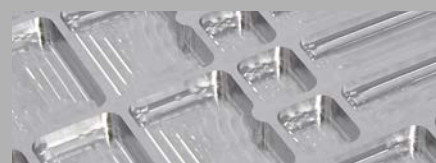
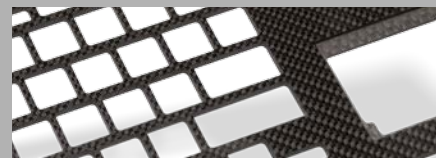
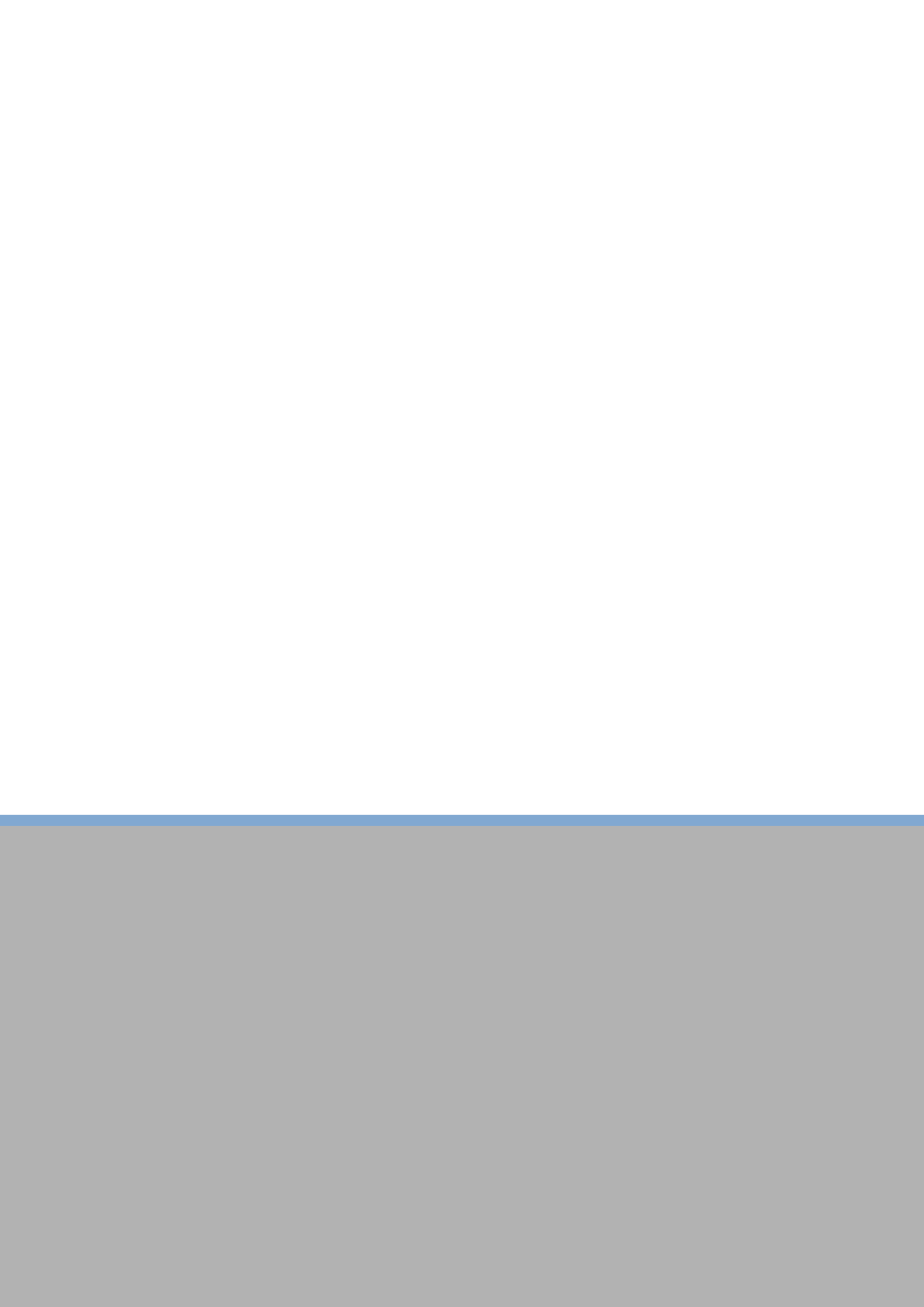




DATRON Fraiseuses à commande numérique 3 à 5 axes

Pour l'usinage grande vitesse de petites ou grandes pièces, unitaires ou en séries.

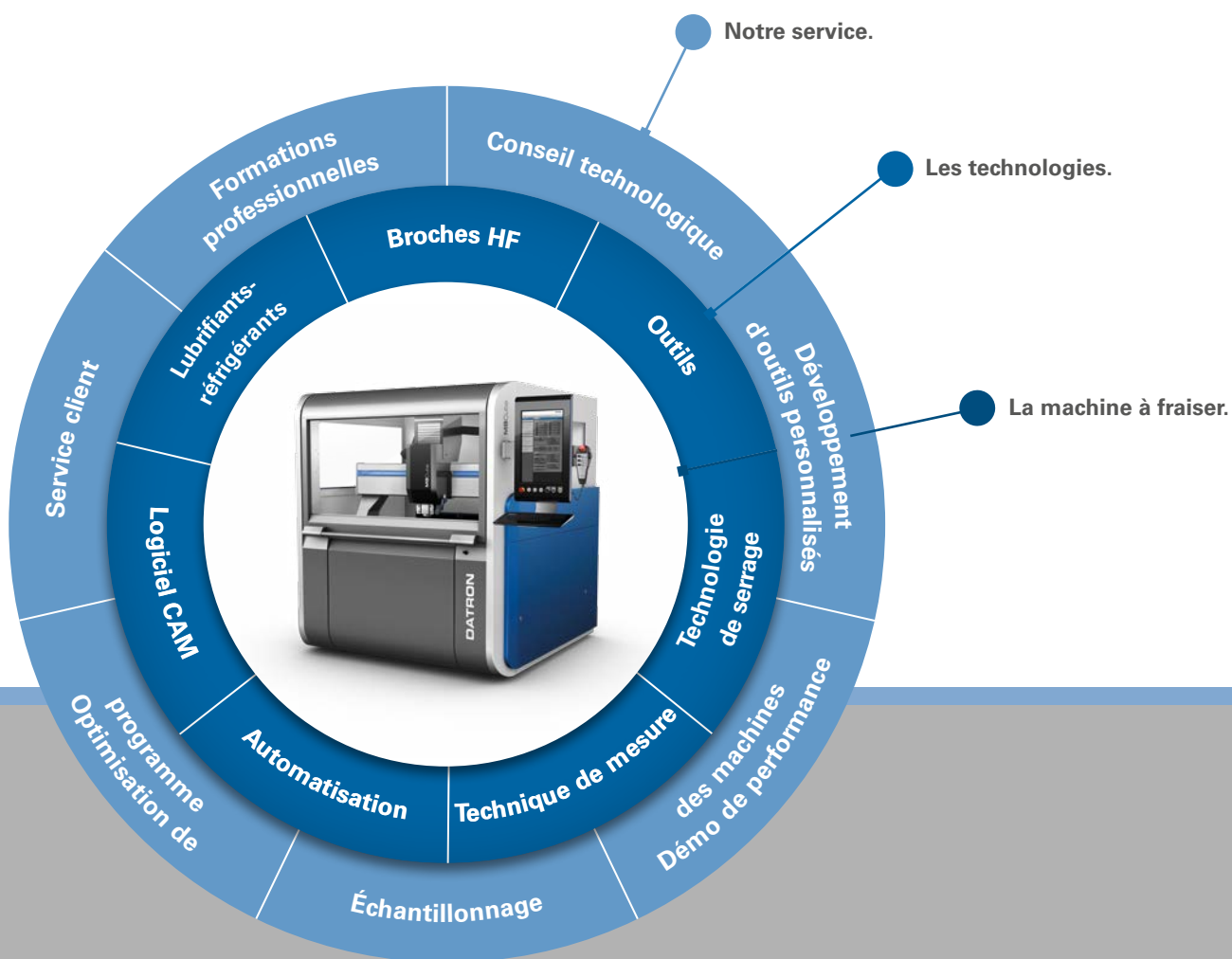




Plus que de la construction mécanique –

Entre les mains expertes de DATRON

DATRON est le partenaire indispensable pour réussir vos projets de production. Notre force : des solutions complètes disponibles auprès d'un fournisseur unique. DATRON garantit une construction mécanique d'avenir, alliant la solidité et la fiabilité du « Made in Germany » et vous accompagne de bout en bout, du choix des technologies à la maintenance, la réparation et la formation en passant par la vente. Vous bénéficiez également de conseils pour réduire votre consommation d'énergie et les coûts de production.



Optimisée pour le micro-fraisage –

Rigide et précise pour l'UGV !

L'usinage grande vitesse de haute qualité avec des temps d'usinage très courts.

Les fraiseuses DATRON vous garantissent une précision et des états de surface irréprochables pour un très bon rapport qualité/prix.

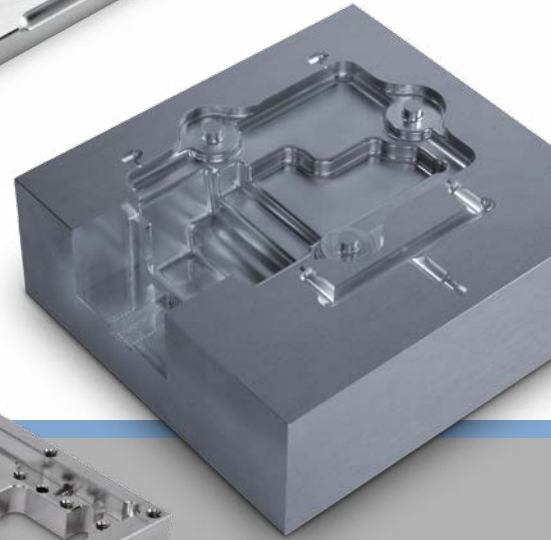
De 3 à 5 axes simultanés : nous offrons des solutions sur mesure pour vos besoins spécifiques. Nos outils et accessoires parfaitement adaptés à nos machines vous garantissent efficacité et rentabilité.

Vous pouvez même bénéficier de développement d'outils sur mesure, à la demande. Nous vous offrons aussi une vaste gamme de services : conseils d'experts selon votre application, usinage d'échantillons, formation à l'utilisation et à la maintenance de nos produits et service après-vente.

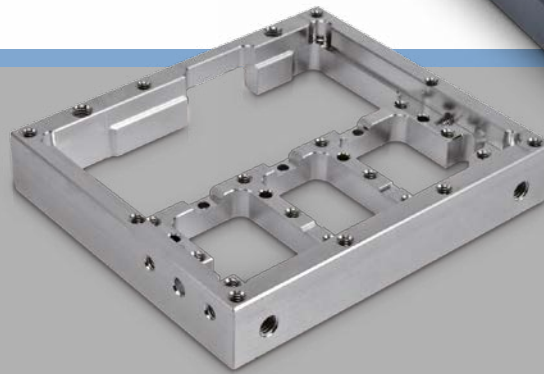
Principales caractéristiques :

- Broche haute-fréquence jusqu'à 60.000 tr/min
- Mise en oeuvre rapide grâce aux modules de bridage DATRON
- Systèmes de bridage flexibles d'utilisation
- Micro-lubrification performante et limitant les nettoyages
- Changement d'outils automatique
- Technologie propriétaire pour l'Usinage à Grande Vitesse
- Programmation simple et rapide
- Commande numérique sous Microsoft® Windows®
- Solutions d'automatisation en option
- Faible consommation d'énergie





Rentabilité et polyvalence ou précision au micron – **DATRON a la solution !**



Exemples d'applications :

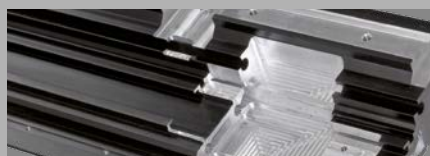
- Faces avant
- défonçage
- gravure en 3D et réalisation de timbres
- Production d'électrodes
- Prototypage
- Composants techniques
- Usinage en 5 axes
- Et bien d'autres encore...

Matières :

- Aluminium
- Alliages légers
- Acier (et alliages)
- Plastiques
- Matériaux composites (GRP, CRP...)
- Graphite
- Et bien d'autres...

Secteurs d'activité :

- Electronique
- Medical
- Fabrication d'outillages et de moules
- Industrie automobile
- Prototypage rapide
- Aérospatial
- Horlogerie et joaillerie
- Publicité
- Et bien d'autres...



DATRON

Différentes gammes de machines

Chaque application est spécifique et nos solutions s'adaptent à chacun de vos besoins. Nous vous proposons des solutions en 3 axes, 3+2 axes ou 5 axes simultanés pour des usinages précis et rentables. Nos experts se feront une joie de vous conseiller et de vous aider à trouver la solution la plus adaptée à vos besoins.

