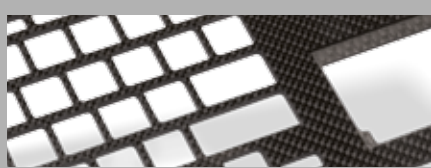
DATRON
Smart Manufacturing Solutions

Fraiseuses DATRON **à commande numérique 3 à 5 axes**

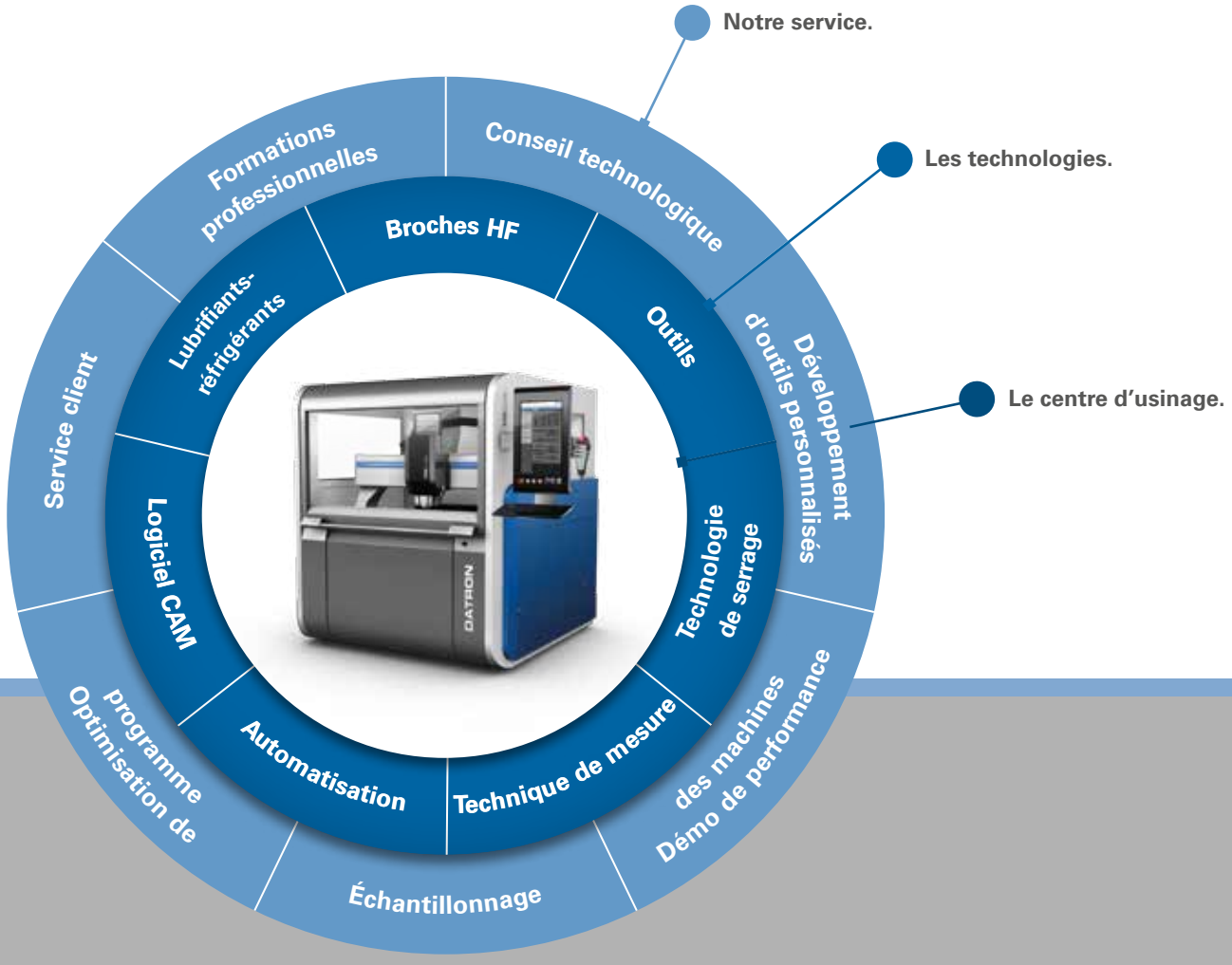
Pour l'usinage grande vitesse de pièces
de petite ou grande taille, à l'unité ou en série.
Vitesse de rotation jusqu'à 60 000tr/min.



Bien plus qu’un outil de production –

Entre les mains expertes de DATRON

DATRON est le partenaire indispensable pour réussir vos projets de production. Notre force : des solutions complètes disponibles auprès d'un fournisseur unique. DATRON garantit une construction mécanique d'avenir, alliant la solidité et la fiabilité du « Made in Germany » et vous accompagne de bout en bout, de l’étude de vos besoins et du choix des technologies à la maintenance, en passant par la vente, la formation et le service après-vente. Vous bénéficiez également de conseils pour réduire votre consommation d'énergie et les coûts de production.



Optimisée pour le micro-fraisage –

Rigide et précise pour l'UGV !

L'usinage grande vitesse de haute qualité pour des temps d'usinage optimisés..

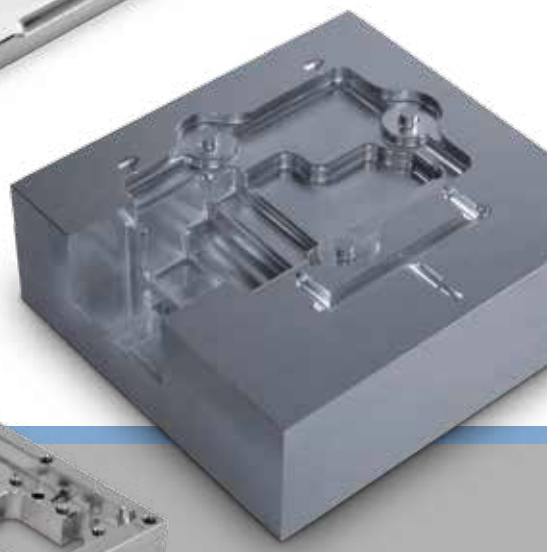
Les fraiseuses DATRON vous garantissent une précision et des états de surface irréprochables pour un très bon rapport qualité/prix.

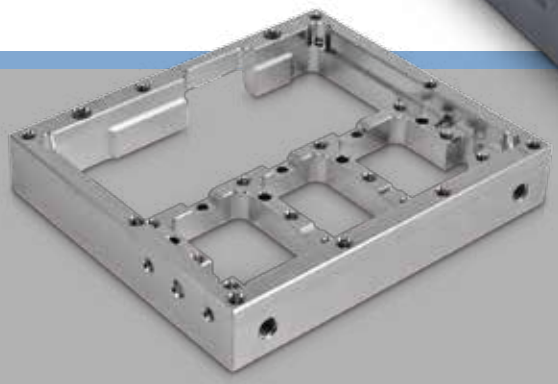
De 3 à 5 axes simultanés : nous offrons des solutions sur mesure pour vos besoins spécifiques. Nos outils et accessoires parfaitement adaptés à nos machines vous garantissent efficacité et rentabilité.

De plus, nous proposons le développement d'outils sur mesure. Nous vous offrons aussi une vaste gamme de services : conseils d'experts selon votre application, usinage d'échantillons, formation à l'utilisation et à la maintenance de nos produits et service après-vente.

Principales caractéristiques :

- Broches haute-fréquence jusqu'à 60.000 tr/min
- Mise en oeuvre rapide grâce aux modules de bridage DATRON
- Systèmes de bridage flexibles d'utilisation
- Micro-lubrification performante et limitant les nettoyages
- Changement d'outils automatique
- Technologie propriétaire pour l'Usinage Grande Vitesse
- Programmation simple et rapide
- Commande numérique sous Microsoft® Windows®
- Solutions d'automatisation en option
- Faible consommation d'énergie





Rentabilité, polyvalence & précision –

DATRON a la solution !

Exemples d'applications :

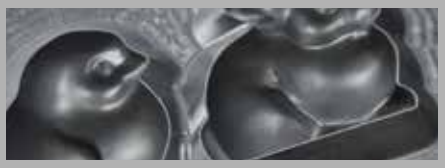
- Faces avant
- Défonçage
- Gravure 3D et réalisation de timbres
- Production d'électrodes
- Prototypage
- Composants techniques
- Usinage en 5 axes
- Et bien d'autres encore...

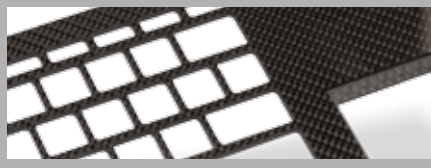
Matières :

- Aluminium
- Alliages légers
- Acier (et alliages)
- Plastiques
- Matériaux composites (GRP, CRP...)
- Graphite
- Et bien d'autres...

