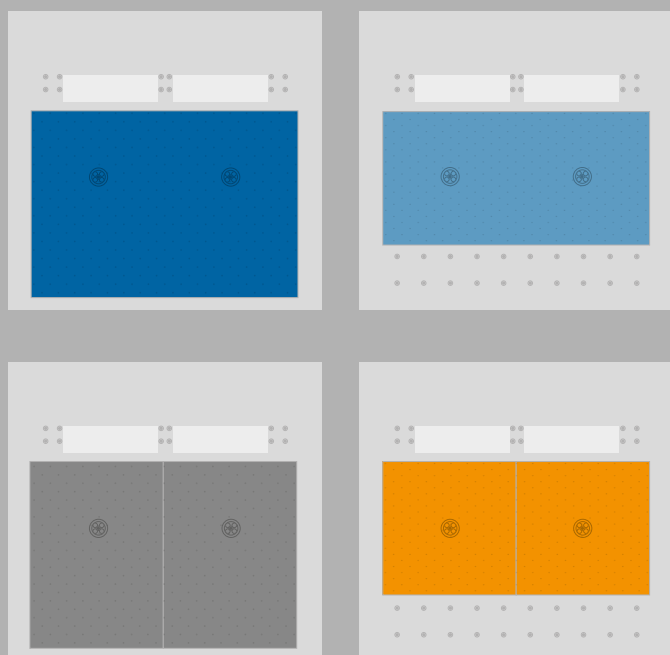
Affectation des plaques : **plateau à découpe**



Positionnement variable

La version de plateau DATRON à découpe dispose de deux supports de raccordement à vide intégrés. Cela permet un positionnement variable des plaques de vide DATRON aux formats 500 x 500 mm jusqu'à 1 000 x 500 mm.

Affectation des plaques : **table pleine**



Flexibilité totale

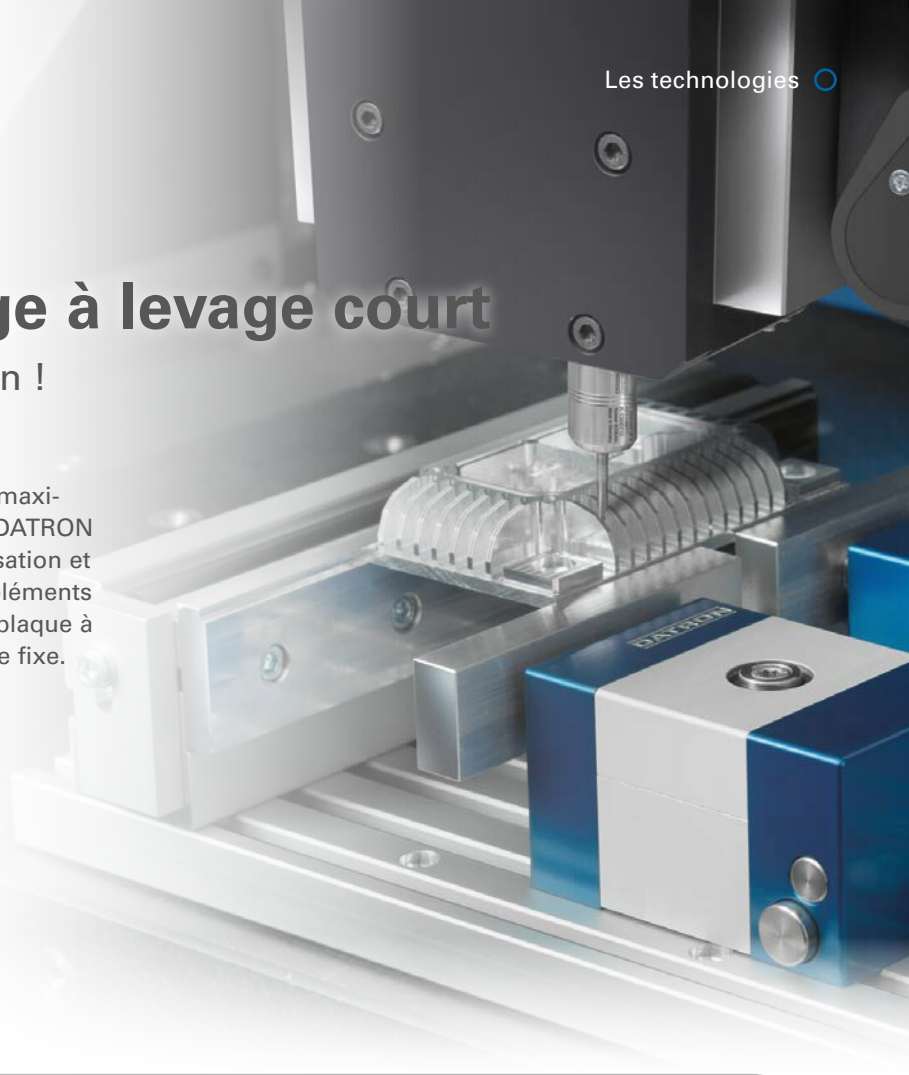
Avec deux supports de raccordement à vide intégrés, le plateau plein DATRON offre de nombreuses possibilités d'insertion des plaques de vide DATRON jusqu'à un format 1 000 x 700 mm. Il permet aussi bien une insertion sur toute la surface qu'une insertion partielle afin de laisser de la place pour une technique de serrage supplémentaire. Le plateau plein DATRON offre une flexibilité maximale lors de l'exécution de divers projets d'usinage.

