Gamme TomoScope® XS

CT pour la métrologie 3D



UNE TECHNOLOGIE DE POINTE DANS UN PETIT FORMAT

Avec les TomoScope® XS FOV, XS et XS Plus, la technologie TomoScope® est désormais disponible dans un nouveau format compact.

Ce nouveau type de machines combine, de manière unique, de nombreux avantages de différentes classes de machines. Avec la tomographie, accédez à la mesure en un clic.

Posez la pièce, activez le tube, cliquez sur «mesure», le STL de la pièce est immédiatement disponible.

De plus, avec WinWerth PMI, obtenez la cote souhaitée en deux clics : sélectionnez la cote sur le plan CAO, puis validez, votre résultat s'affiche. La mesure 3D n'a jamais été aussi facile.











MACHINE À MESURER MMT

TOMOGRAPHIE RAYONS-X













MACHINE À MESURER Gamme TomoScope® XS

Les nouvelles machines à mesurer tridimensionnelles TomoScope® XS et TomoScope® XS Plus, de tomographie par ordinateur utilisent des tubes à transmission Werth. Grâce à ceux-ci, il est possible de réaliser des mesures en haute résolution et forte puissance dans des temps de mesure courts.

La conception monobloc du tube, intégrant le générateur et la pompe à vide fait que les tubes radiogènes ne nécessitent pratiquement aucun entretien, ce qui assure un temps de fonctionnement extrêmement élevé.

La conception tube ouvert permet une durée de vie illimitée, les pièces d'usure pouvant être remplacées si nécessaire.

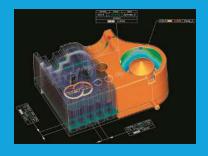
Les autres composants ont également été optimisés pour assurer un cycle de maintenance d'un an pour l'ensemble de la machine, comme c'est le cas sur les machines à mesurer tridimensionnelles classiques.

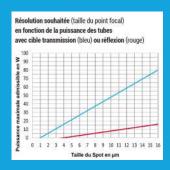
Les tubes sont disponibles avec une tension maximale de 130 kV, 160 kV ou 200 kV couvrant une large gamme d'applications pour les pièces plastiques et métalliques.

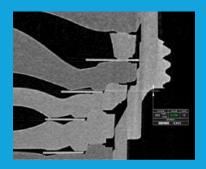
TECHNOLOGIE

En utilisant une base mécanique issue des MMT MultiSensors Werth, associée à un axe rotatif sur palier à air, les TomoScope® XS offrent une structure éprouvée et stable, garantissant une précision très élevée dans les déplacements.

Grâce à cette mécanique, tous les grossissements sont calibrés et peuvent être utilisés à tout moment sans aucune nouvelle calibration ou correction via un étalon durant la mesure.







Le tube monobloc à rayons-X Werth par transmission génère un spot microfocus y compris à forte puissance, garant de la résolution.

La puissance disponible, unique pour ce type de tube, permet des temps de cycle très courts.

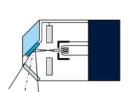
Ceci, combiné avec des détecteurs ayant des pixels d'une taille de 50 µm, offre des résolutions allant jusqu'à 1µm pour la taille voxel tout en ayant une mesure réalisable dans un temps de cycle industriel.



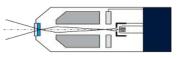




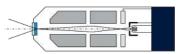
TOMOSCOPE® XS PLUS



Tube macrofocus monobloc



Tube microfocus monobloc



Tube sub-microfocus monobloc



TUBES RÉFLEXION	MACROFOCUS	XS FOV		
X-MF130-100	130 kV / 100 W	\checkmark		
X-MF160-500	160 kV / 500 W	\checkmark		
TUBES TRANSMISSION	MICROFOCUS MONOBLOC		XS	XS Plus
μF130T-65	130 kV / 65 W			\checkmark
μ F 160T-80	160 kV / 80 W		\checkmark	\checkmark
μ F 200T-80	200 kV / 80 W		\checkmark	\checkmark
TUBES TRANSMISSION	SUB-MICROFOCUS MONOBLOC			XS Plus
μ F 160T-30	160 kV / 30 W			\checkmark
DÉTECTEURS	NB PIXELS / SURFACE	XS FOV	XS	XS Plus
TD 1000	RÉSOLUTION 1,3 M - 60 x 53 - 50 μm	\checkmark	\checkmark	√
TD 3000H	6 M - 140 x 110 - 50 μm	✓	√	\checkmark
TD 3000V	6 M - 110 x 140 - 50 μm	√	✓	√
VI 2500	4,4 M - 237 x 165 - 95 μm	\checkmark	✓	\checkmark
TD 6000	26 M - 287 x 223 - 50 μm	✓		