Secteurs d'activité :

- Electronique
- Médical
- Fabrication d'outillages et de moules
- Industrie automobile
- Protoypage rapide
- Aérospatial
- Horlogerie et joaillerie
- Signalétique
- Et bien d'autres...





DATRON

Différentes gammes de machines

Chaque application est spécifique et nos solutions s'adaptent à chacun de vos besoins. Nous vous proposons des solutions en 3 axes, 3+2 axes ou 5 axes simultanés pour des usinages précis et rentables. Nos experts se feront une joie de vous conseiller et de vous aider à trouver la solution la plus adaptée à vos besoins.

Puissante et précise

DATRON **M10** Pro

Plus de renseignements pages 8–9

Productive et polyvalente

DATRON **M8**Cube

Plus de renseignements pages 10–11

Grand format et productive

DATRON **ML**Cube
DATRON **ML**Cube LS

Plus de renseignements pages 12–13

Intuitive et rapide

DATRON **neo**

Plus de renseignements pages 14–15

5 axes compacte et précise

DATRON **C5**
DATRON **D5**

Plus de renseignements pages 16–17

DATRON

M10 Pro

Productive – Précise – Puissante

La DATRON M10 Pro vous permet de répondre très rapidement à toute nouvelle demande qu'il s'agisse de séries ou de pièces uniques complexes, dans tous les matériaux High Tech. Productive et rentable dès la première unité! Le système de mesure linéaire (règles optiques) intégré avec une résolution de 40 nm garantit une très bonne précision tout au long de votre production.

Règles optiques intégrées !

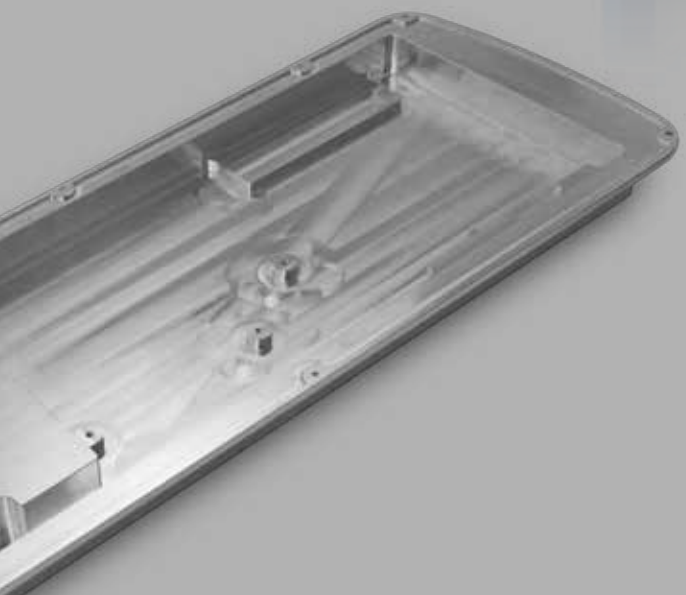


Table massive en granite, stable thermiquement et avec une très bonne planéité.

Fraisage 5 axes avec table rotative inclinable pour usinage multi-faces précis de petites pièces (optionnel).

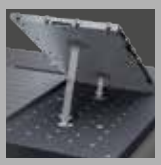
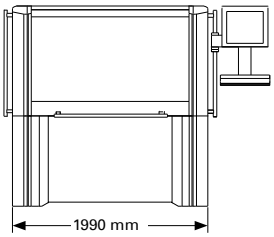
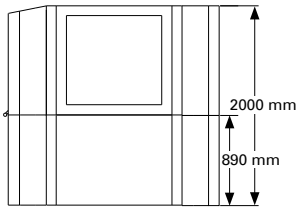
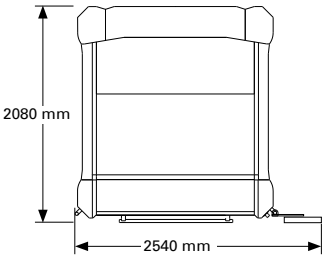


Table à vide à commande électrique permettant un usinage flexible et très économique grâce à des temps d'ajustage très courts. (Découpe complète des modèles).







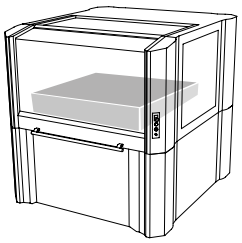
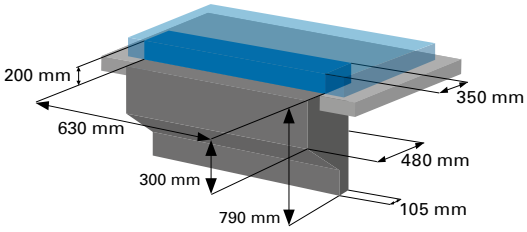
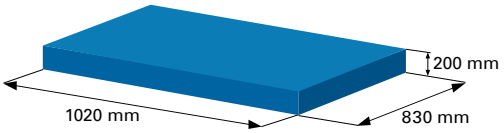


Table avec découpe:
- Table
- Zone d'usinage dans la zone de serrage verticale
- Taille de pièce maximale dans la zone de serrage verticale



Zone d'usinage : Table pleine



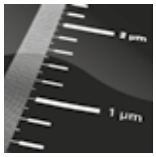
Caractéristiques techniques	M10 Pro, 3,0 kW	M10 Pro, 8,0 kW
Table	Table massive en granite et bâti en acier, structure à portique avec entraînement double sur l'axe Y, et guides et vis à billes de haute précision protégés.	
Courses (X x Y x Z)	1020 mm x 830 mm x 240 mm; 720 mm sur Y avec changeur d'outils	
Passage sous poutre	200 mm	
Dimensions hors unité de commande (L x P x H)	1990 mm x 2080 mm x 2000 mm	
Systèmes de bridage coniques intégrés dans la table	✓	✓
DATRON HSC Pro - Servocommande numérique avec ordinateur de commande IPC	✓	✓
Télécommande déportée ergonomique	✓	✓
Système d'entraînement : Servomoteur brushless sur tous les axes	✓	✓
Règles optiques sur tous les axes	✓	✓
Convoyeur de copeaux	Option	Option
Micro-lubrification	Option	Lubrification centre outil en option.
Broche haute-fréquence	Broche haute fréquence de précision 3.0 kW PowerSyncro. jusqu'à 40.000 tr/min	Broche haute fréquence de précision 8.0 kW PowerSyncro. jusqu'à 34.000 tr/min
Changeur d'outils automatique avec capteur de longueur d'outil intégré	Magasin d'outils 12 positions avec porte-outils HSK-E 25 (24 positions en option)	Magasin d'outils 10 positions avec porte-outils HSK-E 32 (20 positions en option)
Vitesse	Jusqu'à 30 m/min	
Vitesse pour les déplacements hors matière	Jusqu'à 30 m/min	
Poids	2 t environ	
Référence	**0A13012C** (avec découpe dans la table) **0A13012D**	**0A13021A** (avec découpe dans la table) **0A13021B**

Equipements standards disponibles sur la M10 Pro :

- Table massive en granite sur structure acier avec cabine de protection en acier.
- Nouvelle commande numérique pour 3 à 6 axes extrêmement dynamique
- Ecran LCD 19" avec ordinateur sous Microsoft® Windows®
- Échange de données par réseau ou interface USB
- Logiciel de programmation CNC assisté par l'interface DATRON HSCpro

40.000 tr/min Haute performance de coupe avec de petits outils. Très bonne dynamique avec système de contrôle HSC.

Broche de précision avec une concentricité supérieure à 2 µm et équipée de porte-outils HSK-E 25.



Règles optiques de mesure précises à 40 nm.

DATRON

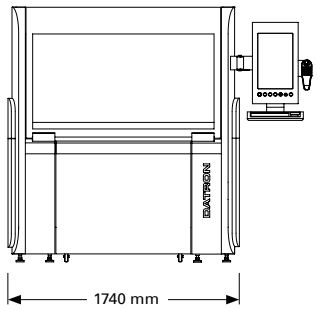
M8Cube

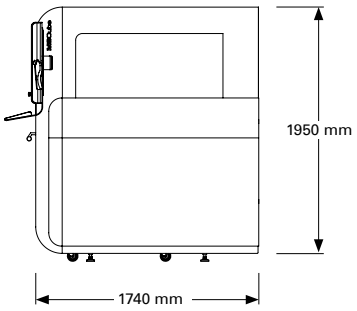
La DATRON M8Cube est idéale pour l'usinage économique de boîtiers, profils, faces avant...

