



Série ScopeCheck®



ScopeCheck® FB



ScopeCheck® S





MMT MULTI-SENSORS & PROJECTEUR NUMERIQUE

Une machine tout en un, accédez à la fois à la mesure sans contact et par palpage scanning, tout en ayant aussi un projecteur numérique

Le ScopeCheck® est la nouvelle génération de machines à mesurer multi-sensors ultra polyvalentes.

Combinaison de l'optique Werth, associé à l'analyse d'image de contour, du palpage mécanique par scanning avec le SP25, elle intègre désormais la fonction Raster-Scanning, donnant une application projecteur de profil numérique très aisée pour les opérateurs.

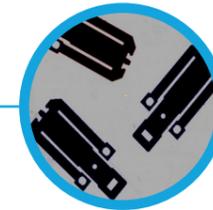


Optique Zoom Werth

Optique zoom :

Zoom motorisé avec caméra digitale haute résolution et fréquence élevée.

L'ensemble des éclairages associés permet toutes les mesures, aussi bien de surface qu'en profil. Autofocus rapide pour les mesures en Z sans contact.

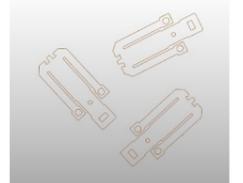


Scan d'une palette de pièces

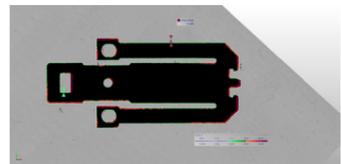
RasterScanning :

Cette fonction permet de scanner une zone définie ou la table complète. L'ensemble des images collectées en temps réel est ensuite remonté pour former une seule et unique image complète.

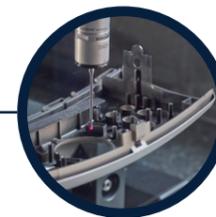
Il est possible de réaliser des mesures sur l'ensemble de l'image ou d'effectuer une séparation de pièces afin de les traiter une à une.



Extraction de chacune des pièces



Ecart pièce / fichier DXF



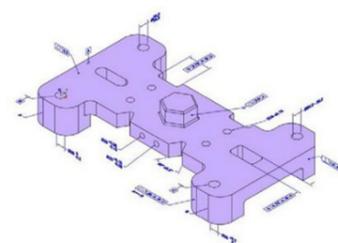
Palpeur scanning SP25

Palpeur de scanning SP25 :

Véritable machine à mesurer 3D et multi-sensors. Le palpeur peut être utilisé seul mais surtout combiné à l'optique, qui donne alors toute la puissance du multi-sensors.

Module de scanning avec changeur 3 positions.

Idéal pour la mesure des défauts de forme et les formes gauches grâce au scanning continu.



WinWerth CAO :

Import des fichiers CAO pour pilotage machine et programmation.

Nouvelle génération PMI disponible pour encore plus de facilité d'utilisation.

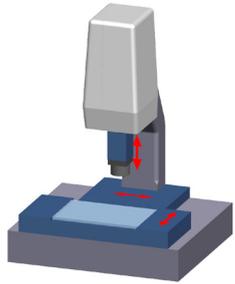


Compensation de température :

Toutes les machines sont équipées de compensation de température pour une utilisation en atelier.

Il est possible de compléter avec un sensor température pour le volume de mesure ou pour la pièce.

ScopeCheck® S



Design unique avec guidages X et Y dans le même plan sur base en granit. Machine en stand-alone avec protection pour utilisation en atelier. Compensation de température intégrée. Rails de guidage mécanique haute précision sur les 3 axes. Règles linéaires de 0.1 µm sur tous les axes. Servomoteurs courant continu.

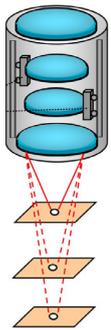
Volume de mesure :

Optique / Palpeur	Combiné Optique - Palpeur
X = 300 mm	X = 257 mm
Y = 200 mm	Y = 143 mm
Z = 200 mm	Z = 200 mm

Erreur Maximale Permise (MPE)*

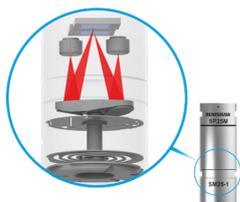
Optique	
Sur table :	
E1xy : (1,8+L/120) µm	E2xy : (2,0+L/100) µm
Toutes positions dans le volume de mesure :	
E1xy : (2,5+L/120) µm	E2xy : (2,9+L/100) µm
E1xy : (3,9+L/75) µm	
Option :	
E1xy : (1,5+L/200) µm	E2xy : (1,9+L/150) µm
E3 : (2,9+L/100) µm	
Palpeur	
E3 : (3,9+L/75) µm	
Option :	
THN : 3,5 µm	THP : 3,5 µm

* suivant ISO 10360 ou VDI/VDE2617



Sensors optique

Zoom motorisé 0.9x à 4.3x.
Champ optique : max. 7.3 mm x 5.4 mm,
min. 1.5 mm x 1.1 mm pour caméra 1/2".
Distance de travail : 50 mm.
Logiciel d'analyse d'image de contour, mesure en Z par variation de focus, scanning en diascopie et épiscopie.



Sensors palpeur mécanique

SP25M Kit1 sur tête fixe.
Palpeur de scanning haute résolution XYZ pour stylet de 20 mm à 50 mm.
Scanning piloté ou non piloté.
Très haute densité de points.



Découvrez-moi en vidéo