Puissante et très précise

DATRON **M10 Pro**

Plus de renseignements pages 8–9



Productive et polyvalente

DATRON **M8Cube**

Plus de renseignements pages 10–11



Grands formats

DATRON **MLCube**
DATRON **MLCube LS**

Plus de renseignements pages 12–13



Compacte et peu coûteuse

DATRON M7
DATRON M75

Plus de renseignements pages 14–15



5 axes précise et compacte

DATRON C5
DATRON D5

Plus de renseignements pages 16–17



DATRON M10 Pro

Productive – Précise – Puissante

La DATRON M10 Pro vous permet de répondre très rapidement à toute nouvelle demande qu'il s'agisse de séries ou de pièces uniques complexes.

Productive et rentable dès la première unité! Le système de mesure linéaire (règles optiques) intégré avec une résolution de 40 nm garantit une très bonne précision tout au long de votre production.

Intègre des règles optiques précises au micron !

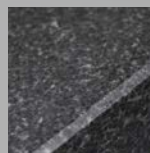
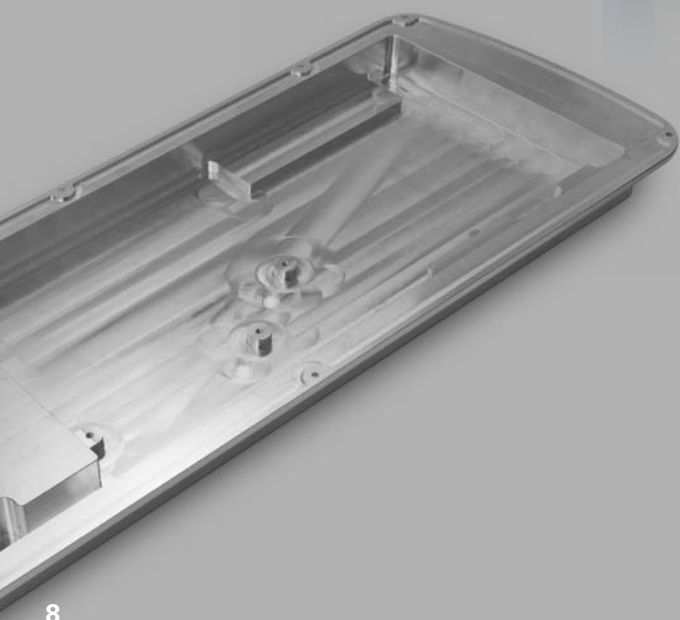
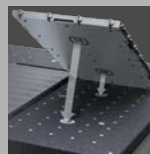


Table massive en granite, stable thermiquement et avec une très bonne planéité.



Fraisages 5 axes avec table rotative inclinable pour usinage multi-faces précis de petites pièces (optionnel).



Technique à vide à commutation électrique permettant un usinage flexible et très économique grâce des temps d'ajustage très courts (raccordement complet direct en fonction du modèle).

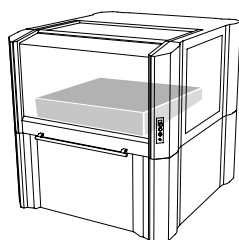
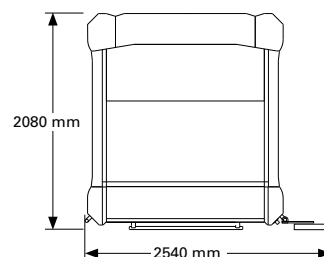
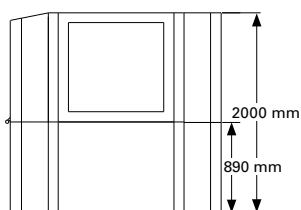
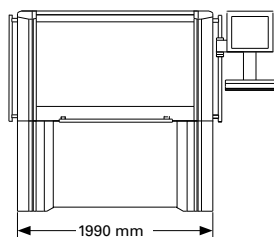
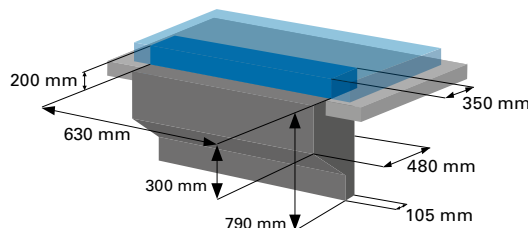
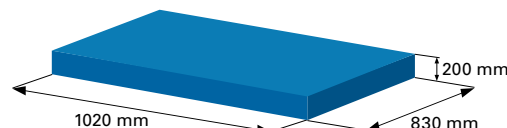


Table à découpe:

- Table
- Zone d'usinage dans la zone de serrage verticale
- Taille de pièce maximale



Zone d'usinage : à plateau plein



Caractéristiques techniques	M10 Pro, 3,0 kW	M10 Pro, 8,0 kW
Table	Table massive en granite et bâti en acier, structure à portique avec entraînement double sur l'axe Y, et guides et vis à billes de haute précision protégés.	
Courses (X x Y x Z)	1020 mm x 830 mm x 240 mm; 720 mm sur X avec changeur d'outils	
Passage sous poutre	200 mm	
Dimensions hors unité de commande (L x P x H)	1990 mm x 2080 mm x 2000 mm	
Systèmes de bridage coniques intégrés dans la table	✓	✓
Système de servocommande numérique rapide avec ordinateur sous Microsoft® Windows®	✓	✓
Télécommande déportée ergonomique	✓	✓
Système d'entraînement : Servomoteur brushless sur tous les axes	✓	✓
Règles optiques sur tous les axes	✓	✓
Convoyeur de copeaux	option	option
Micro-lubrification	option	option Alimentation interne en liquide de refroidissement
Broche haute-fréquence	Broche haute fréquence de précision 3.0 kW PowerSyncro. jusqu'à 40.000 tr/min	Broche haute fréquence de précision 8.0 kW PowerSyncro. jusqu'à 34.000 tr/min
Changeur d'outils automatique avec capteur de longueur d'outil intégré	Magasin d'outils 12 positions avec porte-outils HSK-E 25 (24 positions en option)	Magasin d'outils 10 positions avec porte-outils HSK-E 32 (20 positions en option)
Vitesse	jusqu'à 30 m/min	
Vitesse pour les déplacements hors matière	jusqu'à 30 m/min	
Poids	approximativement 2 t	
Référence	0A13012C (avec découpe dans la table) 0A13012D	0A13021A (avec découpe dans la table) 0A13021B

Equipements standards disponibles sur la M10 Pro :

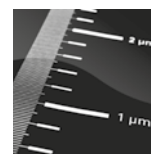
- Table massive en granite et structure en acier
- Nouvelle commande numérique pour 3 à 6 axes extrêmement dynamique
- Ecran LCD 19" avec ordinateur sous Microsoft® Windows®
- Échange de données par réseau ou interface USB
- Interface DATRON HSCpro simple et accessible comprenant des raccourcis pour les commandes de bases



Jusqu'à 40.000 tr/min Haute performance de coupe avec de petits outils. Très bonne dynamique avec système de contrôle HSC.



Broche de précision avec une concentricité supérieure à 2 µm et équipée de porte-outils HSK-E 25.



Règles optiques de mesure précises à 40 nm.

DATRON M8Cube

La machine DATRON M8Cube représente le choix idéal pour l'usinage économique de boîtiers, de profils et de panneaux avant en aluminium.

Elle permet également d'usiner très efficacement d'autres métaux non ferreux ou composites. Des temps d'ajustage courts, la très faible consommation d'énergie et l'excellent rapport prix / performances offrent, même pour la production en petites séries, une très forte rentabilité à long terme.

Les avantages pour vous :

- **Vous gagnez de la place !**
Surface d'usinage extrêmement grande pour un encombrement réduit.
- **Vous faites des économies !**
Les coûts d'acquisition et d'exploitation de la machine M8Cube sont réduits.
- **Vous bénéficiez de nouvelles possibilités en matière de fraisage, de perçage et de gravure !** La machine M8Cube a été conçue pour l'usinage de matériaux high tech avec de petits outils (\varnothing 0,1 à 20 mm). Technologie de fraisage innovante « Made in Germany » pour votre succès.
- **Technique à vide à commutation électrique** permettant un usinage flexible et très économique grâce des temps d'ajustage très courts (raccordement complet direct en fonction du modèle).



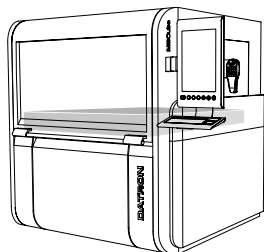
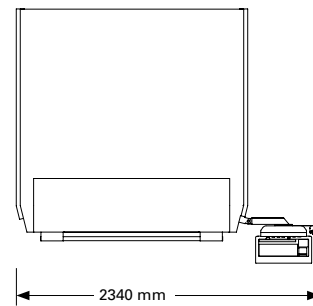
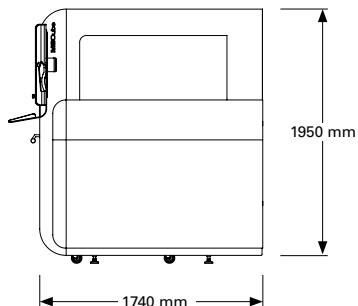
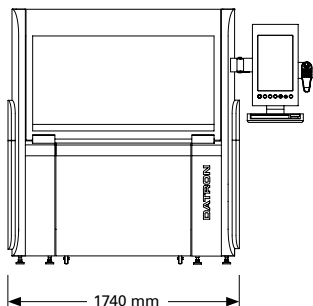
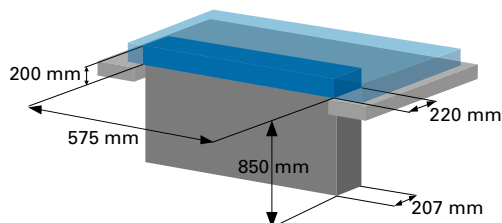
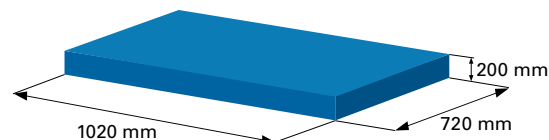


Table à découpe:

- Table
- Zone d'usinage dans la zone de serrage verticale
- Taille de pièce maximale



Zone d'usinage : à plateau plein



Spécifications techniques	DATRON M8Cube	
Table	Table massive en béton polymère et bâti en acier, structure à portique avec entraînement double sur l'axe Y, avec guides et vis à billes de haute précision protégés.	
Courses (X x Y x Z)	1020 mm x 830 mm x 245 mm; Avec changement d'outils automatique, la course y passe à 720 mm.	
Passage sous poutre	200 mm	
Dimensions hors unité de commande (L x P x H)	1 740 mm x 1 740 mm x 1 950 mm	
Systèmes de bridage coniques intégrés dans la table	✓	
Système de commande numérique rapide sous Microsoft® Windows®	✓	
Télécommande déportée ergonomique.	✓	
Système d'entraînement : Entraînements numériques asservis sans brosse avec indicateur de valeur absolue ; broche filetée à bille pour chaque axe	✓	
Micro-lubrification	✓	
Broche haute-fréquence	Broches haute-fréquence de précision avec des puissances allant de 0,6 kW à 4 kW et des vitesses de rotation jusqu'à 60.000 tr/min	
Changeur d'outils automatique avec capteur de longueur d'outil intégré	Magasin d'outils 5 positions avec porte-outils HSK-E 25 (10 positions en options), Magasin d'outils 15 positions avec bridage direct (30 positions en options).	
Vitesse d'avance	jusqu'à 22 m/min	
Vitesse pour les déplacements hors matière	jusqu'à 22 m/min	
Poids	1 300 kg environ	
Référence	0A03210A (à découpe)	0A03210B (table pleine)



Affichage du statut machine par code de couleur, via un éclairage leds intégrées au portique et au terminal de commande (optionnel).



Broche de précision avec une concentricité supérieure à 2 µm et équipée de porte-outils HSK-E 25 (optionnel).



Système de mesure XYZ intégré : Fonctions de mesure, de prise de référence et de compensation, très facile à utiliser (optionnel).



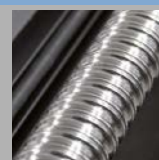
Économie de consommable : Lubrification minimale, à partir de 30 ml/h pour un coût de nettoyage minime (optionnel).



Jusqu'à 60.000 tr/min Haute performance de coupe avec de petits outils. Très bonne dynamique avec système de contrôle HSC.



Fraisages 5 axes avec table rotative inclinable pour usinage multi-faces précis de petites pièces (optionnel).



Vis à billes de précision, broches et rails de guidage de marques leaders. Moteurs Brushless avec entraînement direct sur les axes X/Y.