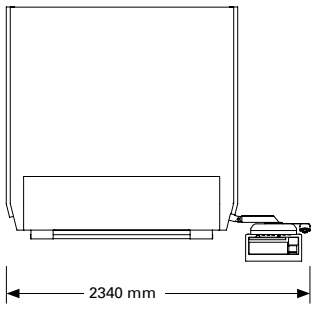
Elle vous apportera toute satisfaction aussi bien dans l'usinage d'aluminium que dans celui des métaux non ferreux, des plastiques ou des matériaux composites. Une mise en oeuvre simple et rapide, une très faible consommation d'énergie et un excellent rapport qualité/prix vous assurent une très bonne rentabilité, même à faible charge.

Les avantages pour vous :

- **Gain de place !**
  Une grande surface de travail pour un faible encombrement au sol.
- **Gain d'argent !**
  Grâce à un faible coût d'acquisition et de fonctionnement.
- **Intégrez une technologie innovante qui vous ouvre de nouveaux marchés en fraisage, perçage, découpe et gravure** ! La M8Cube a été conçue pour l'usinage grande vitesse des matériaux high-tech avec des outils de faibles diamètres (0,1 à 20 mm). La technologie innovante „made in germany" au service de votre succès.
- **Table à vide à commande électrique** permettant un usinage flexible et très économique grâce des temps de réglage très courts (découpe complète des modèles).







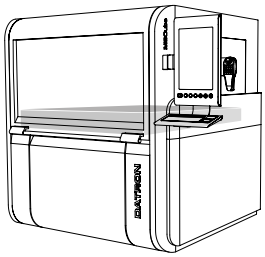
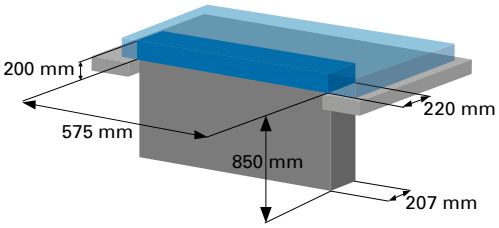
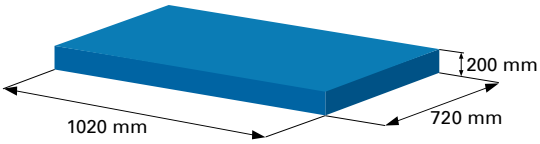


Table avec découpe:
- Table
- Zone d'usinage dans la zone de serrage verticale
- Taille de pièce maximale dans la zone de serrage verticale



Zone d'usinage : Table pleine



Spécifications techniques	DATRON **M8Cube**	
Table	Table massive en béton polymère et bâti en acier, structure à portique avec entraînement double sur l'axe Y, avec guides et vis à billes de haute précision protégés.	
Courses (X x Y x Z)	1020 mm x 830 mm x 245 mm; Avec changement d'outils automatique, la course passe à 720 mm.	
Passage sous poutre	200 mm	
Dimensions hors unité de commande (L x P x H)	1 740 mm x 1 740 mm x 1 950 mm	
Systèmes de bridage coniques intégrés dans la table	✓	
DATRON HSC Pro - Servocommande numérique avec ordinateur de commande IPC	✓	
Télécommande déportée ergonomique	✓	
Système d'entraînement : Servomoteur brushless sur tous les axes et entrainement par vis à billes	✓	
Micro-lubrification	✓	
Broche haute-fréquence	Broches haute-fréquence de précision avec des puissances allant de 0,6 kW à 4 kW et des vitesses de rotation jusqu'à 60.000 tr/min	
Changeur d'outils automatique avec capteur de longueur d'outil intégré	Magasin d'outils 5 positions avec porte-outils HSK-E 25 (24 positions en options), Magasin d'outils 15 positions avec bridage direct (30 positions en options).	
Vitesse d'avance	jusqu'à 22 m/min	
Vitesse pour les déplacements hors matière	jusqu'à 22 m/min	
Poids	1 300 kg environ	
Référence	**0A03210A** (à découpe)	**0A03210B** (table pleine)

Affichage du statut machine par code de couleur, via un éclairage leds integré au portique et au terminal de commande (optionnel).

Broche de précision avec une concentricité supérieure à 2 µm et équipée de porte-outils HSK-E 25 (optionnel).

Système de mesure XYZ intégré : Fonctions de mesure, de prise de référence et de compensation, très facile à utiliser (optionnel).

Économie de consommable : Micro-lubrification à partir de 30 ml/h garantissant un coût de nettoyage minime (optionnel).

Jusqu'à 60.000 tr/min Haute performance de coupe avec de petits outils. Très bonne dynamique avec système de contrôle HSC.

Fraisages 5 axes avec table rotative inclinable pour usinages multi-faces précis de petites pièces (optionnel).

Vis à billes de précision, broches et rails de guidage de marques leaders. Moteurs Brushless avec entraînement direct sur les axes X/Y.

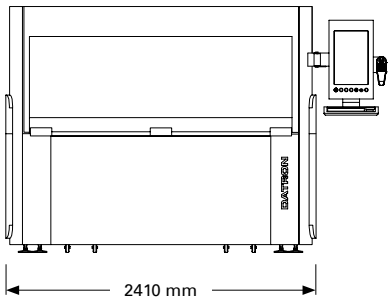
DATRON

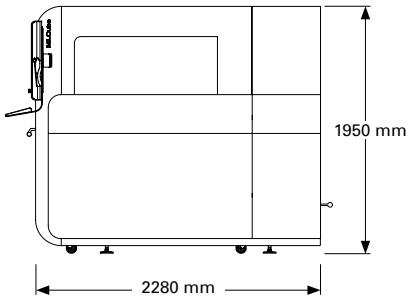
MLCube/MLCube LS

La DATRON MLCube est le meilleur choix pour l'usinage rentable de matériaux en plaque, par exemple, pour la production de faces avant, coffrets, profils et autres séries de pièces. Elle vous permettra d'usiner de nombreux matériaux parmi lesquels : tous les métaux non ferreux, l'aluminium, les plastiques et matériaux composites.

Sa mise en oeuvre, simple et rapide, la possibilité qu'elle vous offre d'utiliser simultanément différents systèmes de bridage, une très faible consommation d'énergie et un excellent rapport qualité/prix sont le gage d'une très bonne rentabilité, même à faible charge.

- **Dynamique élevée** grâce à un contrôle optimisé et à une structure mécanique vous garantissant vitesse et rigidité.
- **Très haute performance d'usinage** avec les plus petits outils grâce aux broches de précision à haute fréquence avec un maximum de 60.000 tr/min et des puissances de 0,6 kW à 4,0 kW.
- **Structure rigide et design excluant toute vibration** pour d'excellents états de surface.
- **Haute précision** grâce à des composants de qualité, vis à billes et guidages linéaires de précision, portes outils HSK-E 25 (en option).
- **Tables à vide à commande électrique** permettant un usinage flexible et très économique grâce à des temps de réglage courts (découpe des modèles).





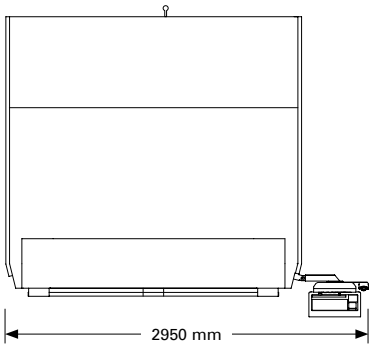
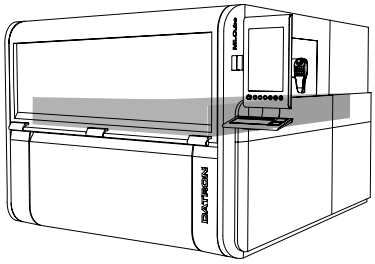
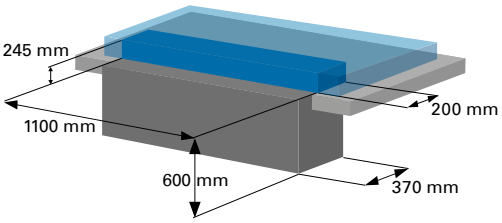
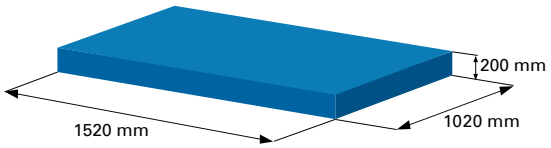


Table avec découpe:
- Table
- Zone d'usinage dans la zone de serrage verticale
- Taille de pièce maximale dans la zone de serrage verticale