DATRON

Éléments de serrage à levage court

Ajustage rapide d'une seule main !

Utilisation très simple à l'aide d'un bouton tout en profitant d'une force de serrage de 750 N maximum. Les éléments de serrage à levage court de DATRON sont utilisés lorsque la flexibilité, le confort d'utilisation et des temps d'équipement courts sont exigés. Les éléments de serrage sont conçus pour être utilisés sur une plaque à rainure en T, mais sont aussi utilisables de manière fixe.



Aperçu des éléments de serrage à levage court

KSE-AS

Élément de serrage à levage court pour mode de serrage automatique

Avantages :

- Ouverture et fermeture automatiques
- Équipement rapide
- Pression de serrage réglable
- Design compact

Application :

- Serrage flexible de pièces diverses
- Fabrication en série



KSE-PH

Éléments de serrage à levage court pneumatiques-hydrauliques

Avantages :

- Utilisation à une seule main
- Équipement rapide
- Pression de serrage réglable
- Design compact

Application :

- Serrage flexible de pièces diverses
- Fabrication en petites séries



DATRON

Système de mesure XYZ

Génial dans toutes les dimensions

Le senseur XYZ est un détecteur de contact tridimensionnel. Il réduit considérablement le temps d'ajustage de votre machine à fraiser, tout en améliorant la précision et la fiabilité du référencement sur la pièce. Plus besoin de réglage fastidieux : votre production gagne en rentabilité.

La compensation automatique, même des tolérances de hauteur de matériau, est particulièrement appréciable : par ex. pour le fraisage des pièces de grande taille, l'usinage en profondeur de précision, et bien plus encore.

Le palpeur outil DATRON effectue de nombreux usinages en toute simplicité.

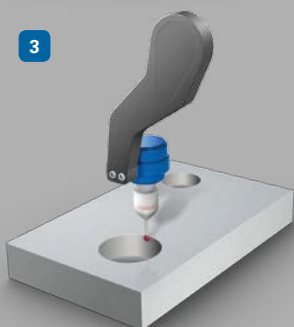
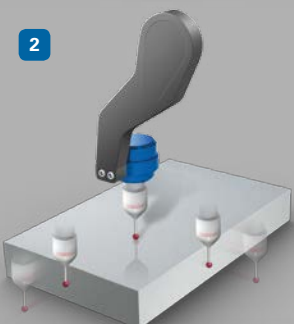
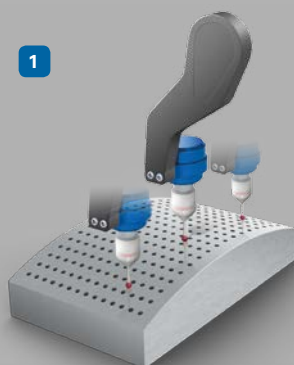


Principe de fonctionnement :

Définissez vos origines matières, contrôlez les dimensions et la surface de votre brut de façon simple et rapide et améliorez ainsi la qualité et la précision de vos usinages. Grâce au palpeur de mesure DATRON, optimisez vos méthodes de production.

1 Surface matière

Le palpeur va suivre la surface de votre matière. Par numérisation de points, la CN visualise le profil de votre brut matière et votre fichier d'usinage est ensuite placé dans ce brut de façon précise. Vous ne laissez aucune place à l'incertitude de façon simple et rapide.