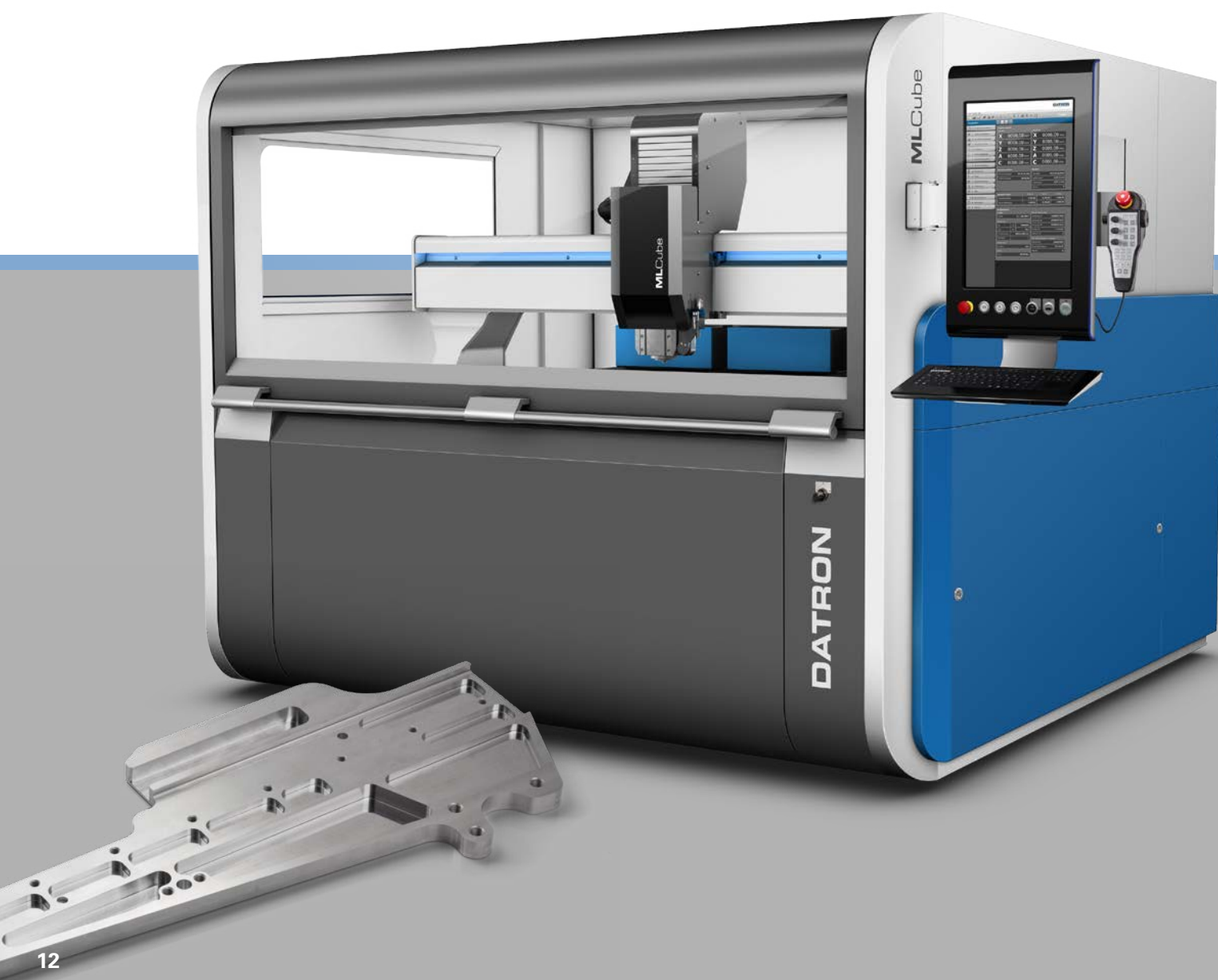
DATRON MLCube

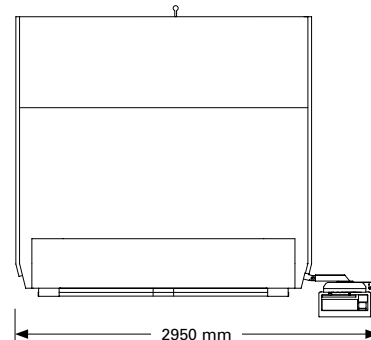
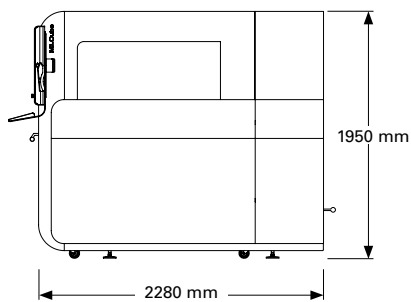
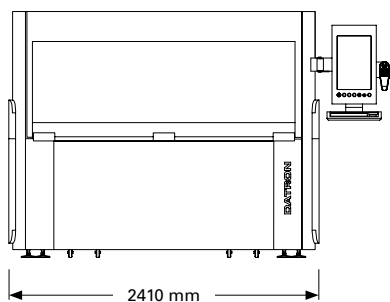
La DATRON MLCube est le meilleur choix pour l'usinage rentable de matériaux en plaque, par exemple, pour la production de faces avant, coffrets, profils et autres séries de pièces en aluminium. Elle vous permettra aussi d'usiner tous les métaux non ferreux, plastiques ou matériaux composites.

Sa mise en oeuvre, simple et rapide, la possibilité qu'elle vous offre d'utiliser simultanément différents systèmes de bridage, une très faible consommation d'énergie et un excellent rapport qualité/prix sont le gage d'une très bonne rentabilité, même à faible charge.

- **Dynamique élevée** grâce à un contrôle optimisé et à une structure mécanique vous garantissant vitesse et rigidité.

- **Très haute performance d'usinage** avec les plus petits outils grâce aux broches de précision à haute fréquence avec un maximum de 60.000 tr/min et des puissances de 0,6 kW à 4,0 kW.
- **Structure rigide et design excluant toute vibration** pour d'excellents états de surface (optimisé par FEM).
- **Haute précision** grâce à des composants de qualité, vis à billes et guidage linéaires de précision, portes outils HSKE-25 (en option).
- **Technique à vide à commutation électrique** permettant un usinage flexible et très économique grâce des temps d'ajustage très courts (raccordement complet direct en fonction du modèle).

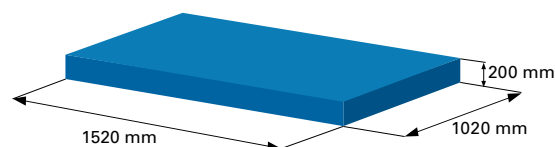
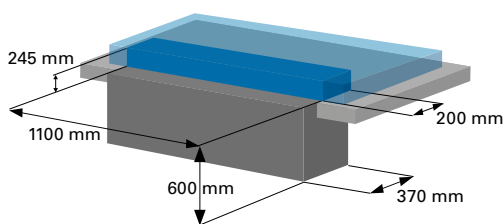
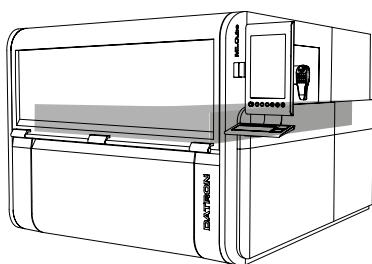




Zone d'usinage : à plateau plein

Table à découpe:

- Table
- Zone d'usinage dans la zone de serrage verticale
- Taille de pièce maximale



Technische Daten	DATRON MLCube	DATRON MLCube LS
Table	Table massive en béton polymère et bâti en acier, structure à portique avec entraînement double sur l'axe Y, et guides et vis à billes de haute précision protégés.	
Courses (X x Y x Z)	1.520 mm x 1.150 mm x 245 mm; Avec changement d'outils automatique, la course y passe à 1.020 mm	
Passage sous poutre	200 mm	
Dimensions hors unité de commande (L x P x H)	2.410 mm x 2.280 mm x 1.950 mm	
Systèmes de bridage coniques intégrés dans la table	✓	
Système de commande numérique rapide sous Microsoft® Windows®	✓	
Terminal convivial	✓	
Système d'entraînement : Motorisation servomoteur Brushless sur tous les axes et entraînement par vis à billes	✓	
Système de mesure linéaire x / y	-	✓
Micro-lubrification	✓	
Broche haute-fréquence	Broches à grande vitesse de précision de 0,6 kW à 4,0 kW jusqu'à 60 000 tr/min	
Changeur d'outils automatique avec capteur de longueur d'outil intégré	Magasin d'outils 5 positions avec porte-outils HSK-E 25 (36 positions max.), Magasin d'outils 15 positions avec bridage direct (45 positions max).	
Vitesse d'avance	jusqu'à 22 m/min	
Vitesse pour les déplacements hors matière	jusqu'à 22 m/min	
Poids	2 500 kg environ	
Référence	0A03300A (à découpe) 0A03300B	0A03301A (à découpe) 0A03301B



Affichage du statut machine par code de couleur, via un éclairage leds intégrées au portique et au terminal de commande (optionnel).



Broche de précision avec une concentricité supérieure à 2 µm et équipée de porte-outils HSK-E 25. (optionnel)



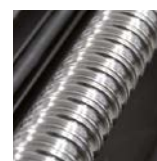
Système de mesure XYZ intégré : Fonctions de mesure, de prise de référence et de compensation, très facile à utiliser (optionnel).



Économie de consommable : Lubrification minimale, à partir de 30 ml/h pour un coût de nettoyage minime. (optionnel)



Jusqu'à 60.000 tr/min Haute performance de coupe avec de petits outils. Très bonne dynamique avec système de contrôle HSC.



Vis à billes de précision, broches et rails de guidage de marques leaders. Moteurs Brushless avec entraînement direct sur les axes X/Y.



Changeur d'outils garantit une grande flexibilité pour réaliser les travaux de fraisage les plus divers.

DATRON M7/M75

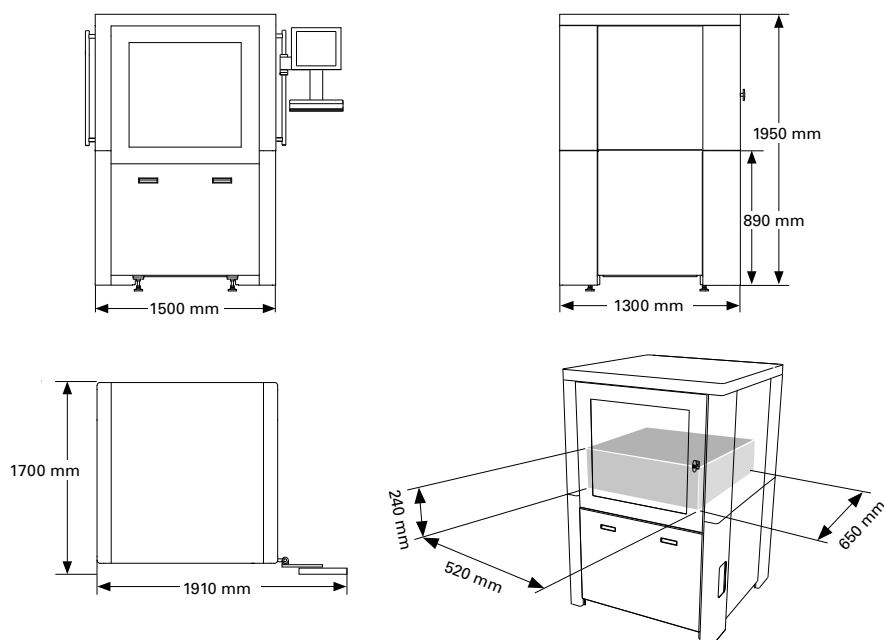
Compacte et rentable

Les fraiseuses DATRON M7/M75 augmentent vos vitesses de production et améliorent considérablement la qualité de vos pièces même lorsque vous travaillez avec de petits outils. Cette machine compacte vous offre une grande surface de travail pour un encombrement minimum. La table massive en granite absorbe les vibrations et vous garantit une très bonne dynamique ainsi que des états de surface parfaits.

- Courses (X x Y x Z): 520 mm x 650 mm x 240 mm; (520 mm sur Y avec changeur d'outils)
- Dimensions hors unité de commande (L x P)
1500 mm x 1300 mm

- Haute précision grâce à un design compact et à la table massive en granite
- Broche haute fréquence de précision de 0,6 kW à 3 kW avec des vitesses allant jusqu'à 60.000 tr/min pour la M7 et, pour la M75, broche de 1,2 kW avec des vitesses de rotation allant jusqu'à 30.000 tr/min.
- Usinage efficace de petites pièces complexes
- Prototypage rapide en 3D, gravures en 3D





Spécifications techniques	DATRON M7/M75
Table	Table massive en granite et bâti en acier, structure à portique avec entraînement double sur l'axe Y,
Courses (X x Y x Z)	520 mm x 650 mm x 240 mm; changement d'outils automatique, la course y passe à 520 mm
Passage sous poutre	200 mm
Dimensions hors unité de commande (L x P x H)	1500 mm x 1300 mm x 1950 mm
Systèmes de bridage coniques intégrés dans la table	✓
Système de commande numérique rapide sous Microsoft® Windows®	✓
Télécommande déportée ergonomique	✓
Système d'entraînement: Servomoteur brushless sur tous les axes	✓
Micro-lubrification	✓
Broche haute-fréquence	Broches haute-fréquence de précision avec des puissances allant de 0,6 kW à 3 kW et des vitesses de rotation jusqu'à 60.000 tr/min
Changeur d'outils automatique avec capteur de longueur d'outil intégré	Magasin d'outils 15 positions max.
Vitesse d'avance	jusqu'à 16 m/min
Vitesse pour les déplacements hors matière	jusqu'à 16 m/min
Poids	800 kg environ
Référence	0A01191A



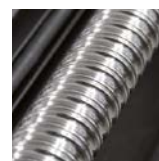
Système de mesure XYZ intégré : Fonctions de mesure, de prise de référence et de compensation, très facile à utiliser (optionnel).