Zone d'usinage : Table pleine







Spécifications techniques	DATRON **MLCube**	DATRON **MLCube LS**
Table	Table massive en béton polymère et bâti en acier, structure à portique avec entraînement double sur l'axe Y, et guides et vis à billes de haute précision protégés.	
Courses (X x Y x Z)	1.520 mm x 1.150 mm x 245 mm; Avec changement d'outils automatique, la course passe à 1.020 mm	
Passage sous poutre	200 mm	
Dimensions hors unité de commande (L x P x H)	2.410 mm x 2.280 mm x 1.950 mm	
Systèmes de bridage coniques intégrés dans la table	✓	
DATRON HSC Pro - Servocommande numérique avec ordinateur de commande IPC	✓	
Terminal intuitif	✓	
Système d'entraînement : Motorisation servomoteur Brushless sur tous les axes et entrainement par vis à billes	✓	
Système de mesure linéaire x / y	-	✓
Micro-lubrification	✓	
Broche haute-fréquence	Broches de précision à grande vitesse de 0,6 kW à 4,0 kW jusqu'à 60 000 tr/min	
Changeur d'outils automatique avec capteur de longueur d'outil intégré	Magasin d'outils 5 positions avec porte-outils HSK-E 25 (36 positions max.), Magasin d'outils 15 positions avec bridage direct (45 positions max).	
Vitesse d'avance	jusqu'à 22 m/min	
Vitesse pour les déplacements hors matière	jusqu'à 22 m/min	
Poids	2 500 kg environ	
Référence	**0A03300A** (à découpe) **0A03300B**	**0A03301A** (à découpe) **0A03301B**

Affichage du statut machine par code de couleur, via un éclairage leds integrées au portique et au terminal de commande (optionnel).

Broche de précision avec une concentricité supérieure à 2 µm et équipée de porte-outils HSK-E 25. (optionnel)

Système de mesure XYZ intégré : Fonctions de mesure, de prise de référence et de compensation, très facile à utiliser (optionnel).

Économie de consommable : Micro-lubrification à partir de 30 ml/h garantissant un coût de nettoyage minime (optionnel).

Jusqu'à 60.000 tr/min Haute performance de coupe avec de petits outils. Très bonne dynamique avec système de contrôle HSC.

Vis à billes de précision, broches et rails de guidage de marques leaders. Moteurs Brushless avec entraînement direct sur les axes X/Y.

Changeur d'outils garantit une grande flexibilité pour réaliser les travaux de fraisage les plus divers.

DATRON neo®

Performante - Intuitive - Compacte

Avec la DATRON neo, l'Usinage Grande Vitesse est à la portée de tous. Grâce au tout dernier logiciel DATRON next, vous lancez immédiatement vos productions, même sans connaissances pratiques poussées. L'accès ergonomique frontal à la zone de travail permet de configurer facilement vos usinages en toute sécurité, pour une mise en œuvre rapide et précise. Enfin, son encombrement extrêmement réduit permet de l'intégrer facilement quelles que soient vos contraintes de place et passage de portes.

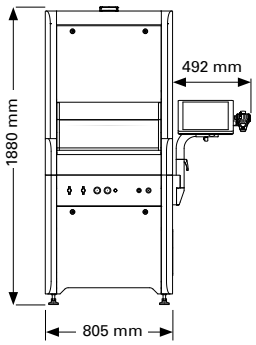
reddot award 2016
winner interface design

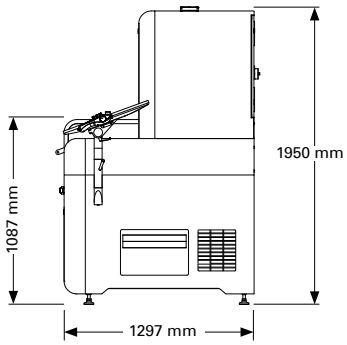
reddot award 2016
winner industrial design

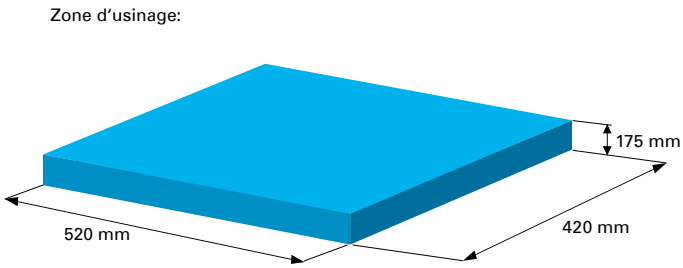
Écran tactile 24"
Effectuez simplement vos commandes par mouvement tactile

Accès ergonomique, frontal au poste de travail
Zone de travail (X/Y) :
500 mm / 400 mm
Passage du portique : 175 mm

DATRON next
Cette commande numérique futuriste ouvre de nouvelles voies aux néophytes et aux professionnels aguerris.







Spécifications techniques	DATRON neo	DATRON neo+
Table	Structure en portique, banc machine en fonte minérale, table en aluminium, base en acier	
Courses (X x Y x Z)	520 mm x 420 mm x 220 mm	
Zone d'usinage (X x Y)	500 mm x 400 mm	
Passage sous poutre	175 mm	
Dimensions hors unité de commande (L x P x H)	805 mm x 1290 mm x 1.880 mm	
Système de commande/Software	DATRON next	
Terminal opérateur	Écran tactile 24"	
Terminal convivial	✓	
Système d'entraînement	Motorisation Brushless et transmission directe par vis à billes pour chaque axe	
Micro-lubrification	✓	
Broche haute-fréquence	2,0 kW avec jusqu'à 40 000 tr/min.	
Changeur d'outils automatique avec capteur de longueur d'outil intégré	Magasin d'outils 24 positions avec bridage direct	
Palpeur 3D	✓	
Vitesse d'avance	jusqu'à 18 m/min	jusqu'à 28 m/min
Vitesse pour les déplacements hors matière	jusqu'à 18 m/min	jusqu'à 28 m/min
Poids	700 kg environ	
Référence	**0A13400**	**0A13401**

La fraiseuse CNC DATRON neo standard présente les caractéristiques suivantes :

- L'association d'un banc machine en fonte minérale et d'une base en acier assure la stabilité de l'ensemble et donc un minimum de vibrations à l'usinage
- La nouvelle commande révolutionnaire DATRON next guide même les opérateurs peu expérimentés en quelques étapes vers la pièce finie
- Son encombrement extrêmement réduit permet de l'installer facilement quelles que soient vos contraintes de place et les dimensions de vos passages de portes.

Magasin d'outils à 24 positions avec capteur de longueur d'outil intégré pour un maximum de flexibilité et de précision

Broche 2 kW à refroidissement liquide et micro-lubrification. Pour réaliser des pièces sans bavures ni résidus

Palpeur 3D (capteur XYZ) et caméra
Pour effectuer vos réglages de manière intuitive et rapide

DATRON C5

Performante, précise, idéale pour les petites pièces de haute qualité

La DATRON C5 a été spécialement développée pour le fraisage 5 axes de petites pièces. Les servomoteurs et moteurs couple à refroidissement liquide assurent dynamisme et vitesse d'usinage tout en garantissant des résultats extrêmement précis.

Économie de consommable:
Micro-lubrification à partir de 30 ml/h garantissant un coût de nettoyage minime (optionnel).

Économie d'énergie :
Très basse consommation d'énergie liée à l'utilisation de composants haut de gamme, bénéfique pour l'environnement et pour votre portefeuille.

Rentable :
Faible coût d'acquisition et de fonctionnement.

Ultra compacte, rigide et précise.
La fraiseuse 5 axes haute précision la plus compacte sur le marché.

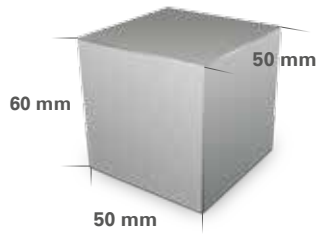
DATRON D5

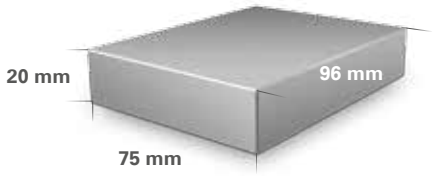
Chaine CFAO dentaire complète pour l'usinage 5 axes de tous les matériaux utilisés dans les laboratoires dentaires.

Pour plus de renseignements :
www.dentalcam.com

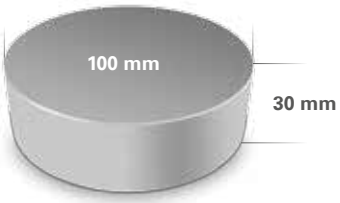
Exemples de brutes matière :

Cubes





Cylindres



Nous pouvons verifier la compatibilité de vos projets avec la machine C5 !