2 Bordures et angles

La position et la hauteur de votre brut matière sont déterminés de façon rapide et précise par la mesure de 3 points.

Avantage :

Les points de référence de la matière brute sont déterminés beaucoup plus précisément avec le capteur DATRON et beaucoup plus rapidement qu'avec les méthodes traditionnelles.

3 Point de centrage

Le palpeur vous permet de déterminer le centre d'une pièce circulaire ou rectangulaire de façon automatique.

Avantage :

Ainsi, en quelques secondes, votre matière est positionnée et centrée de façon précise sans opérations de centrage lors du bridage.

DATRON

Systèmes de lubrification

Les micro-lubrifications DATRON sont le fruit de nombreuses années d'expérience. Selon le lubrifiant retenu, il ne reste que très peu de résidus, voir aucun.

Système de lubrification DATRON EK-M

Cette micro-lubrification peut être utilisée avec différents lubrifiants. Il est conçu pour obtenir des résultats de fraisage et de gravure fiables et reproductibles avec de faibles quantités de liquide.

Deux modèles de tête de pulvérisation sont disponibles pour ce système.

EK-VM-R

La tête de pulvérisation ronde pour les broches HSK-E 25 comprend quatre buses et s'utilise avec CleanCut et les machines à changeur d'outils de 11 positions.

EK-VM-4+

Tête de pulvérisation à quatre buses réglables et faisceau concentré. Elle est adaptée aux broches à porte-outils HSK et aux broches à bridage d'outil direct.

Système de lubrification-refroidissement DATRON EK-D

Ce système de lubrification-refroidissement pour l'éthanol est adapté pour les broches de serrage à tige directe. L'éthanol est pulvérisé via deux buses sur la pièce et l'outil. L'énergie thermique résultant du fraisage est extraite via l'évaporation. En outre, l'éthanol lubrifie la goujure de l'outil, ce qui permet d'en prolonger la durée de vie. Dans la mesure où l'éthanol s'évapore intégralement, il est inutile de nettoyer les pièces après usinage.



DATRON

Broches à grande vitesse CNC

Précision au μ près, vitesses de rotation jusqu'à 60 000 tr/min

DATRON propose une broche adaptée à chaque usinage : de la broche à grande vitesse de précision ultra-performante à la « bête de travail » robuste et économique. Les broches à grande vitesse DATRON possèdent des caractéristiques communes, à savoir la qualité, la précision et la durabilité. Nos spécialistes se tiennent à votre disposition pour vous conseiller et vous proposer la meilleure broche.

PowerS

Broches à grande vitesse performantes et ultra-précises avec support d'outil HSK-E. Pour une qualité maximale et un enlèvement important.

PowerS Syncro 3.0 de 3,0 kW et jusqu'à 40 000 tr/min., support d'outil HSK-E 25 ; refroidissement par liquide

PowerS Syncro 8.0 de 8,0 kW et jusqu'à 34 000 tr/min, support d'outil HSK-E 32 ; refroidissement par liquide (uniquement pour DATRON M10 Pro/avec alimentation du réfrigérant interne en option)

HighS

Ces broches universelles permettant un fraisage, un perçage et une gravure à grande vitesse sont disponibles dans trois modèles :







HighS L0.6 de 0,6 kW et jusqu'à 60 000 1/ min, serrage à tige directe ; Refroidissement à l'air via le support de broche

HighS M1.8 de 1,8 kW et jusqu'à 48 000 tr/min ; support d'outil HSK-E 25

HighS H2.0 de 2,0 kW et jusqu'à 60 000 tr/min ; serrage à tige directe

EcoS

Broche à grande vitesse particulièrement robuste et économique avec serrage à tige directe et changeur d'outil automatique. Vitesses de rotation pouvant atteindre 30 000 tr/min à 1,2 kW.