Économie de consommable : Lubrification minimale, à partir de 30 ml/h pour un coût de nettoyage minime. (optionnel)



Jusqu'à 60.000 tr/min
Haute performance de coupe avec de petits outils. Très bonne dynamique avec système de contrôle HSC.



Vis à billes de précision, broches et rails de guidage de marques leaders. Moteurs Brushless avec entraînement direct sur les axes X/Y.



Changeur d'outils garantit une grande flexibilité pour réaliser les travaux de fraisage les plus divers.

DATRON C5

Comment faisons nous pour usiner de petits composants précis et complexes avant la C5?

C'est la question que vous vous poserez lorsque vous verrez fonctionner cette fraiseuse 5 axes high-tech. Ultra compacte et ultra précise : „Oui vous êtes face à une fraiseuse 5 axes de haute précision d'un nouveau genre!“ Les experts sont impressionnés et nous ne sommes pas peu fières de vous présenter ce miracle de la technologie.



Économie de consommable:
Lubrification minimale, à partir de 30 ml/h pour un coût de nettoyage minime.



Économie d'énergie :
Très basse consommation d'énergie liée à l'utilisation de composants haut de gamme, bénéfique pour l'environnement et pour votre portefeuille.



Rentable :
Faible coût d'acquisition et de fonctionnement.



Ultra compacte, rigide et précise.
Aucune autre fraiseuse 5 axes haute précision sur le marché n'est aussi compacte.



DATRON D5

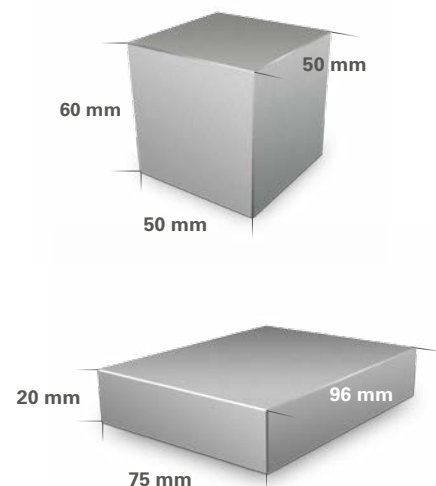
Chaîne CFAO dentaire complète pour l'usinage 5 axes de tous les matériaux utilisés dans les laboratoires dentaires.

Pour plus de renseignements :
www.dentalcam.com

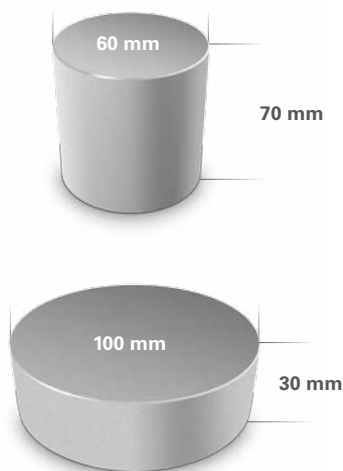


Exemples de brutes matière :

Cubes



Cylindres



La fraiseuse 5 axes C5 est équipée en standard de :

- Une broche haute fréquence 1,8 kW avec une vitesse allant jusqu'à 48.000 tr/min équipée de porte-outils HSK-E 25
- Haute précision sur les 4ème et 5ème axes.
- Changement d'outils automatique 22 outils
- Palpeur d'outils intégré
- Règles optiques de mesure Heidenhain sur tous les axes
- Mandrins de serrage avec point zéro en option :
 - Mandrin avec point zéro
 - Polygrip pour Erowa ITS 50 et 3R Macro
 - Defo Grip pour le serrage direct des pièces à usiner
 - Schunk Vero-S
- Micro-lubrification pilotée par le programme
- Caméra (optionnel)



Affichage du statut machine par code de couleur, via un éclairage leds intégrées au terminal de commande.



Mandrin de serrage point zéro intégré, avec une répétabilité maximale de $\pm 0,5 \mu\text{m}$ (optionnel).



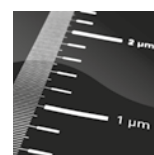
Jusqu'à 48 000 tr/min
Haute performance de coupe avec de petits outils. Très bonne dynamique avec système de contrôle HSC.



Broche de précision avec une concentricité supérieure à $2 \mu\text{m}$ et équipée de porte-outils HSK-E 25.





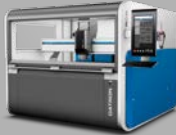

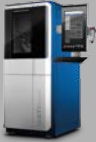
Mandrin de serrage à électrodes Polygrip Erowa ITS 50 et 3R Macro intégré (optionnel).



Règle de mesure optique 38 nm de résolution.

Spécifications techniques	DATRON C5
Air de travail	
Courses (X x Y x Z)	153 mm x 100 mm x 100 mm
Bruts matière (exemple)	Cylindriques: Diamètre 60 mm, hauteur 60 mm Diamètre 100 mm, hauteur 30 mm Cubiques (X x Y x Z): 96 mm x 75 mm x 20 mm 50 mm x 50 mm x 60 mm
Longueur d'outils	75 mm (depuis la face du porte outil HSK)
Dimensions de la machine	
Structure de la machine	Cadre acier massif et 4ème et 5ème axes en fonte d'aluminium.
Encombrement hors unité de commande (L x P x H)	94 cm x 119 cm x 191 cm
Poids	environ 900 kg
Fourniture	
Tension	3 x 400 VAC/16A
Puissance	4.000 VA (fusible max. 3 x 16 A)
Air comprimé	7-10 bar, air sec et exempt d'huile
Température ambiante	15-30 °C
Chambre d'usinage	Cabine compacte mais d'accès facile pour le nettoyage et la maintenance
Interface USB	✓
Branchement Ethernet	✓
Télécommande déportée ergonomique	✓
Micro-lubrification	✓
Système de serrage avec point zéro intégré	✓
Règles optiques sur tous les axes	✓
Changement d'outils automatique	22 positions avec capteur de longueur d'outil intégré
Vitesse d'avance/Vitesse pour les déplacements hors matière	jusqu'à 8 m/min, 21 min ⁻¹
Broche	1,8 kW jusqu'à 48.000 tr/min équipée de porte-outils HSK-E 25
Artikelnummer	0A03010

Des machines qui s'adaptent à vos besoins !

	M10Pro	M8Cube	MLCube	M7/M75	C5
					
Courses (X x Y)*	1020 mm x 830 mm Course en Z = 240 mm	1020 mm x 830 mm Course en Z = 245 mm	1520 mm x 1150 mm Course en Z = 245 mm	520 mm x 650 mm Course en Z = 240 mm	153 mm x 100 mm Course en Z = 240 mm
Puissances de broches	Broche haute fréquence de précision 3.0 kW PowerSyncro, jusqu'à 40.000 tr/min porte-outils HSK-E 25 Broche haute fréquence de précision 8.0 kW PowerSyncro, jusqu'à 34.000 tr/min porte-outils HSK-E 32	Puissance de 0,6 à 4 kW, rotation jusqu'à 60.000 tr/min, porte-outils HSK-E 25 ou bridage direct	Puissance de 0,6 à 4 kW, rotation jusqu'à 60.000 tr/min, porte-outils HSK-E 25 ou bridage direct	Puissance de 0,6 à 3 kW, rotation jusqu'à 60.000 tr/min, porte-outils HSK-E 25 ou bridage direct	1,8 kW jusqu'à 48.000 tr/min porte-outils HSK-E 25
Vitesses d'avance	Jusqu'à 30 m/min	Jusqu'à 22 m/min	Jusqu'à 20 m/min	Jusqu'à 16 m/min	Jusqu'à 30 m/min
Champ d'application	<ul style="list-style-type: none"> - Usinage haute-performances - Usinage de précision - Bruts épais, blocs - production en séries - Faces avant - Découpe de plaques 	<ul style="list-style-type: none"> - Usinage haute-performances - Production en séries - Face avant - Découpe de panneaux - blocs, bruts épais 	<ul style="list-style-type: none"> - Production en séries - Faces avant - Découpe de panneaux 	<ul style="list-style-type: none"> - Production en séries - Faces avant - Découpe de panneaux 	<ul style="list-style-type: none"> - Usinage 5 axes - Ingénierie - Production d'électrodes - Horlogerie - Joaillerie - Micro-usinages - Technologies médicales

* Peuvent être réduites de 100 mm à 200 mm en cas de changement d'outils automatique au niveau de l'axe Y.

Des innovations gage de votre succès !



Systèmes de bridage

Qu'ils soient pneumatiques ou par le vide, les systèmes de bridage DATRON se caractérisent par leur flexibilité et leur simplicité d'utilisation, associées à un temps de mise en place réduit.



Système de mesure

Le palpeur XYZ vous permet des prises d'origine précises en un temps réduit, mais aussi l'ajustement sur l'axe Z en compensant de façon automatique les irrégularités du brut matière.



Micro-lubrification

Ecologique et économique, le process est optimisé pour un résultat parfait avec un minimum de lubrifiant. La durée de vie de vos outils s'en trouve grandement accrue.



Broches Haute Fréquence

Pour les outils de fraisage de moins de 0,1 mm – et les grands enlèvements avec des têtes d'outils de 20 mm max. Testez les broches à grande vitesse précises et durables DATRON. Vous ne le regretterez pas.



Capteur d'aspiration

Ce nez aspirant très efficace vous garantit un minimum de poussières et de copeaux, les pertes de temps liées au nettoyage de la machine sont résolues. C'est la solution idéale pour l'usinage de plastiques (tels que GRP, CRP...) mais aussi pour l'usinage d'alliages légers.



Outils pour fraiseuses CNC

Forts de notre longue expérience et en tenant compte des besoins et des remarques exprimés par nos nombreux clients, nous avons développé une gamme d'outillages spécifiquement adaptés à l'usinage grande vitesse.



Commande Numérique DATRON

Conviviale et intuitive, la « DATRON HSCPro » allie performance et confort. Elle offre des fonctions pratiques pour la configuration de la machine et la récupération rapide des fichiers 3D quelle qu'en soit la taille.



Logiciel de FAO

Avec des interfaces standards DIN/ISO, les machines DATRON sont compatibles avec les FAO les plus courantes du marché telles que : MasterCAM, Type3, SolidCAM, Autodesk, ou Pro/E...

DATRON

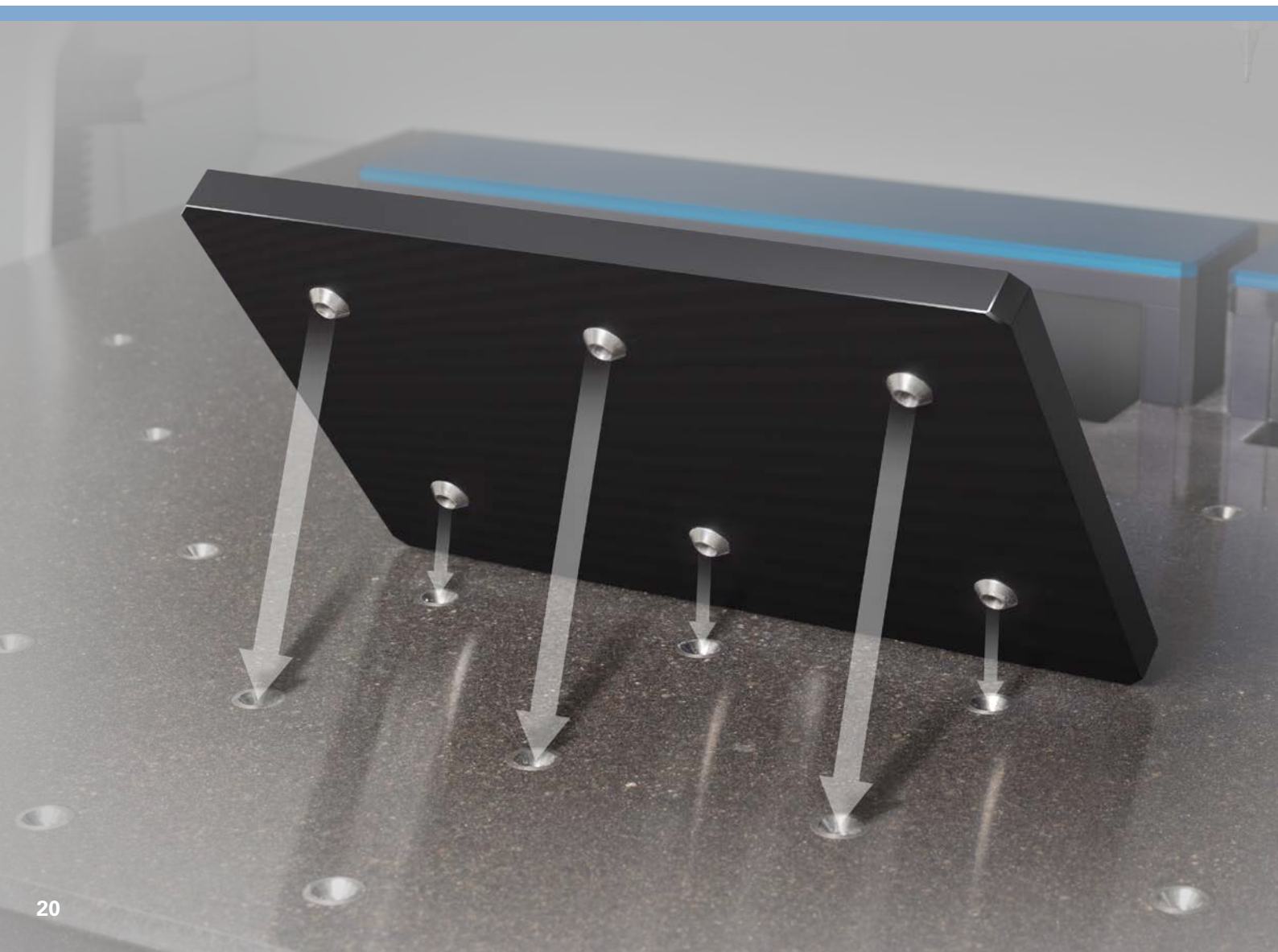
Modules de bridage DATRON

La fin des pertes de temps en préparation !