Spécifications techniques	DATRON **C5**
Zone d'usinage	
Courses (X x Y x Z)	153 mm x 100 mm x 100 mm
Bruts matière (exemples)	**Cylindriques:** Diamètre 60 mm, hauteur 60 mm Diamètre 100 mm, hauteur 30 mm **Cubiques** (X x Y x Z): 96 mm x 75 mm x 20 mm 50 mm x 50 mm x 60 mm
Longueur d'outils	75 mm (depuis la face du porte outil HSK)
Dimensions de la machine	
Structure de la machine	Cadre acier massif et 4ème et 5ème axes en fonte d'aluminium
Encombrement hors unité de commande (L x P x H)	94 cm x 119 cm x 191 cm
Poids	Environ 900 kg
Fourniture	
Tension	3 x 400 VAC/16A
Puissance	4.000 VA (fusible max. 3 x 16 A)
Air comprimé	7–10 bar, air sec et exempt d'huile
Température ambiante	15–30 °C
Chambre d'usinage	Cabine compacte et d'accès facile pour le nettoyage et la maintenance
Interface USB	✓
Branchement Ethernet	✓
Télécommande déportée ergonomique	✓
Micro-lubrification	✓
Système de serrage avec point zéro intégré	✓
Règles optiques sur tous les axes	✓
Changement d'outils automatique	22 positions avec capteur de longueur d'outil intégré
Vitesse d'avance maxi. / Vitesse de rotation des axes	Jusqu'à 8 m/min, Jusqu'à 21 tours/min
Broche	1,8 kW jusqu'à 48.000 tr/min équipée de porte-outils HSK-E 25
Référence	0A03010

La fraiseuse 5 axes C5 est équipée en standard de :

- Une broche haute fréquence 1,8 kW avec une vitesse allant jusqu'à 48.000 tr/min équipée de porte-outils HSK-E 25
- Haute précision sur les 4ème et 5ème axes
- Changement d'outils automatique 22 outils
- Palpeur d'outils intégré
- Règles optiques de mesure Heidenhain sur tous les axes
- Mandrins de serrage avec point zéro en option :
  - Mandrin avec point zéro
  - Polygrip pour Erowa ITS 50 et 3R Macro
  - Defo Grip pour le serrage direct des pièces à usiner
  - Schunk Vero-S
- Micro-lubrification pilotée par le programme
- Caméra (optionnel)

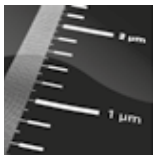
Affichage du statut machine par code couleur, via un éclairage leds integré au terminal de commande.

Mandrin de **serrage point zéro** intégré, avec une répétabilité maximale de ± 2 µm (optionnel).

Jusqu'à 48 000 tr/min Haute performance de coupe avec de petits outils. Très bonne dynamique avec système de contrôle HSC.

Broche de précision avec une concentricité supérieure à 2 µm et équipée de porte-outils HSK-E 25.

Mandrin de **serrage à électrodes Polygrip** Erowa ITS 50 et 3R Macro intégré (optionnel).



Règle de mesure optique 40 nm de résolution.

Des machines qui s'adaptent à vos besoins !

	M10Pro	M8Cube	MLCube / MLCube LS	neo	C5
Courses (X x Y)*	1020 mm x 830 mm Course en Z = 240 mm	1020 mm x 830 mm Course en Z = 245 mm	1520 mm x 1150 mm Course en Z = 245 mm	520 mm x 420 mm Course en Z = 220 mm	153 mm x 100 mm Course en Z = 100 mm
Puissances de broche	Broche haute fréquence de précision 3.0 kW PowerSyncro, jusqu'à 40.000 tr/min porte-outils HSK-E 25 Broche haute fréquence de précision 8.0 kW PowerSyncro, jusqu'à 34.000 tr/min porte-outils HSK-E 32	Puissance de 0,6 à 4 kW, rotation jusqu'à 60.000 tr/min, porte-outils HSK-E 25 ou bridage direct	Puissance de 0,6 à 4 kW, rotation jusqu'à 60.000 tr/min, porte-outils HSK-E 25 ou bridage direct	Puissance de 2,0 kW, rotation jusqu'à 40.000 tr/min, bridage direct	1,8 kW jusqu'à 48.000 tr/min porte-outils HSK-E 25
Vitesses d'avance	Jusqu'à 30 m/min	Jusqu'à 22 m/min	Jusqu'à 22 m/min	Jusqu'à 28 m/min	Jusqu'à 8 m/min, 21 tr/min
Champ d'application	- Usinage haute-performance - Usinage de précision - Bruts épais, blocs - Production en séries - Faces avant - Découpe de plaques	- Usinage haute-performance - Production en séries - Face avant - Découpe de panneaux - Blocs, bruts épais	- Production en séries - Faces avant - Découpe de panneaux	- Production en séries - Prototypage rapide - Gravures	- Usinage 5 axes - Ingénierie - Production d'électrodes - Horlogerie - Joaillerie - Micro-usinages - Technologies médicales

* Peuvent être réduites de 100 mm à 200 mm en cas de changement d'outils automatique au niveau de l'axe Y.

Des innovations gages de votre succès !

Systèmes de bridage

Qu'ils soient pneumatiques ou par le vide, les systèmes de bridage DATRON se caractérisent par leur flexibilité et leur simplicité d'utilisation, associées à un temps de mise en place réduit.

Technique de mesure

Le capteur XYZ garantit des temps de réglage courts, une précision accrue et plus de rentabilité grâce à la prise d'origine automatique et aux fonctions de compensation automatique en Z.

Micro-lubrification

Ecologique et économique, le process est optimisé pour un résultat parfait avec un minimum de lubrifiant. La durée de vie de vos outils s'en trouve grandement accrue.

Broches Haute Fréquence

Pour les outils de diamètres inférieurs à 0,1mm et les gros enlèvements de copeaux avec des diamètres de 20mm maxi. Testez les broches à grande vitesse précises et fiables DATRON. Vous allez aimer !

Aspiration – CleanCut

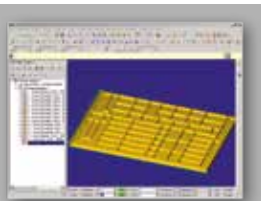
Travaillez avec un dégagement de poussières et copeaux extrêmement réduit grâce à cette aspiration très performante. Un must pour les polymères et composites tels que GFK et CFK.

Outils de fraisage CNC

Les hautes vitesses de coupe et de rotation nécessitent des outils spéciaux. La qualité des outils DATRON est le résultat de nombreuses années d'expérience et de recherche : Profitez-en !

Commande Numérique DATRON

Conviviale et intuitive, la « DATRON HSCPro » allie performance et confort. Elle offre des fonctions pratiques pour la configuration de la machine et la récupération rapide des fichiers 3D quelle qu'en soit la taille.



Logiciel de FAO

Avec des interfaces standards DIN/ISO, les machines DATRON sont compatibles avec les FAO les plus courantes du marché telles que: MasterCAM, Type3, SolidCAM, Autodeskt, ou Pro/E...