Type de broche Puissance	Plage de vitesse de rotation (tr/min.)	Technique de serrage d'outil	Diamètre de tige max./ Diamètre d'outil max. pour changeur d'outil automatique (mm)	Refroidissement interne	Système de lubrification-refroidissement
 HighS L0.6 Broche HF 0,6 kW	6 000 - 60 000	Serrage à tige directe	8/14	Air	Système de lubrification-refroidissement DATRON
 EcoS P1.2 Broche HF 1,2 kW	5 000 - 30 000	Serrage à tige directe	8/14	Air	Système de lubrification-refroidissement DATRON
 HighS H2.0 Broche HF 2,0 kW	6 000 - 60 000	Serrage à tige directe	8/14	Refroidissement par liquide	Système de lubrification-refroidissement DATRON
 HighS M1.8 Broche HF 1,8 kW	5 000 - 48 000	HSK-E 25	10/20	Refroidissement par liquide	Système de lubrification-refroidissement à quantité minimale 5 l / 9 l avec indicateur de niveau
 PowerS Syncro 3.0 Broche HF 3,0 kW	1 000 - 40 000	HSK-E 25	10/20	Refroidissement par liquide	Système de lubrification-refroidissement à quantité minimale 5 l / 9 l avec indicateur de niveau
 PowerS Syncro 8.0 Broche HF 8,0 kW	100 - 34 000	HSK-E 32	12/24	Refroidissement par liquide	Système de lubrification-refroidissement à quantité minimale 5 l / 9 l avec indicateur de niveau (avec IKZ en option)



DATRON CleanCut

Gain de temps et travail impeccable – Le système d'aspiration CleanCut est extrêmement efficace.

Le système DATRON CleanCut aspire efficacement les copeaux. Cette technologie d'aspiration spécialement conçue pour l'usinage des plaques permet de travailler presque sans copeaux. Fini le nettoyage fastidieux de la machine.

Parfait pour les surfaces sensibles : les copeaux sont aspirés sans contact. L'entrée et la sortie automatiques de la tête d'aspiration permettent également de gagner du temps.

Caractéristiques :

- Descente et montée automatiques programmées
- Ajustement précis de la distance avec la matière
- Aspiration sans contact
- Compatible avec le changement d'outils automatique et le palpeur XYZ
- Descente et montée automatique pour certaines fonctions (perçage...)
- Compatible avec les broches à bridage d'outil directe et HSK
- Compatible avec la micro-lubrification

DATRON

Outils de fraisage CNC

Fraisage, perçage et gravure rentables

DATRON fournit des outils de fraisage et de gravure UGV pour améliorer votre production.



Précision :

- Perçage à partir de 0,1 mm
- Fraisage à partir de 0,2 mm
- Taraudage à partir de M1



Rentabilité :

- Puissance d'enlèvement max.
- Durée de vie max.
- Sécurité des processus max.



Qualité « Made in Germany » :

- Développement
- Essai
- Production



Technologie DATRON :

- Géométries intelligentes
- Outils brevetés
- Affuteuses de dernière technologie



Outils personnalisés :

- Conception et fabrication selon les besoins du client
- Convient aux applications spécifiques
- Usinage très rapide

Outils de fraisage pour l'aluminium



Haute Performance

Grande qualité de coupe, fonctionnement silencieux et états de surface optimisés : nos micro-fraises, fraises boule 1 lèvre équilibrées et brevetées, nos fraises 2 lèvres pour finition et dressage, nos outils à fileter... sont là pour vous aider à travailler de manière économique et efficace les alliages et métaux tendres.



Outils de fraisage pour plastiques / matériaux composites / mousses



Solide

Grâce à l'évacuation optimale des copeaux, les avances rapides sont possibles sans fusion ni bavures, même avec les plastiques.

Notre nouvelle génération de fraises une lèvre à tranchant poli vous offre d'excellents états de surface dans les plastiques.

Les outils DATRON spécialement conçus pour l'usinage des mousses créent des surfaces et des contours précis en un temps record. Le chanfreinage de pièces en une seule opération est unique !





DATRON Service client

Vous pouvez compter sur nous, depuis l'installation jusqu'au suivi des produits pendant de nombreuses années.

DATRON garantit la fiabilité totale de ses machines, pendant de longues années et partout dans le monde ! Les initiations et formations axées sur la pratique vous permettent de tirer le meilleur des machines, dès leur mise en service.

Votre production s'exécute sans accrocs grâce à nos outils de diagnostic élaborés et au savoir-faire de nos collaborateurs.

Notre service de pièces de rechange éprouvé et notre programme de maintenance optimisé réduisent considérablement les temps morts. Un système DATRON, c'est plus qu'une simple machine équipée d'une commande : c'est une équipe de spécialistes à votre service !