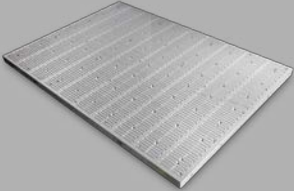


Un gain de temps synonyme d'une rentabilité accrue :

Les modules de bridage DATRON vous permettent de réduire de façon significative la mise en route de votre production. Ces modules de bridage sont fixés directement sur la table de la machine par l'intermédiaire d'inserts coniques. Ainsi chaque module peut s'adapter très rapidement à toutes les machines équipées de ce type d'inserts. La répétabilité de positionnement de ces modules de bridage est de l'ordre du centième de millimètre.

DATRON vous propose différents modules de bridage selon vos besoins : module pour tenu par le vide, plateaux rainurés en T pour bridage mécanique à l'aide de lardons, brides, sauterelles, systèmes de bridage rapide à l'aide d'étaux à serrage manuel ou automatique... Nous pouvons aussi concevoir pour vous une solution sur mesure qui réponde à vos applications spécifiques. Nous serons heureux de vous faire bénéficier de notre expertise acquise au fil des années d'expérience et grâce à des centaines de machines installées.





Différents modules de bridage	Description
<p>Module plaques de bridage</p> 	<p>Ces modules sont vissés sur la table de la machine. Différents systèmes de bridage rapide peuvent être installés sur ces embases à tout moment de façon simple et rapide.</p>
<p>Module plateau rainuré en T bridage à serrage court par exemple</p> 	<p>Le plateau rainuré en T permet la mise en place de systèmes de bridage rapide ou d'étaux de façon simple et rapide. Ces tables rainurées en T sont soit vissées sur la machine soit maintenues par le vide.</p>
<p>Module table à dépression</p> 	<p>Les tables à dépression à pompe à vide DATRON sont particulièrement appropriées pour le bridage de plaques ou de matières en feuilles. Il permet de brider plusieurs bruts semblables ou différents en même temps. Le plateau martyre spécial, VacuCard de DATRON'S, uniformise la répartition du vide sous les plaques de matière. Ces tables à dépression à pompe à vide sont disponibles en différents formats.</p>
<p>DATRON Bridages compacts auto-centreurs et bridages multifonction</p> 	<p>Les systèmes de bridage étanches DATRON sont compacts et 100 % protégés contre les salissures. Leur géométrie comprenant un rail gradué de 150 mm de long en font les premiers étaux auto-centreurs compacts et totalement étanches. Les problèmes liés aux poussières et copeaux appartiennent au passé.</p>
<p>Axe rotatif avec contre-pointe</p> 	<p>L'axe rotatif est particulièrement approprié pour gagner du temps sur les pièces nécessitant un usinage sur plusieurs faces, pour des gravures circulaires ou pour forer dans la direction radiale. Il permet le serrage de pièces de différentes longueurs. Cet axe rotatif vous offre précision et rigidité.</p>

DATRON

Technique de bridage à vide

Système Plug & Play pour une manipulation des plus aisées !

Utilisation extrêmement simple. Posez la pièce : c'est terminé ! Même les pièces les plus petites tiennent grâce à la force de retenue des plaques de vide DATRON. Le carton spécial VacuCard++ breveté est le martyr idéal.

Toutes les machines DATRON peuvent être équipées de table de bridage par le vide DATRON. Sa conception spéciale lui permet d'atteindre une force de retenue très élevée, même pour les pièces difficiles à tenir et les plaques très fines. Les plaques de serrage modulaires à vide disponibles dans des formats variés sont divisées en zones utilisables séparément les unes des autres.

Avantages :

- Temps d'équipement très courts
- Usinage de séries pour gagner du temps
- Bridage des plaques fines sans déformations ni vibrations
- Fraisage complet du contour et séparation des pièces

Application :

- Bridage des plaques
- Bridage des boîtiers plats
- Bridage des matériaux et moules difficiles à serrer



Roulettes

Pour faciliter leur montage, les plaques de vide sont équipées, à partir des dimensions 700 x 500 mm, de roulettes aisément maniables. Elles peuvent ainsi être positionnées en peu d'efforts sur le plateau machine. Par ailleurs, elles protègent la surface du plateau machine.



Évidements

Pour garantir une manipulation sûre des plaques de vide, ces dernières sont munies de creux de préhension.



Butées

Les butées escamotables permettent d'aligner parfaitement les pièces avec les bords des plaques de vide. Étant donné que les butées sont placées plus bas que la hauteur des plaques, les pièces à usiner sont accessibles tout le tour.



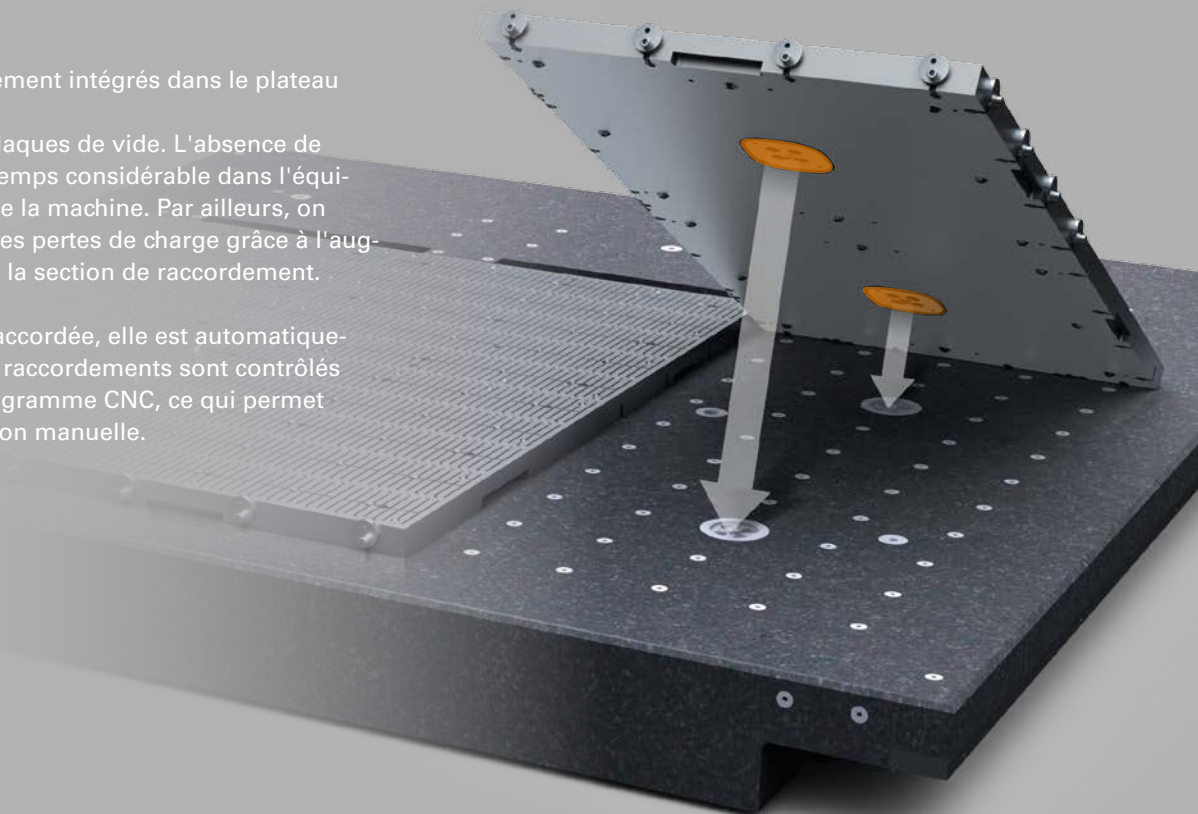
Zones de vide indépendantes

Pour pouvoir brider des pièces de formes et de tailles les plus diverses, DATRON offre des plaques à vide divisées en zones indépendantes et pouvant être utilisées pour des applications spécifiques. Cela permet de réduire de manière significative les pertes de charge.

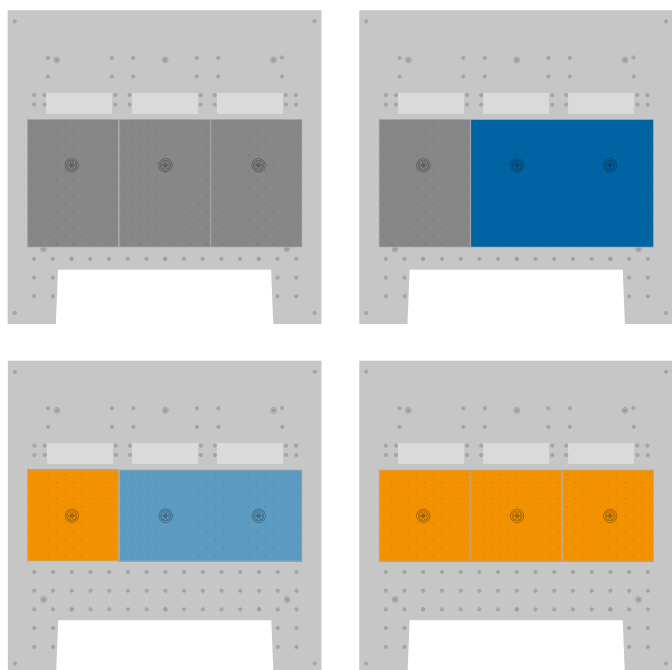
Répartition de vide Systèmes de raccordement intégrés dans le plateau

Les supports de raccordement intégrés dans le plateau garantissent une liaison directe avec les plaques de vide. L'absence de tuyaux offre un gain de temps considérable dans l'équipement et le nettoyage de la machine. Par ailleurs, on constate une réduction des pertes de charge grâce à l'augmentation importante de la section de raccordement.

Aussitôt la table à vide raccordée, elle est automatiquement mise à la terre. Les raccordements sont contrôlés électriquement via le programme CNC, ce qui permet d'éviter toute commutation manuelle.



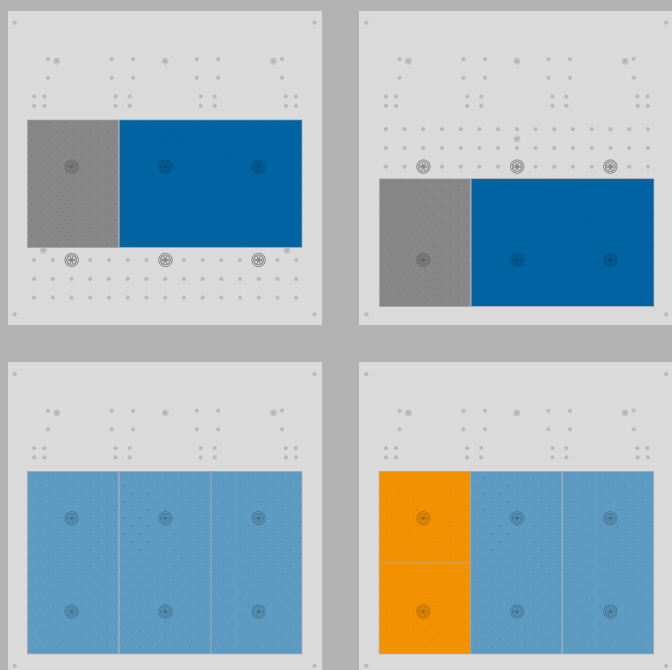
Répartition des plaques : **Table à découpe** (Exemple DATRON MLCube)



Répartition modulaire

La version de table à découpe DATRON offre 3 supports de raccordement à vide intégrés. Cela permet un positionnement adaptable des tables à vide DATRON dans des formats allant de 500 x 500 mm jusqu'à 1 000 x 500 mm.