DATRON

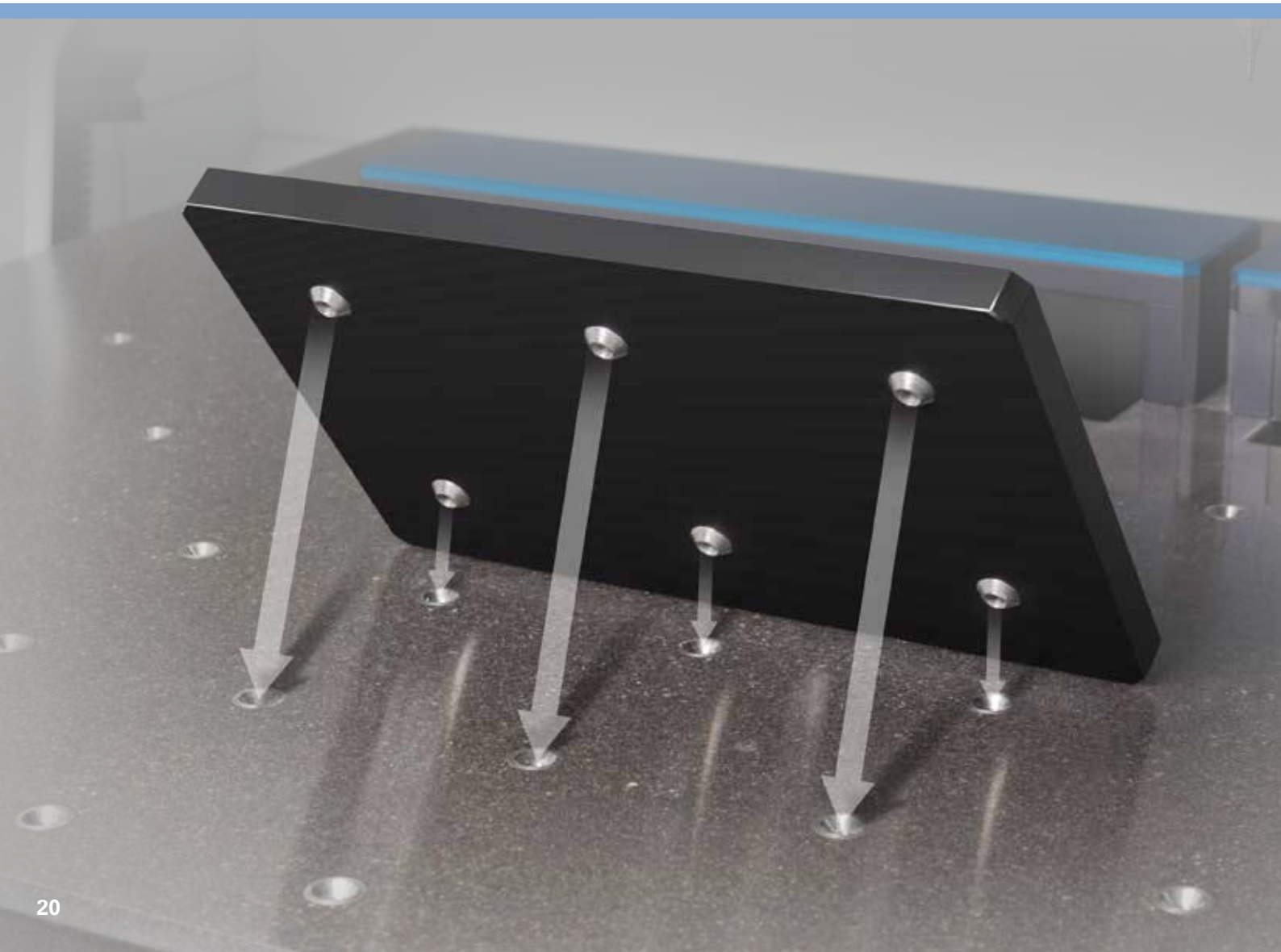
Modules de bridage DATRON

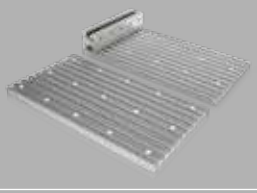
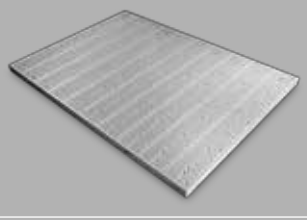
Gagnez du temps en préparation !

Un gain de temps synonyme d'une rentabilité accrue :

Les modules de bridage DATRON vous permettent de réduire de façon significative la mise en route de votre production. Ces modules de bridage sont fixés directement sur la table de la machine par l'intermédiaire d'inserts coniques. Ainsi chaque module peut s'adapter très rapidement à toutes les machines équipées de ce type d'inserts. La répétabilité de positionnement de ces modules de bridage est de l'ordre du centième de millimètre.

DATRON vous propose différents modules de bridage selon vos besoins : modules de tenue par le vide, plateaux rainurés en T pour bridage mécanique à l'aide de lardons, brides, sauterelles, systèmes de bridage rapide à l'aide d'étaux à serrage manuel ou automatique... Nous pouvons aussi concevoir pour vous une solution sur mesure qui réponde à vos applications spécifiques. Nous serons heureux de vous faire bénéficier de notre expertise acquise au fil des années et grâce à des centaines de machines installées.



Différents modules de bridage	Description
Module plaques de bridage	Ces modules sont vissés sur la table de la machine. Différents systèmes de bridage rapide peuvent être installés sur ces embases à tout moment de façon simple et rapide.
Module plateau rainuré en T étau pneumatique par exemple 	Le plateau rainuré en T permet la mise en place de systèmes de bridage rapide ou d'étaux rapidement et simplement. Ces tables rainurées en T sont soit vissées sur la machine soit maintenues par le vide.
Module table à vide 	Les tables à vide DATRON sont particulièrement appropriées pour le bridage de plaques ou de matières en feuilles. Elles permettent de brider plusieurs bruts semblables ou différents en même temps. Le plateau martyre spécial, VacuCard de DATRON, uniformise la répartition du vide sous les plaques de matière. Ces tables à vide sont disponibles en différents formats.
Bridages DATRON compacts auto-centreurs et bridages multifonction	Les systèmes de bridage étanches DATRON sont compacts et 100 % protégés contre les salissures. Leur géométrie comprenant un rail gradué de 150 mm de long en font les premiers étaux auto-centreurs compactes et totalement étanches. Les problèmes liés aux poussières et copeaux appartiennent au passé.
Axe rotatif avec contre-pointe	L'axe rotatif est particulièrement approprié pour gagner du temps sur les pièces nécessitant un usinage sur plusieurs faces, pour des gravures circulaires ou pour forer dans la direction radiale. Il permet le serrage de pièces de différentes longueurs. Cet axe rotatif vous offre précision et rigidité.

DATRON

Technique de bridage à vide

Système «Plug & Play» pour une manipulation des plus aisées !

Utilisation extrêmement simple. Posez la pièce : c'est terminé ! Même les pièces les plus petites tiennent grâce à la force de tenue des tables à vide DATRON. Le carton spécial VacuCard++ breveté est le martyre idéal.

Toutes les machines DATRON peuvent être équipées de tables de bridage par le vide DATRON. Leur conception spéciale leur permet d'atteindre une force de retenue très élevée, même pour les pièces difficiles à tenir et les plaques très fines. Les tables à vide disponibles dans des formats variés sont divisées en zones utilisables séparément les unes des autres.

Avantages :

- Temps d'équipement très courts
- Usinage de séries pour gagner du temps
- Bridage des plaques fines sans déformations ni vibrations
- Fraisage complet du contour et séparation des pièces

Application :

- Bridage des plaques
- Bridage des boîtiers plats
- Bridage des matériaux et moules difficiles à serrer

Roulettes

Pour faciliter leur montage, les tables à vide sont équipées, dès le format 700 x 500mm, de roulettes. Elles sont ainsi plus maniables et peuvent être positionnées sans effort sur la table de la machine sans endommager la surface.

Évidements

Pour garantir une manipulation sûre et aisée des tables à vide, elles sont munies de poignées.

Butées

Les butées escamotables permettent d'aligner parfaitement les pièces avec les bords des tables à vide. Ces butées une fois repliées, les plaques et pièces à usiner restent accessibles tout autour.

