

Série TomoScope® XS



TomoScope® XS FOV



TomoScope® XS



TomoScope® XS Plus



Découvrez-nous en vidéo

Métrie

Métrie totale interne et externe en une seule machine

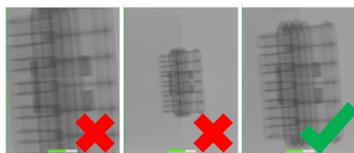
Déclinée en 3 versions, la série XS couvre une très grande plage d'applications et peut être facilement configurée aux besoins du client. Le rapport possibilités/encombremnts est un atout indéniable pour la série et en fait, de loin, l'outil idéal aussi bien pour l'intégration en salle de mesure, que directement en ligne de production. L'interface OPC UA permet une automatisation très facile. Le module Scout un accès ouvert aux résultats pour l'exploitation à distance.



Détecteurs :

Suivant les critères nécessaires, le client peut sélectionner son détecteur en fonction, soit du volume de mesure, soit de la résolution ou de la vitesse d'acquisition.

Le meilleur compromis sera toujours disponible grâce au grand choix de détecteurs proposés.



Standard

TomoZoom

La fonction exclusive TomoZoom permet d'utiliser des grossissements progressifs parfaitement adaptés aux dimensions de l'échantillon. De plus, il n'y a plus de perte de temps d'étalonnage de grossissement, toute la plage du TomoZoom étant étalonnée. Une vraie fonction «métrie» très simple et rapide d'utilisation.



Compensation de température
Toutes les machines sont équipées



& Analyse

mesure, sans destruction, sans préparation de pièces

spécifiques
pour une
cible et le



Tubes :

Les nouveaux tubes Werth utilisent la technologie de cible à transmission et sont tous monobloc.

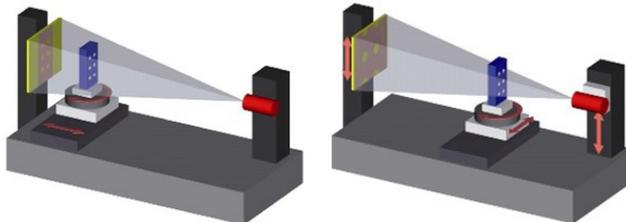
Le tube monobloc offre l'avantage de ne nécessiter qu'une seule maintenance annuelle constructeur, combiné à un filament Longlife et une cible automatisée, il n'y a aucune maintenance utilisateur.

Suivant le modèle, 3 designs machines sont disponibles :

XS FOV à champ fixe,

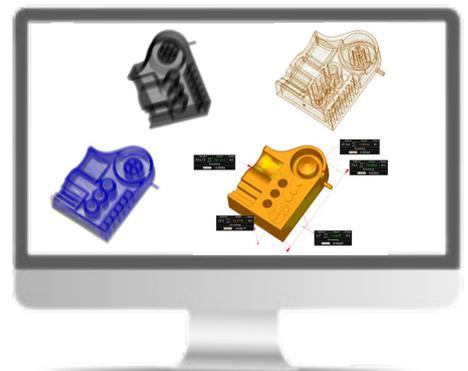
XS avec grossissements et champ variable,

XS Plus volume maximum et toutes fonctions disponibles.



WinWerth est le logiciel unique qui intègre directement le pilotage de la machine pour le scan (tube, grossissement, filtres, etc.) la reconstruction en temps réel à partir de la seconde image et l'exploitation métrologique ainsi que l'analyse du volume.

Le module TomoSim permet une simulation préalable du processus afin de gagner tous les temps de mise au point et de programmation.



re :
équipées de compensation de température.

Série TomoScope® XS



Tube macrofocus monobloc

TUBES RÉFLEXION

X-MF130-100
X-MF160-500

MACROFOCUS

130 kV / 100 W
160 kV / 500 W

XS FOV XS XS Plus



Tube microfocus monobloc

TUBES TRANSMISSION

μF130T-65
μF160T-80
μF200T-80

MICROFOCUS

130 kV / 65 W
160 kV / 80 W
200 kV / 80 W



Tube sub-microfocus monobloc

TUBES TRANSMISSION

μF130T-65
μF160T-80
μF200T-80

SUB-MICROFOCUS

130 kV / 65 W
160 kV / 80 W
200 kV / 80 W

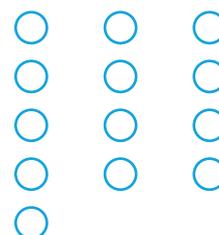


DÉTECTEURS

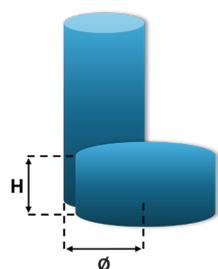
TD 1000
TD 3000H
TD 3000V
VI 2500
TD 6000

SURFACE - RÉOLUTION

60 x 53 - 50 μm
140 x 110 - 50 μm
110 x 140 - 50 μm
237 x 165 - 95 μm
287 x 223 - 50 μm



Volume de mesure Ø (mm) x H (mm)*



DÉTECTEURS	suivant type machine
TD 1000	de 51 x 45 à 97 x 45**
TD 3000H	de 117 x 94 à 199 x 391**
TD 3000V	de 93 x 120 à 164 x 417**
VI 2500	de 192 x 113 à 294 x 438**
TD 6000	192 x 145

* : La longueur maxi dépend du diamètre, voir caractéristiques détaillées des détecteurs

** : Avec RasterTomographie

Précision de mesure

Erreur maximale permise MPE E suivant ISO10360 ou VDI2617

(pour T = 20°C ± 2K VT = 1K/h m ≤ 2kg)

	XS FOV	XS	XS Plus
P	5μm	4,5μm	4,5μm
E	5+L/ 5μm	4,5+L/ 75μm	4,5+L/ 75μm

E_{SD} 4+L/ 100μm 3,5+L/ 100μm 3,5+L/ 100μm

Uniquement à titre d'information pour comparaison avec machines non spécifiées, suivant ISO10360 ou VDI2617