Répartition des plaques : **table pleine** (Exemple DATRON MLCube)



Flexibilité totale

Avec six supports de raccordement à vide intégrés, la table pleine DATRON offre de nombreuses possibilités de répartition des tables à vide DATRON jusqu'à un format 1 000 x 700 mm. Il permet aussi bien une insertion sur toute la surface qu'une insertion partielle afin de laisser de la place pour une technique de bridage complémentaire. Ainsi, la table pleine DATRON offre une flexibilité maximale lors de l'exécution de divers projets d'usinage.

DATRON

Éléments de serrage à course réduite

Ajustage rapide d'une seule main !

Très flexibles, ces systèmes de serrage à course réduite peuvent s'utiliser de façon rapide pour toutes vos applications. Simples d'utilisation par pression sur un bouton, ils offrent un serrage allant jusqu'à 750N. Ils sont conçus pour être utilisés de façon amovible sur une table rainurée en T ou installés de façon permanente sur la table.



Aperçu des éléments de serrage à course réduite

KSE-AS

Élément de serrage à course réduite à serrage et ouverture automatique

Avantages :

- Ouverture et fermeture automatiques
- Équipement rapide
- Pression de serrage réglable
- Design compact

Application :

- Serrage flexible de pièces diverses
- Fabrication en série



KSE-PH

Éléments de serrage à course réduite pneumatiques-hydrauliques

Avantages :

- Utilisation à une seule main
- Équipement rapide
- Pression de serrage réglable
- Design compact

Application :

- Serrage flexible de pièces diverses
- Fabrication en petites séries



DATRON

Système de mesure XYZ

Génial dans toutes les dimensions

Le senseur XYZ est un détecteur de contact tridimensionnel. Il réduit considérablement le temps d'ajustage de votre fraiseuse, tout en améliorant la précision et la fiabilité du référencement sur la pièce. Plus besoin de réglage fastidieux : votre production gagne en rentabilité.

La particularité du système réside dans la compensation automatique, même des tolérances de hauteur de matériau : par ex. pour le fraisage des pièces de grande taille, l'usinage en profondeur de précision, etc.

Le palpeur outil DATRON effectue de nombreux usinages en toute simplicité.

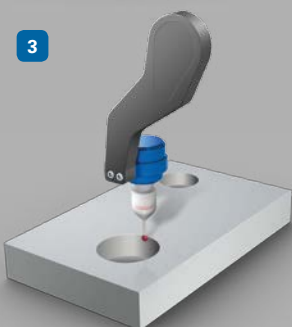
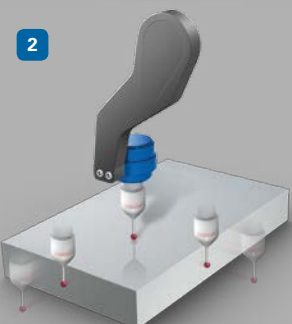
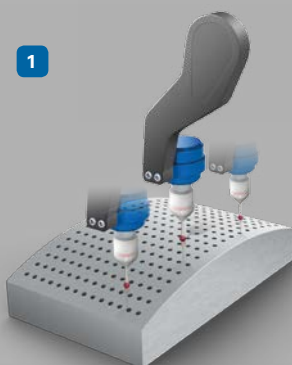


Principe de fonctionnement :

Définissez vos origines matières, contrôlez les dimensions et la surface de votre brut de façon simple et rapide et améliorez ainsi la qualité et la précision de vos usinages. Grâce au palpeur de mesure DATRON, optimisez vos méthodes de production.

1 Surface matière

Le palpeur va suivre la surface de votre matière. Par numérisation de points, la CN visualise le profil de votre brut matière et votre fichier d'usinage est ensuite placé dans ce brut de façon précise. Vous ne laissez aucune place à l'incertitude de façon simple et rapide.



2 Bordures et angles

La position et la hauteur de votre brut matière sont déterminés de façon rapide et précise par la mesure de 3 points.

Avantage :

Les points de référence de la matière brute sont déterminés beaucoup plus précisément avec le capteur DATRON et beaucoup plus rapidement qu'avec les méthodes traditionnelles.

3 Point de centrage

Le palpeur vous permet de déterminer le centre d'une pièce circulaire ou rectangulaire de façon automatique.

Avantage :

Ainsi, en quelques secondes, votre matière est positionnée et centrée de façon précise sans opérations de centrage lors du bridage.

DATRON

Systèmes de lubrification

Les micro-lubrifications DATRON sont le fruit de nombreuses années d'expérience. Selon le lubrifiant retenu, il ne reste que très peu de résidus, voir aucun.

Système de lubrification DATRON EK-M

Cette micro-lubrification peut être utilisée avec différents lubrifiants. Elle est conçue pour obtenir des résultats de fraisage et de gravure fiables et reproductibles avec de faibles quantités de liquide.

Deux modèles de tête de pulvérisation sont disponibles pour ce système.

EK-VM-R

La tête de pulvérisation ronde pour les broches HSK-E 25 comprend quatre buses et s'utilise avec CleanCut et les machines à changeur d'outils de 11 positions.

EK-VM-4+

Tête de pulvérisation à quatre buses réglables et faisceau concentré. Elle est adaptée aux broches à porte-outils HSK et aux broches à bridage d'outil direct.

Système de micro-lubrification DATRON EK-D

Ce système de micro-lubrification pour l'éthanol est adapté pour les broches à bridage direct d'outils. L'éthanol est pulvérisé via deux buses sur la pièce et l'outil. L'énergie thermique résultant du fraisage est extraite via l'évaporation. En outre, l'éthanol lubrifie la goujure de l'outil, ce qui permet d'en prolonger la durée de vie. Dans la mesure où l'éthanol s'évapore intégralement, il est inutile de nettoyer les pièces après usinage.



DATRON

Broches haute fréquence

Précision de l'ordre du micron, vitesse jusqu'à 60.000 tr/min

DATRON dispose de la broche idéale pour chaque application : Des plus puissantes et précises aux plus robustes et rentables. Qualité, précision et fiabilité sont les caractéristiques communes à toutes les broches haute fréquence DATRON.



PowerS

Puissante et extrêmement précise, équipée de porte-outils HSK-E 25. Pour des usinages de qualité grâce à de très bonnes performances de coupe. 3.0 kW jusqu'à 40.000 tr/min

PowerS Syncro 8.0 8,0 kW et jusqu'à 34 000 tr/min, support d'outil HSK-E 32 ; refroidissement liquide (uniquement pour DATRON M10 Pro/avec lubrification centre outil en option)

PowerS Syncro 3.0 3,0 kW et jusqu'à 40 000 tr/min., support d'outil HSK-E 25 ; refroidissement liquide

PowerS Syncro 4.0 4,0 kW et jusqu'à 40 000 tr/min., support d'outil HSK-E 25 ; refroidissement liquide

HighS

Cette gamme de broches haute fréquence pour fraisage, perçage et gravure grande vitesse comprend 3 modèles :

HighS L0.6 avec une puissance de 0,6kw et une vitesse allant jusqu'à 60.000 tr/min. bridage direct des outils, refroidissement à air.

HighS M1.8 avec une puissance de 1,8kw et une vitesse allant jusqu'à 48.000 tr/min. Equipée de porte-outils HSK-E 25.

HighS H2.0 avec une puissance de 2kw et une vitesse allant jusqu'à 60.000 tr/min. Bridage direct des outils.

EcoS

Une broche haute fréquence efficace et robuste disponible avec bridage direct des outils et changement d'outils automatique. Vitesse allant jusqu'à 30.000 tr/min avec une puissance de 1,2 kW.

Le choix de la broche la plus appropriée est un point extrêmement important lorsque vous définissez la configuration de votre fraiseuse à commande numérique.

Nos experts sont là pour vous guider dans le choix de la broche la plus adaptée à vos besoins.



Type de broches Puissance de broche	Vitesse de rotation (tr/min)	Bridage des outils	Diamètre de queue maxi. pour bridage direct/ diamètre de queue maxi. avec changement automatique.	Refroidissement de la broche	Lubrification
 HighS L0.6 Broche HF 0,6 kW	6.000 - 60.000	Bridage direct	8/14	Air	Système de lubrification DATRON
 EcoS P1.2 Broche HF 1,2 kW	5.000 - 30.000	Bridage direct	8/14	Air	Système de lubrification DATRON
 HighS H2.0 Broche HF 2,0 kW	6.000 - 60.000	Bridage direct	8/14	Refroidissement liquide	Système de lubrification DATRON
 HighS M1.8 Broche HF 1,8 kW	5.000 - 48.000	HSK-E 25	10/20	Refroidissement liquide	Système de lubrification- refroidissement à quantité minimale 5 l / 9 l avec indicateur de niveau
 PowerS Synchro 3.0 Broche HF 3,0 kW	1.000 - 40.000	HSK-E 25	10/20	Refroidissement liquide	Système de lubrification- refroidissement à quantité minimale 5 l / 9 l avec indicateur de niveau
 PowerS Synchro 3.0 Broche HF 3,0 kW	1.000 - 40.000	HSK-E 25	10/20	Refroidissement liquide	Système de lubrification- refroidissement à quantité minimale 5 l / 9 l avec indicateur de niveau
 PowerS Synchro 8.0 Broche HF 8,0 kW	100 - 34.000	HSK-E 32	12/24	Flüssigkeitskühlung Refroidissement liquide	Système de lubrification- refroidissement à quantité minimale 5 l / 9 l avec indicateur de niveau (avec IKZ en option)



DATRON CleanCut

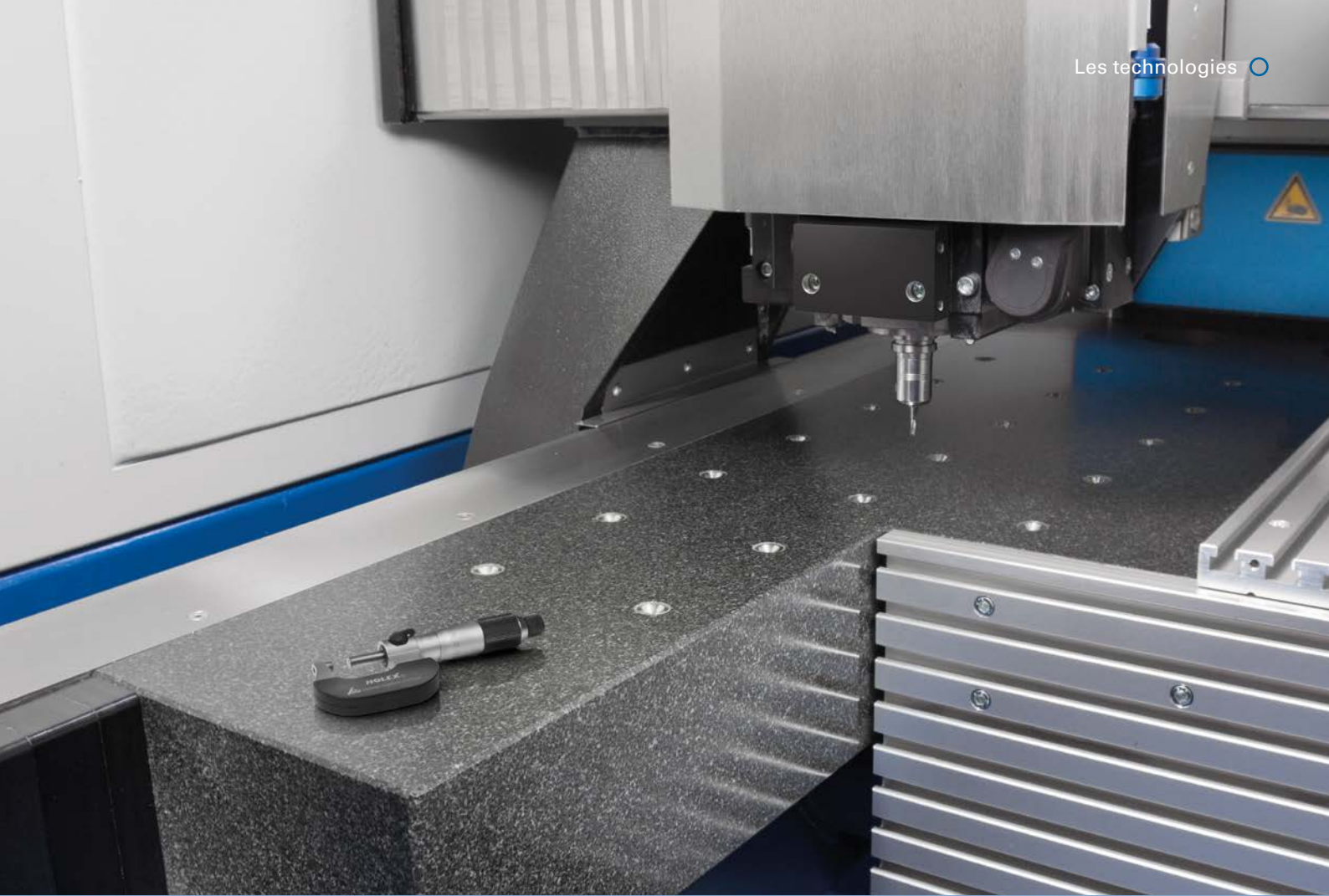
Gain de temps et travail impeccable – Le système d'aspiration CleanCut est extrêmement efficace.