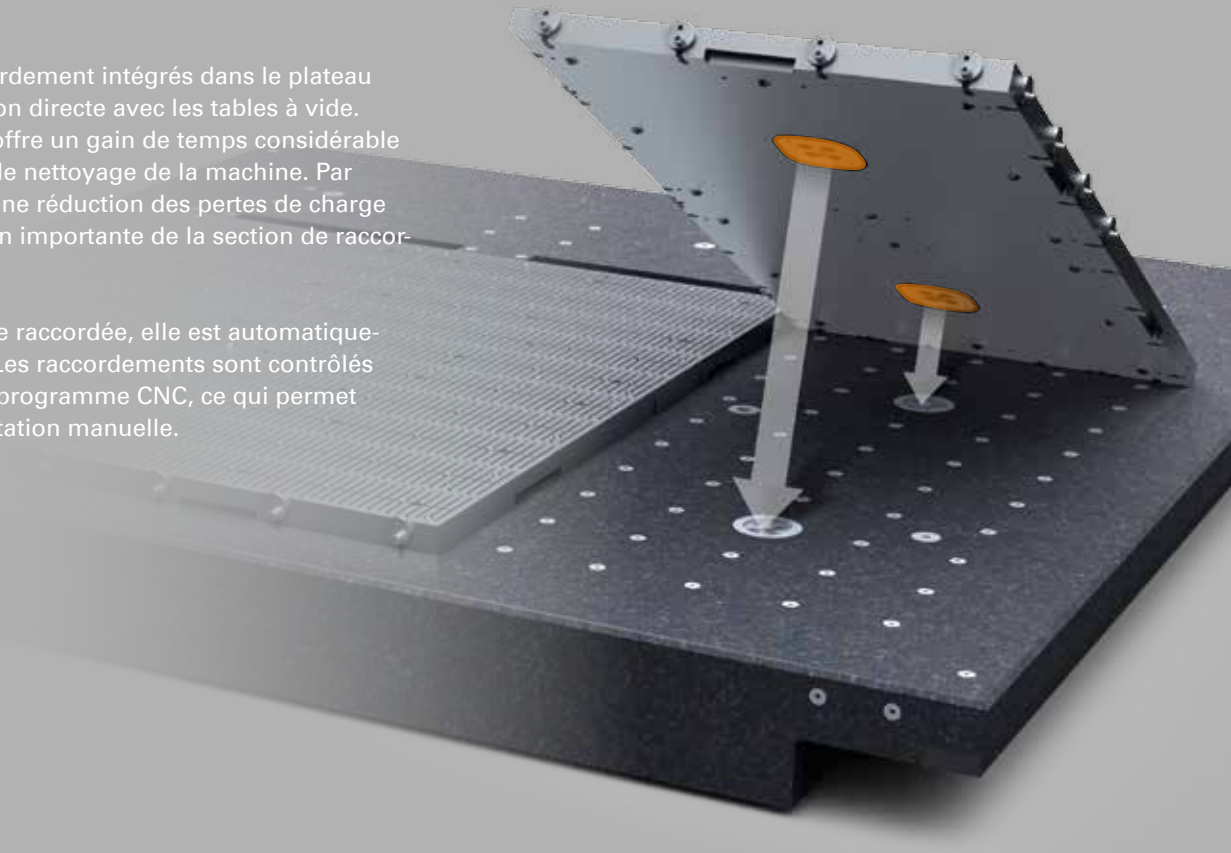
Zones de vide indépendantes

Pour pouvoir brider des pièces de formes et de tailles les plus diverses, DATRON offre des plaques à vide divisées en zones indépendantes et pouvant être utilisées pour des applications spécifiques. Cela permet de réduire de manière significative les pertes de charge.

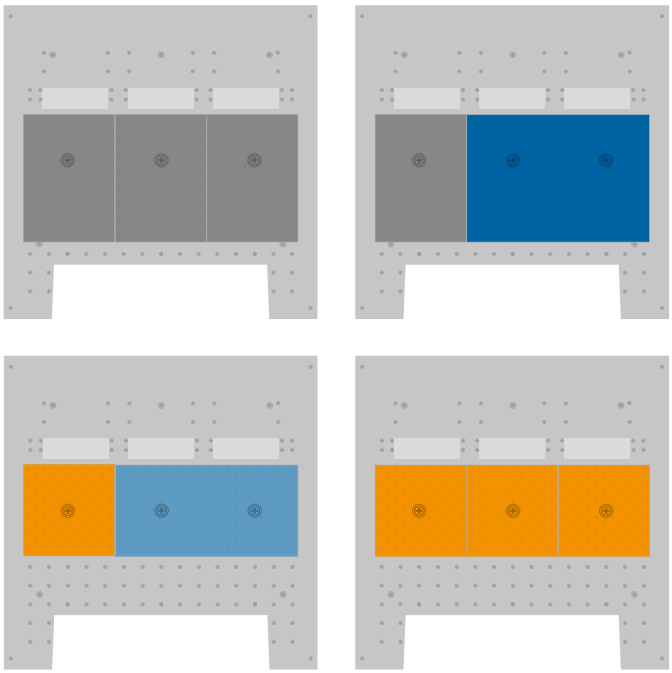
Répartition de vide
Systèmes de raccordement intégrés dans le plateau

Les supports de raccordement intégrés dans le plateau garantissent une liaison directe avec les tables à vide. L'absence de tuyaux offre un gain de temps considérable dans l'équipement et le nettoyage de la machine. Par ailleurs, on constate une réduction des pertes de charge grâce à l'augmentation importante de la section de raccordement.

Aussitôt la table à vide raccordée, elle est automatiquement mise à la terre. Les raccordements sont contrôlés électriquement via le programme CNC, ce qui permet d'éviter toute commutation manuelle.



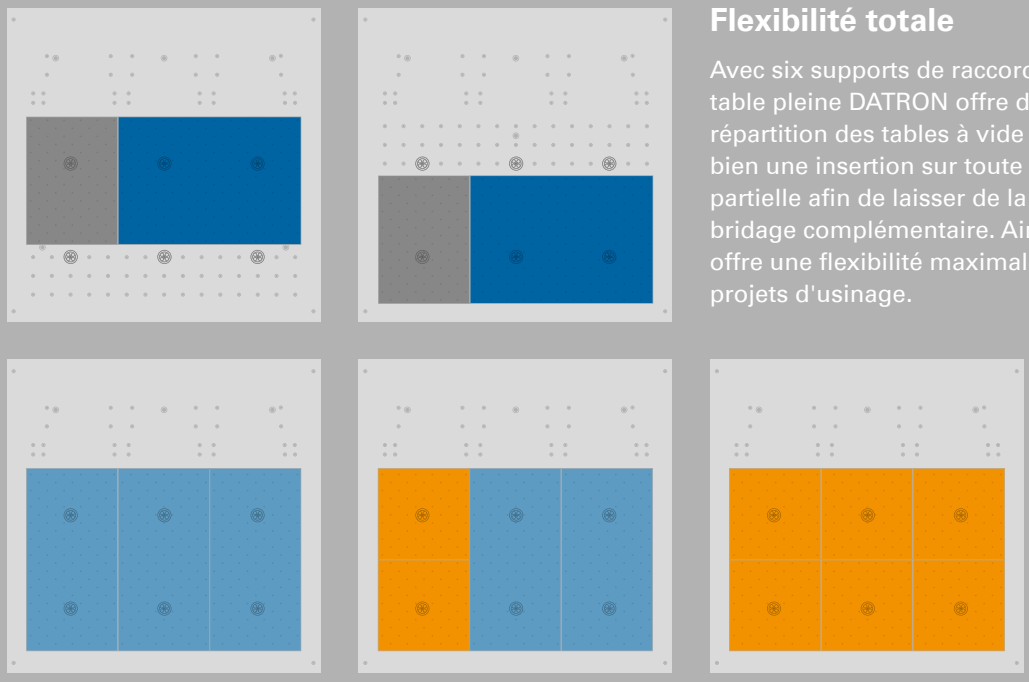
Répartition des plaques : **Table de découpe** (exemple DATRON **ML**Cube)



Répartition modulable

La version de table de découpe DATRON offre 3 supports de raccordement à vide intégrés. Cela permet un positionnement adaptable des tables à vide DATRON dans des formats allant de 500 x 500 mm jusqu'à 1 000 x 500 mm.

Répartition des plaques : **table pleine** (exemple DATRON **ML**Cube)



Flexibilité totale

Avec six supports de raccordement à vide intégrés, la table pleine DATRON offre de nombreuses possibilités de répartition des tables à vide DATRON. Elle permet aussi bien une insertion sur toute la surface qu'une insertion partielle afin de laisser de la place pour une technique de bridage complémentaire. Ainsi, la table pleine DATRON offre une flexibilité maximale lors de l'exécution de divers projets d'usinage.

DATRON

Éléments de serrage à course réduite

Ajustage rapide d'une seule main !

Très flexibles, ces systèmes de serrage à course réduite peuvent s'utiliser de façon rapide pour toutes vos applications. Simples d'utilisation par pression sur un bouton, ils offrent un serrage allant jusqu'à 750 N. Ils sont conçus pour être utilisés de façon amovible sur une table rainurée en T ou installés de façon permanente sur la table.

Aperçu des éléments de serrage à course réduite

KSE-AS

Elément de serrage à course réduite à serrage et ouverture automatique

Avantages :
- Ouverture et fermeture automatiques
- Équipement rapide
- Pression de serrage réglable
- Design compact

Application :
- Serrage flexible de pièces diverses
- Fabrication en série

KSE-PH

Éléments de serrage à à course réduite pneumatiques-hydrauliques

Avantages :
- Utilisation à une seule main
- Équipement rapide
- Pression de serrage réglable
- Design compact

Application :
- Serrage flexible de pièces diverses
- Fabrication en petites séries

DATRON

Système de mesure XYZ

Idéal dans toutes les dimensions

Le palpeur XYZ de mesure par contact tridimentionnel réduit sensiblement la mise en route de votre machine et améliore la précision et la fiabilité de vos mesures et prises d'origine. Ces réglages simples, rapides et efficaces vous permettent d'optimiser votre production.