Pour en savoir plus sur notre service client, visitez :

www.service.datron.fr

Décentralisé

Nous sommes présents partout où l'on a besoin de nous. Nos représentants locaux et leur équipe SAV se tiennent à votre disposition. La proximité permet de gagner du temps et de réduire les coûts. C'est pourquoi, DATRON possède plusieurs centres de service en Allemagne et dans le monde par le biais d'une vingtaine de représentants.



Économique

Service à distance, messagerie électronique, télémaintenance : nous utilisons les technologies de données les plus modernes pour établir des diagnostics rapides et fournir un service abordable.



Aimable et fiable

Notre assistance téléphonique vous aide à trouver des solutions et à résoudre les problèmes, même ceux liés aux logiciels et à la programmation. Notre vaste stock de pièces de rechange garantit des délais de livraison très courts.



Compétent

Les collaborateurs qualifiés et leurs nombreuses années d'expérience au sein de l'entreprise sont les garants de la qualité du service DATRON. Vous bénéficiez de conseils professionnels et d'un dépannage rapide en cas de problème.





DATRON

Centre technologique

Pour savoir quelle machine convient le mieux à votre processus de production, vous devez tenir compte de nombreux paramètres. C'est pourquoi, nous proposons un conseil technique professionnel et la création d'échantillons. L'analyse précise de votre production nous sert à mieux vous conseiller pour parfaire vos processus de fabrication.

Nous proposons :

- La création d'échantillons spécifiques au client sur plans
- Des démonstrations sur nos centres UGV
- Un conseil technique en matière de CAD/CAM, sur les techniques de bridage et les outils de fraisage à grande vitesse de DATRON

DATRON

Des solutions clé en main

Avec nos accessoires complets et le savoir-faire de nos spécialistes, nous configurons des machines DATRON parfaitement adaptées à votre production. Faites votre choix parmi des machines de tailles diverses et une variété de broches d'usinage hautes performances.

Vous avez les cartes en main. Vous pouvez compléter la machine avec une technique de bridage adaptée, un système de micro-lubrification, des axes de rotation, des palpeurs, des packs logiciels CAD/CAM, etc.

Nous proposons :

- Des solutions sur mesure
- Un conseil personnalisé
- Une technique de bridage intégrée et des solutions d'automatisation
- L'installation et la formation sur site
- Un service et un support haut de gamme



Une chaîne de processus continue

Profitez de l'expertise de nos spécialistes dans de nombreux domaines de production. Nous avons à coeur de vous aider à optimiser les étapes de votre chaîne de production : conception, choix des matériaux et outils, réalisation des parcours d'outils, bridage, contrôle et lubrification.

C'est l'optimisation de tous les paramètres de votre chaîne de production qui vous offre qualité et rentabilité.



DATRON

Efficaces et peu énergivores

Le niveau de consommation d'énergie mais aussi de consommables prennent une place de plus en plus importante dans le choix de vos machines de production. Avec leur structure innovante et leur technologie d'entraînement à faible consommation d'énergie, les machines DATRON accroissent votre rentabilité. Les fraiseuses DATRON consomment moins de 2,5kW/h en moyenne, même lorsqu'elles usinent de façon intensive. Le système de micro-lubrification conçu par DATRON est très économique et respectueux de l'environnement.



Économies d'énergie:

Faible consommation électrique et enlèvement important par l'utilisation de modules peu énergivores.



Réduction des coûts :

Acquisition et fonctionnement peu coûteux.



Préservation des ressources :

Micro-lubrification à partir de 30 ml/h. Très peu de nettoyage.

Encombrement

Surface de travail

Peu encombrante :

Espace de travail vaste pour un encombrement réduit.



DATRON

Des technologies innovantes « Made in Germany »

DATRON est synonyme de machines et d'outils de qualité supérieure et de pointe. Pour fournir à nos clients une solution toujours adaptée à leurs besoins et pour perfectionner sans cesse nos produits, nos spécialistes mettent déjà au point les technologies d'usinage de demain !

En étroite collaboration avec des écoles supérieures et des partenaires triés sur le volet, DATRON participe à de nombreux projets de recherche qui ont pour objectif de créer des processus de production plus efficaces et innovants. Nos nombreux brevets témoignent de notre esprit d'innovation. DATRON a déjà obtenu trois fois le label de qualité TOP100 qui distingue les PME allemandes les plus innovantes.