Le système DATRON CleanCut aspire efficacement les copeaux. Cette technologie d'aspiration spécialement conçue pour l'usinage des plaques permet de travailler presque sans copeaux. Fini le nettoyage fastidieux de la machine.

Parfait pour les surfaces sensibles : les copeaux sont aspirés sans contact. L'entrée et la sortie automatiques de la tête d'aspiration permettent également de gagner du temps.

Caractéristiques :

- Descente et montée automatiques programmées
- Ajustement précis de la distance avec la matière
- Aspiration sans contact
- Compatible avec le changement d'outils automatique et le palpeur XYZ
- Descente et montée automatique pour certaines fonctions (perçage...)
- Compatible avec les broches à bridage d'outil directe et HSK
- Compatible avec la micro-lubrification



DATRON

Une Grande Dynamique, une Rigidité Optimum

Les fraiseuses à commande numérique DATRON sont spécialisées dans l'usinage grande vitesse (UGV). Leurs broches haute fréquence dotées de vitesses de rotation élevées allant jusqu'à 60.000 tr/min, un contrôle de la machine très dynamique associées à des vitesses d'avance élevées vous permettent d'obtenir des états de surface parfaits en un temps de production très réduit. En raison de leur vitesse de broche élevées, les fraiseuses DATRON permettent dans bien des cas d'atteindre des vitesses d'avance 5 à 10 fois supérieures à celles obtenues sur des fraiseuses conventionnelles.

Leur structure acier conçue pour être rigide et atteindre des vitesses élevées, associée à une table en granite ou polymère, absorbent toute vibration, garantissant une qualité d'usinage parfaite.

- Une qualité de coupe exceptionnelle par usinage grande vitesse avec des outils de petits diamètres grâce à l'utilisation de broches haute fréquence de précision. Des vitesses de rotation allant jusqu'à 60.000 tr/min et des puissances de 0,6 à 3 kw selon votre application.
- Une structure rigide et un design excluant toute vibration grâce à une table massive en polymère ou en granite gage d'un résultat d'usinage parfait.
- La garantie d'une très bonne précision grâce à des composants sélectionnés chez les leaders du marché. Vis à bille et guidages linéaires de précision, portes outils HSK-E-25 (en option)...

DATRON

Outils pour fraiseuses à commande numérique

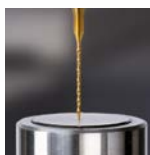


Pour des fraisages, perçages et gravures très rentables.

Depuis plus de 20 ans, DATRON développe des outils de fraisage de qualité « Made in Germany ».

En tant que fabricant de fraiseuses à commande numérique haut de gamme, nous avons toujours mis l'accent sur l'étude des technologies de coupe. Car seuls les outils de haute qualité permettent de produire des produits finaux de haute qualité avec un maximum de rentabilité.

Fruits de nos études et développements mais aussi de l'expérience de nos clients, nous vous proposons toute une gamme d'outils optimisés pour l'usinage grande vitesse.



Précision :

- Perçage à partir de 0,1 mm
- Fraisage à partir de 0,2 mm
- Filetage à partir de M1



Qualité made in Germany :

- Développement
- Test
- Fabrication



Économie :

- Performances de coupe maximales
- Longévité maximale
- Sécurisation de vos processus

Acier et autres matériaux durs

Résistants à l'usure

La géométrie optimisée des outils ainsi que des revêtements spéciaux garantissent une longue durée de vie des outils, y compris en usinant des matières très dures.

Les fraises droites 3 ou 4 lèvres sont idéales pour les découpes, défonçage, détournage...

Les fraises boule 4 lèvres sont idéales pour l'usinage de surfaces en 3D.



Outils de fraisage pour l'aluminium



Haute Performance

Grande qualité de coupe, fonctionnement silencieux et états de surface optimisés : nos micro-fraises, fraises boule 1 lèvre équilibrées et brevetées, nos fraises 2 lèvres pour finition et dressage, nos outils à fileter... sont là pour vous aider à travailler de manière économique et efficace les alliages et métaux tendres.



Outils de fraisage pour plastiques / matériaux composites / mousses



Solide

Grâce à l'évacuation optimale des copeaux, les avances rapides sont possibles sans fusion ni bavures, même avec les plastiques.

Notre nouvelle génération de fraises une lèvre à tranchant poli vous offre d'excellents états de surface dans les plastiques.

Les outils DATRON spécialement conçus pour l'usinage des mousses créent des surfaces et des contours précis en un temps record. Le chanfreinage de pièces en une seule opération est unique !



Commande HSCPro

Programmation aisée – Productivité accrue

La commande HSCPro conçue par DATRON est indispensable afin que les fraiseuses CNC de DATRON atteignent des performances optimales.

Grâce à sa connexion haute performance, elle permet de gérer les usinages les plus complexes et offre de nombreuses fonctions et avantages :

- Lissage de courbes performant
- Interpolation jusqu'à 8000 vecteurs/seconde
- Commande Numérique Haute Performance
- Variateurs d'axe de renom
- Servomoteurs Brushless

La commande DATRON HSCPro est extrêmement performante et simple d'utilisation. En effet, l'interface utilisateur DATRON basée sur Windows® est facile à comprendre et la programmation s'effectue à l'aide de commandes en texte clair. La navigation à travers le menu est intuitive pour programmer facilement les applications complexes.

De nombreuses fonctions sont disponibles pour les tâches de fraisage, de perçage et de gravure. L'utilisateur peut exécuter les fonctions de bibliothèque déjà existantes ou en créer de nouvelles. Nombreux PostProcesseurs FAO existants.



La HSCPro permet d'atteindre des performances de machine maximales

HSCPro – Simplicité d'utilisation :

- Programmation facile et rapide par la navigation intuitive dans le menu
- Utilisation rapide grâce aux raccourcis DATRON
- Programmation simple de fonctions performantes

Nombreuses fonctions :

- Plusieurs cycles de fraisage préconfigurés disponibles (par ex. cycles de poche, perçages, filetages...)
- Possibilité d'ajouter à tout moment des macros spécifiques à l'application
- Champs protégés pour éviter les collisions
- Plusieurs cycles de mesure de la pièce (notamment champ de mesure partiel)
- Activation automatique programmée du bridage par le vide

- Module de lissage de courbes PerfectCut
- Calcul préalable du temps d'usinage
- Commandes de gravure performantes
- Vastes bibliothèques de caractères
- Module de simulation performant

Compatibilité maximale :

- Interfaces vers les systèmes CAD/CAM courants
- Importation du code de programme DIN ISO (DIW 66025)
- Importation de HPGL, des données de perçage et de CL-Print

Interface utilisateur HSCPro v9

- 1 Navigation avec sélection rapide des fonctions de la machine via le clavier.
- 2 Affichage clair et grand format de l'état de la machine.
 - Positions des axes
 - Informations sur l'outil
 - Données de broche
 - Système d'arrosage par pulvérisation, etc.
- 3

Plusieurs modes, comme Éditeur, Simulation et Réglages, accessibles avec les boutons de sélection rapide



PerfectCut

Fraisage UGV, rapide et précis,
pour d'excellents états de surface

DATRON a conçu son module de lissage de courbes PerfectCut pour un usinage parfait de formes aux géométries complexes par fraisage UGV. PerfectCut permet d'obtenir des états de surface et des contours d'excellente qualité, sans retouches, tout en profitant des performances maximales de votre DATRON MLCube, M10Pro, M8Cube et C5, pour une production réussie.



Augmentation de la production



Obtenez des résultats de fraisage de qualité supérieure plus rapidement

- Nette amélioration de la qualité de l'usinage avec des temps de cycle plus courts
- Moins de travail d'optimisation lors de la programmation
- Pas de retouches nécessaires

Meilleure qualité des surfaces en un temps record

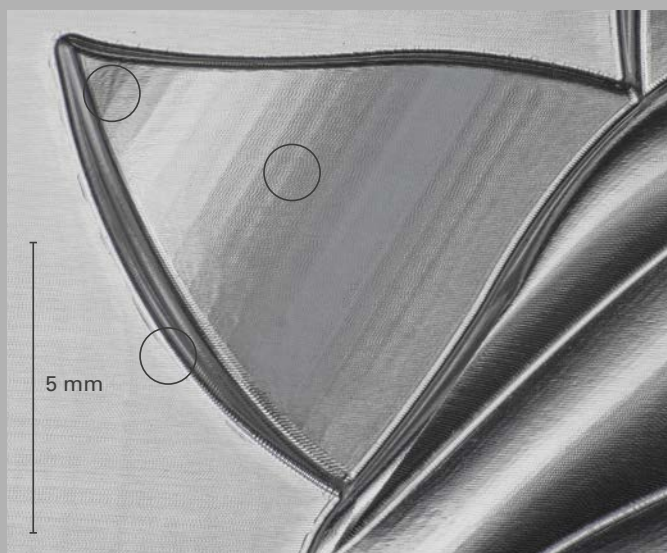


Obtenez des états de surfaces de meilleure qualité en un temps de production similaire ou plus court

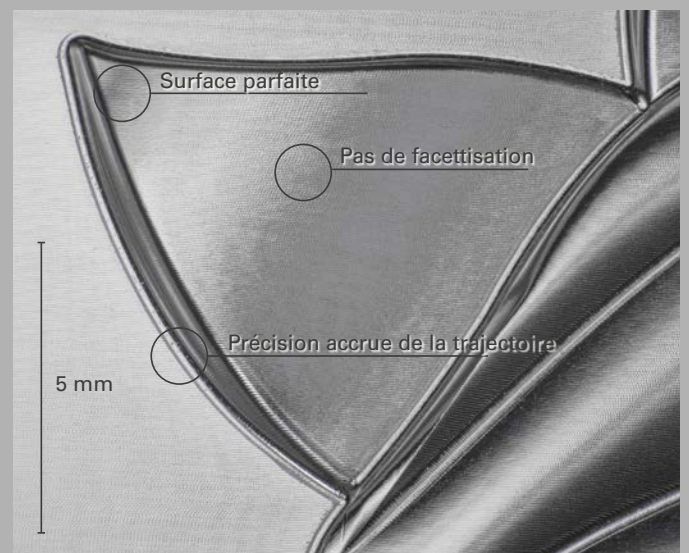
- Précision accrue de la trajectoire
- Pas de facettisation
- Surface parfaite



