

MES pour l'USINE DU FUTUR

amélioration continue de la qualité, de la productivité, réduction des non-conformités

EXPEDITION



RECEPTION



START

suivi de la performance de l'atelier



Q Dashboard

- analyse de la performance
- affichage synthétique et imagé des indicateurs de performance, suivi des KPI qualité et productivité
- reportings et analyses détaillées
- assistance à l'amélioration continue
- outil de management visuel et d'aide à la décision

suite logicielle toute industrie, déploiement rapide
 paramétrage facile, autonomie immédiate
 se connecte à votre environnement



contrôle réception fournisseur



Q Control

- acceptation/rejet des lots, suivi statistique et contrôle dynamique
- reporting paramétrable par lot et fournisseur
- suivi du centrage et de la dispersion des mesures
- conforme aux normes ISO 2859 et 3951
- possibilité d'inclure des normes maison

Maîtrise Statistique des Procédés



Q SPC

- collecte, contrôle et analyse les mesures réalisées dans l'atelier
- SPC temps réel et analyse statistique pour prévenir les non-conformités, réduire les retouches et améliorer les processus
- cartes de contrôle temps réel, événements process, alarmes statistiques, causes assignables, actions correctives
- options avancées : cartographie des défauts, pilotage matriciel, R&R
- actions simples et limitées pour l'opérateur : le SPC facile à vivre

réponse à vos contraintes et exigences
 traçabilité complète
 adaptabilité à vos métiers, aide à la décision

l'atelier zéro papier



Q Process

- digitalisation de processus, instructions de travail interactives et multimédia guidant l'opérateur pas à pas
- exécution, suivi d'avancement et traçabilité des OF
- généalogie produit intégrée
- gestion du workflow et des non-conformités
- contrôle des polycompétences et habilitations