La qualité et la satisfaction de nos clients sont primordiales. Notre politique de produit s'inspire fortement des valeurs du « Made in Germany ». Les produits DATRON sont conçus exclusivement en Allemagne et fabriqués avec des composants de très grande qualité. Notre système de gestion de la qualité certifié nous aide à contrôler le bon déroulement des processus, de la

création du produit au service après-vente en passant par la distribution et la livraison.

Prenez une longueur d'avance avec les produits innovants de DATRON. Vous profiterez d'une technologie d'enlèvement de pointe et d'une production de qualité, ultra-efficace.

DATRON

Aperçu des machines

Les fraiseuses CNC et les outils de qualité DATRON sont parfaitement compatibles. L'association d'une machine, de l'outillage et des accessoires assure la qualité, la précision et la sécurité de vos processus de production.

Puissance et précision

DATRON M10 Pro



Productive et polyvalente

DATRON M8Cube



Compacte et peu coûteuse

DATRON M7
DATRON M75



Grand format et efficace

DATRON MLCube



5 axes, précise, compacte

DATRON C5

DATRON D5



DATRON

À propos de la société

DATRON AG

Des collaborateurs dévoués et des produits innovants

Nous concevons, fabriquons et distribuons des fraiseuses CNC innovantes pour l'usinage des matériaux d'avenir, comme l'aluminium et les composites, des fraiseuses pour l'usinage des matériaux pour prothèse dentaire utilisés dans les laboratoires dentaires et des systèmes de dosage hautes performances pour les applications de collage et d'étanchéité industrielles.

Le dénominateur commun des produits est leur forte orientation vers les besoins des clients, leur excellent rapport prix / performances, leur faible consommation d'énergie et leur facilité d'adaptation grâce à une conception modulaire. Les solutions standard s'adaptent facilement aux exigences spécifiques des clients.

Les processus de production et d'automatisation peuvent être considérablement améliorés grâce au développement de composants mutuellement compatibles et aux caractéristiques techniques exceptionnelles des produits DATRON qui en résultent. La qualité de la production est optimisée et les coûts de production baissent !

Les principaux produits de DATRON sont :

Les fraiseuses CNC pour le fraisage à grande vitesse et la gravure 3D

Fraisage, perçage et gravure de l'aluminium, de l'acier inoxydable, des plastiques et des composites. Les vitesses de rotation pouvant atteindre 60 000 tr./min. permettent d'accélérer la production et d'améliorer les résultats.

Nous sommes numéro un en Allemagne pour l'usinage de faces avant et de boîtiers.

Solutions CAD/CAM pour les prothésistes dentaires

Nos machines 5 axes ultra-compactes conviennent à l'usinage des matériaux pour prothèses dentaires courants. Les machines DATRON, équipées d'une automatisation x8 et d'un changeur d'outils x12, conviennent particulièrement à la production en série dans le domaine dentaire, car elles offrent une fiabilité, une vitesse et une précision inégalées.

Systèmes de dosage VDispenser® pour un collage et une étanchéification rapides et précis

La technique de dosage à volume précis est numéro un dans le monde entier et est protégée par des brevets. La qualité et la vitesse de dosage élevées des installations offrent des avantages financiers indéniables dans la production en série.

Outils pour l'usinage à grande vitesse

Dans le domaine de l'usinage à grande vitesse, la qualité des outils est déterminante. Nos compétences techniques et nos conseils aident nos clients à devenir plus compétitifs.

Service après-vente

Formations, assistance téléphonique, maintenance, vente d'accessoires et de pièces de rechange : notre assistance professionnelle et nos conseils d'expert dans tous les domaines contribuent à la grande satisfaction de nos clients et nous ont permis de décrocher le label « Champion des Clients Allemagne 2011 ».





Pour toute question, contactez-nous au :
+49 (0)6151-1419-0



par e-mail :
info@datron.de



ou sur Internet à l'adresse :
www.datron.de

© 2015 DATRON AG

Cette brochure contient des descriptions ou des caractéristiques actuelles qui peuvent varier en fonction du perfectionnement de nos produits. Les machines illustrées comprennent parfois des composants en option. Les descriptions et caractéristiques ne sont contractuelles que si cela a été expressément stipulé par écrit à la conclusion du contrat. Tous les noms de société et de produit peuvent être des marques déposées de la société à laquelle ils sont associés.

DATRON AG
In den Gänsäckern 5
D-64367 Mühltal

Tél. : +49(0)6151-1419-0
Fax : +49(0)6151-1419-29
www.datron.de