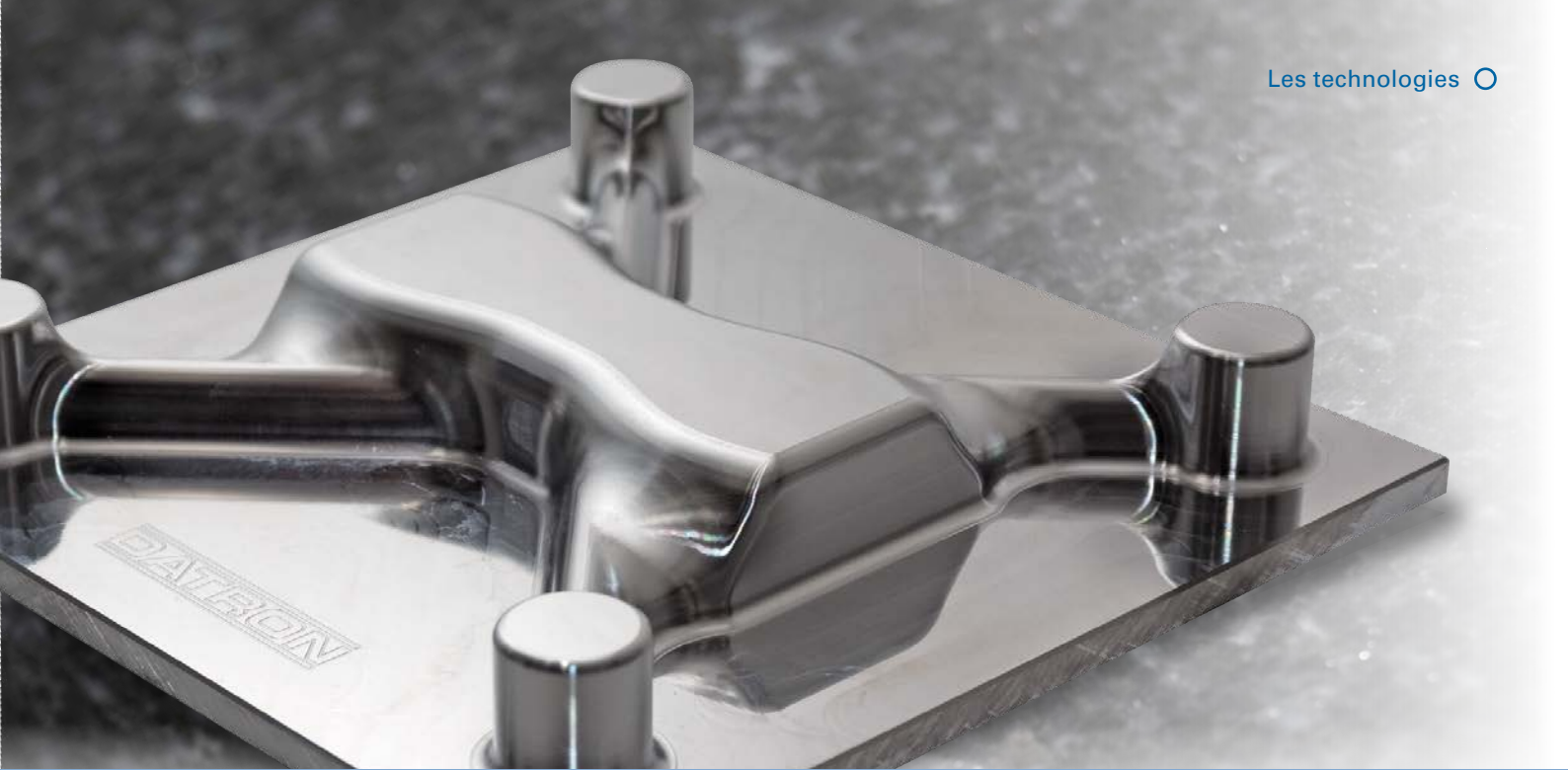
Taille originale



Avant



Après



Avantage qualitatif notamment dans le micro-usinage



Fraisez parfaitement les surfaces aux formes libres les plus petites et les géométries complexes

- Excellents états de surface dans tous les matériaux
- Passage rapide des trajectoires de fraisage avec des segments très courts
- Séquences CN les plus précises avec une avance maximale

Résultat parfait plus rapidement



Votre productivité entre dans une nouvelle dimension

- Programmation rapide
- Calcul rapide
- Production rapide

Préserve votre machine



Votre machine « reste en forme » plus longtemps, même en cas de production en grandes séries.

- La mécanique est moins sollicitée (notamment les broches) grâce à un fonctionnement plus fluide.
- Performances accrues et ressources préservées
- Durée de vie prolongée de la fraiseuse



DATRON Service client

Vous pouvez compter sur nous, depuis l'installation jusqu'au suivi des produits pendant de nombreuses années.

DATRON garantit la fiabilité totale de ses machines, pendant de longues années et partout dans le monde ! Les initiations et formations axées sur la pratique vous permettent de tirer le meilleur des machines, dès leur mise en service.

Votre production s'exécute sans accrocs grâce à nos outils de diagnostic élaborés et au savoir-faire de nos collaborateurs.

Notre service de pièces de rechange éprouvé et notre programme de maintenance optimisé réduisent considérablement les temps morts. Un système DATRON, c'est plus qu'une simple machine équipée d'une commande : c'est une équipe de spécialistes à votre service !

Pour en savoir plus sur notre service client, visitez :

www.service.datron.fr

Décentralisé

Nous sommes présents partout où l'on a besoin de nous. Nos représentants locaux et leur équipe SAV se tiennent à votre disposition. La proximité permet de gagner du temps et de réduire les coûts. C'est pourquoi, DATRON possède plusieurs centres de service en Allemagne et dans le monde par le biais d'une vingtaine de représentants.



Économique

Service à distance, messagerie électronique, télémaintenance : nous utilisons les technologies de données les plus modernes pour établir des diagnostics rapides et fournir un service abordable.



Aimable et fiable

Notre assistance téléphonique vous aide à trouver des solutions et à résoudre les problèmes, même ceux liés aux logiciels et à la programmation. Notre vaste stock de pièces de rechange garantit des délais de livraison très courts.



Compétent

Les collaborateurs qualifiés et leurs nombreuses années d'expérience au sein de l'entreprise sont les garants de la qualité du service DATRON. Vous bénéficiez de conseils professionnels et d'un dépannage rapide en cas de problème.





DATRON

Centre technologique

Pour savoir quelle machine convient le mieux à votre processus de production, vous devez tenir compte de nombreux paramètres. C'est pourquoi, nous proposons un conseil technique professionnel et la création d'échantillons. L'analyse précise de votre production nous sert à mieux vous conseiller pour parfaire vos processus de fabrication.

Nous proposons :

- La création d'échantillons spécifiques au client sur plans
- Des démonstrations sur nos centres UGV
- Un conseil technique en matière de CAD/CAM, sur les techniques de bridage et les outils de fraisage à grande vitesse de DATRON

DATRON

Des solutions clef en main

Grâce à une vaste gamme d'accessoires et aux connaissances de nos experts, nous optimisons la configuration des machines DATRON pour les adapter à votre production. Choisissez parmi les différents formats de machine et puissances de broches.

Vous choisissez la base puis nous vous aiderons à la personnaliser avec les systèmes de bridage, de refroidissement, de supports rotatifs, de mesure, les plus adaptés à votre besoin. Nous pouvons aussi vous conseiller et vous fournir les systèmes d'automatisation et les logiciels de conception et fabrication.

Nous fournissons à nos clients :

- Des solutions de fraisage haut de gamme
- Des conseils individuels et personnalisés
- Les automatismes et systèmes de bridage intégrés
- l'installation et la formation sur site
- Services et assistance



Chaine complète de production

Bénéficiez de l'expérience de nos experts dans de nombreux champs d'applications. Nous serons heureux de vous conseiller pour optimiser chaque étape de votre production : du dessin dans la CAO à la préparation du fichier d'usinage dans la FAO, pour les systèmes de bridage et de mesure, concernant les outils et les lubrifications, bref à chaque étape de la transformation de la matière.

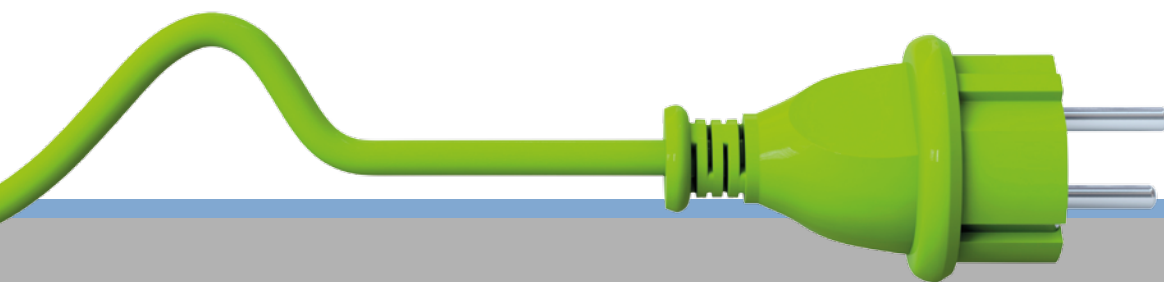
C'est en structurant et en optimisant chaque étape du processus de fabrication que vous améliorez la qualité de vos productions tout en maîtrisant le coût.



DATRON

Efficaces et peu énergivores

Le niveau de consommation d'énergie mais aussi de consommables prennent une place de plus en plus importante dans le choix de vos machines de production. Avec leur structure innovante et leur technologie d'entraînement à faible consommation d'énergie, les machines DATRON accroissent votre rentabilité. Les fraiseuses DATRON consomment moins de 2,5 kW/h en moyenne, même lorsqu'elles usinent de façon intensive. Le système de micro-lubrification conçu par DATRON est très économique et respectueux de l'environnement.



Économies d'énergie:

Faible consommation électrique et enlèvement important par l'utilisation de modules peu énergivores.



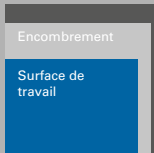
Réduction des coûts :

Acquisition et fonctionnement peu coûteux.



Préservation des ressources :

Micro-lubrification à partir de 30 ml/h. Très peu de nettoyage.



Peu encombrante :

Espace de travail vaste pour un encombrement réduit.



DATRON

Des technologies innovantes « Made in Germany »

DATRON est synonyme de machines et d'outils de qualité supérieure et de pointe. Pour fournir à nos clients une solution toujours adaptée à leurs besoins et pour perfectionner sans cesse nos produits, nos spécialistes mettent déjà au point les technologies d'usinage de demain !

En étroite collaboration avec des écoles supérieures et des partenaires triés sur le volet, DATRON participe à de nombreux projets de recherche qui ont pour objectif de créer des processus de production plus efficaces et innovants. Nos nombreux brevets témoignent de notre esprit d'innovation. DATRON a déjà obtenu trois fois le label de qualité TOP100 qui distingue les PME allemandes les plus innovantes.

La qualité et la satisfaction de nos clients sont primordiales. Notre politique de produit s'inspire fortement des valeurs du « Made in Germany ». Les produits DATRON sont conçus exclusivement en Allemagne et fabriqués avec des composants de très grande qualité. Notre système de gestion de la qualité certifié nous aide à contrôler le bon déroulement des processus, de la

création du produit au service après-vente en passant par la distribution et la livraison.

Prenez une longueur d'avance avec les produits innovants de DATRON. Vous profiterez d'une technologie d'enlèvement de pointe et d'une production de qualité, ultra-efficace.

DATRON

À propos de la société

DATRON AG

Des collaborateurs dévoués et des produits innovants

Nous concevons, fabriquons et distribuons des fraiseuses CNC innovantes pour l'usinage des matériaux d'avenir, comme l'aluminium et les composites, des fraiseuses pour l'usinage des matériaux pour prothèse dentaire utilisés dans les laboratoires dentaires et des systèmes de dosage hautes performances pour les applications de collage et d'étanchéité industrielles.

Le dénominateur commun des produits est leur forte orientation vers les besoins des clients, leur excellent rapport prix / performances, leur faible consommation d'énergie et leur facilité d'adaptation grâce à une conception modulaire. Les solutions standard s'adaptent facilement aux exigences spécifiques des clients.

Les processus de production et d'automatisation peuvent être considérablement améliorés grâce au développement de composants mutuellement compatibles et aux caractéristiques techniques exceptionnelles des produits DATRON qui en résultent. La qualité de la production est optimisée et les coûts de production baissent !

Les principaux produits de DATRON sont :

Les fraiseuses CNC pour le fraisage à grande vitesse et la gravure 3D

Fraisage, perçage et gravure de l'aluminium, de l'acier inoxydable, des plastiques et des composites. Les vitesses de rotation pouvant atteindre 60 000 tr./min. permettent d'accélérer la production et d'améliorer les résultats.

Nous sommes numéro un en Allemagne pour l'usinage de faces avant et de boîtiers.

Solutions CAD/CAM pour les prothésistes dentaires

Nos machines 5 axes ultra-compactes conviennent à l'usinage des matériaux pour prothèses dentaires courants. Les machines DATRON, équipées d'une automatisation x8 et d'un changeur d'outils x12, conviennent particulièrement à la production en série dans le domaine dentaire, car elles offrent une fiabilité, une vitesse et une précision inégalées.

Systèmes de dosage VDispenser® pour un collage et une étanchéification rapides et précis

La technique de dosage à volume précis est numéro un dans le monde entier et est protégée par des brevets. La qualité et la vitesse de dosage élevées des installations offrent des avantages financiers indéniables dans la production en série.

Outils pour l'usinage à grande vitesse

Dans le domaine de l'usinage à grande vitesse, la qualité des outils est déterminante. Nos compétences techniques et nos conseils aident nos clients à devenir plus compétitifs.

Service après-vente

Formations, assistance téléphonique, maintenance, vente d'accessoires et de pièces de rechange : notre assistance professionnelle et nos conseils d'expert dans tous les domaines contribuent à la grande satisfaction de nos clients et nous ont permis de décrocher le label « Champion des Clients Allemagne 2011 ».





Plus d'informations et de conseils :
+33 (0) 4 50 64 23 73



Par courriel :
industrie@datron.fr



Sur Internet :
www.datron.fr

Les informations de cette brochure contiennent les descriptions et spécifications techniques actuelles de nos produits, elles ne sont pas contractuelles et sont susceptibles d'évoluer au cours du développement de nos équipements. Les descriptions et caractéristiques ne seront contractuelles que si elles ont été expressément accordées par écrit à la signature du contrat.

DATRON France SAS
Primavéra Park
54 Allée Primavéra, Promery
74370 Pringy, France

Tél.: +33 (0) 4 50 64 23 73
Fax: +33 (0) 4 50 64 24 29
industrie@datron.fr
www.datron.fr