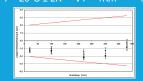
Volume de mesure D(mm) x L (mm)*

XS FOV	XS	XS Plus
51 x 45	51 x 45 (97 x 45)**	50 x 48**
117 x 94	117 x 94 (201 x 94)**	116 x 96 (199 x 391)**
93 x 120	93 x 120 (166 x 120)**	92 x 122 (164 x 417)**
192 x 113	192 x 113 (288 x 90)**	180 x 143 (294 x 438)**
192 x 145	mètro, voir caratéristiques détaillées des détacteurs	** : Avec RasterTomographie
	51 x 45 117 x 94 93 x 120 192 x 113 192 x 145	51 x 45 51 x 45 (97 x 45)** 117 x 94 117 x 94 (201 x 94)** 93 x 120 93 x 120 (166 x 120)** 192 x 113 192 x 113 (288 x 90)**

Précision de mesure

Erreur maximale permise MPE E suivant ISO10360 ou VDI2617_{(pour T = 20°C ± 2K VT = 1K/h}

XS FOV XS XS Plus
P 5μm 4,5μm 4,5μm
E 5+L/5μm 4,5+L/75μm 4,5+L/75μm





Uniquement à titre d'information pour comparaison avec machines non spécifiées, suivant ISO10360 ou VDI2617

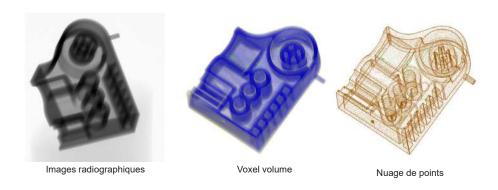
 ${\sf E}_{\sf SD} = 4 + {\sf L}/\ 100 \mu {\sf m} = 3,5 + {\sf L}/\ 100 \mu {\sf m} = 3,5 + {\sf L}/\ 100 \mu {\sf m}$

WINWERTH® CT

Un seul logiciel pour l'acquisition, la reconstruction et l'évaluation.

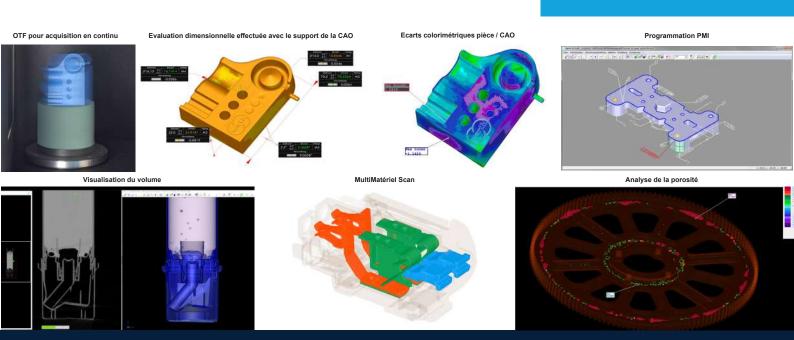
De l'image radiographique au fichier STL directement dans WinWerth.

Dès la seconde image, la reconstruction démarre en parallèle rendant le voxel volume immédiatement disponible à la fin du scan.



Le nuage de points est extrait automatiquement par WinWerth à partir du voxel volume, l'algorithme de sous-voxeling (Brevet) est utilisé et augmente grandement la précision.

A partir du nuage de points il est possible, là encore directement dans WinWerth, de générer le STL, étape ultime pour la mesure dimensionnelle.



NOS SECTEURS D'INTERVENTION

NOS CLIENTS DE TOUTES INDUSTRIES SONT NOS MEILLEURS POINTS DE REPÈRE.