Une des fonctions particulières de ce palpeur est la compensation automatique en Z. Elle permet par exemple de conserver une bonne précision lors d'usinages exigeants en précision en Z sur des pièces de grande taille.

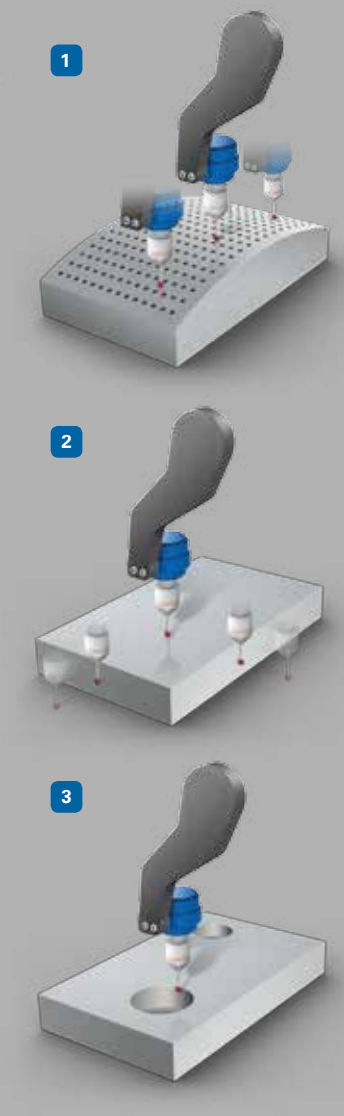
Le palpeur XYZ DATRON : la réponse à vos problématiques en toute simplicité.

Principe de fonctionnement :

Définissez vos origines matières, contrôlez les dimensions et la surface de votre brut de façon simple et rapide et améliorez ainsi la qualité et la précision de vos usinages. Grâce au palpeur de mesure DATRON, optimisez vos méthodes de production.

1 Surface matière

Le palpeur va suivre la surface de votre matière. Par numérisation de points, la CN visualise le profil de votre brut matière et votre fichier d'usinage est ensuite placé dans ce brut de façon précise. Vous ne laissez aucune place à l'incertitude de façon simple et rapide.



2 Bordures et angles

La position et la hauteur de votre brut matière sont déterminées de façon rapide et précise par la mesure de 3 points.

Avantage :
Les points de référence de la matière brute sont déterminés beaucoup plus précisément avec le capteur DATRON et beaucoup plus rapidement qu'avec les méthodes traditionnelles.

3 Point de centrage

Le palpeur vous permet de déterminer le centre d'une pièce circulaire ou rectangulaire de façon automatique.

Avantage :
Ainsi, en quelques secondes, votre matière est positionnée et centrée de façon précise sans opérations de centrage lors du bridage. La mesure de deux perçages de référence par ex. permet de définir un décalage angulaire et de le compenser en tournant le système de coordonnées.

DATRON

Systèmes de lubrification

Les micro-lubrifications DATRON sont le fruit de nombreuses années d'expérience. Selon le lubrifiant retenu, il ne reste que très peu de résidus, voir aucun. Ni nettoyage, ni dégraissage – un avantage majeur dans de nombreuses applications.

Système de lubrification DATRON EK-M

Cette micro-lubrification peut être utilisée avec différents lubrifiants. Elle est conçue pour obtenir des résultats de fraisage et de gravure fiables et reproductibles avec de faibles quantités de liquide.

Deux modèles de tête de pulvérisation sont disponibles pour ce système.

EK-VM-R

La tête de pulvérisation ronde pour les broches HSK-E 25 comprend quatre buses et s'utilise avec CleanCut.

EK-VM-4+

Tête de pulvérisation à quatre buses réglables et faisceau concentré. Elle est adaptée aux broches à porte-outils HSK et aux broches à bridage d'outil direct.

Système de micro-lubrification DATRON EK-D

Ce système de micro-lubrification à l'éthanol est adapté pour les broches à bridage direct d'outils. L'éthanol est pulvérisé via deux buses sur la pièce et l'outil. L'énergie thermique résultant du fraisage est extraite via l'évaporation. En outre, l'éthanol lubrifie la coupe de l'outil, ce qui permet d'en prolonger la durée de vie. Dans la mesure où l'éthanol s'évapore intégralement, il est inutile de nettoyer les pièces après usinage.

DATRON

Broches haute fréquence

Précision de l'ordre du micron, vitesse jusqu'à 60.000 tr/min

DATRON dispose de la broche idéale pour chaque application : des plus puissantes et précises aux plus robustes et rentables. Qualité, précision et fiabilité sont les caractéristiques communes à toutes les broches haute fréquence DATRON.

PowerS
Puissante et extrêmement précise, équipée de porte-outils HSK-E 25. Pour des usinages de qualité grâce a de très bonnes performances de coupe.

PowerS Syncro 8.0 8,0 kW et jusqu'à 34 000 tr/min, support d'outil HSK-E 32 ; refroidissement liquide (uniquement pour DATRON M10 Pro / avec lubrification centre outil en option)

PowerS Syncro 3.0 3,0 kW et jusqu'à 40 000 tr/min., support d'outil HSK-E 25 ; refroidissement liquide

PowerS Syncro 4.0 4,0 kW et jusqu'à 40 000 tr/min., support d'outil HSK-E 25 ; refroidissement liquide

HighS
Cette gamme de broches haute fréquence pour fraisage, perçage et gravure grande vitesse comprend 3 modèles :

HighS L0.6 avec une puissance de 0,6kw et une vitesse allant jusqu'à 60.000 tr/min. Bridage direct des outils, refroidissement à air.

HighS M1.8 avec une puissance de 1,8kw et une vitesse allant jusqu'à 48.000 tr/min. Equipée de porte-outils HSK-E 25.

HighS H2.0 avec une puissance de 2kw et une vitesse allant jusqu'à 60.000 tr/min. Bridage direct des outils.

EcoS
Une broche haute fréquence efficace et robuste disponible avec bridage direct des outils et changement d'outils automatique. Vitesse allant jusqu'à 30.000 tr/min avec une puissance de 1,2 kW.

Le choix de la broche la plus appropriée est un point extrêmement important lorsque vous définissez la configuration de votre fraiseuse à commande numérique.

Nos experts sont là pour vous guider dans le choix de la broche la plus adaptée à vos besoins.

Types de broches Puissances de broches	Vitesse de rotation (tr/min)	Bridage des outils	Diamètre de queue maxi./ Diamètre d'outil maxi. pour changeur d'outils automatique (mm)	Refroidissement de la broche	Lubrification
HighS L0.6 **Broche HF 0,6 kW**	6.000 - 60.000	Bridage direct	8/14	Air	Système de lubrification DATRON
EcoS P1.2 **Broche HF 1,2 kW**	5.000 - 30.000	Bridage direct	8/14	Air	Système de lubrification DATRON
HighS H2.0 **Broche HF 2,0 kW**	6.000 - 60.000	Bridage direct	8/14	Refroidissement liquide	Système de lubrification DATRON
HighS M1.8 **Broche HF 1,8 kW**	5.000 - 48.000	HSK-E 25	10/20	Refroidissement liquide	Micro-lubrification avec réservoir 5 l ou 9 l et indicateur de niveau
PowerS Synchro 3.0 **Broche HF 3,0 kW**	1.000 - 40.000	HSK-E 25	10/20	Refroidissement liquide	Micro-lubrification avec réservoir 5 l ou 9 l et indicateur de niveau
PowerS Synchro 4.0 **Broche HF 4,0 kW**	1.000 - 40.000	HSK-E 25	10/20	Refroidissement liquide	Micro-lubrification avec réservoir 5 l ou 9 l et indicateur de niveau
PowerS Syncro 8.0 **Broche HF 8,0 kW**	100 - 34.000	HSK-E 32	12/24	Refroidissement liquide	Micro-lubrification avec réservoir 5 l ou 9 l et indicateur de niveau (avec IKZ en option)

DATRON

CleanCut

Gain de temps et finition irréprochable – Le système d'aspiration CleanCut est extrêmement efficace.

Le système DATRON CleanCut aspire efficacement les copeaux. Cette technologie d'aspiration spécialement conçue pour l'usinage des plaques permet de travailler presque sans copeaux. Fini le nettoyage fastidieux de la machine.

Parfait pour les surfaces sensibles : les copeaux sont aspirés sans contact. L'entrée et la sortie automatiques de la tête d'aspiration permettent également de gagner du temps.

Caractéristiques :

- Descente et montée automatiques programmées
- Ajustement précis de la distance avec la matière
- Aspiration sans contact
- Compatible avec le changement d'outils automatique et le palpeur XYZ
- Descente et montée automatiques pour certaines fonctions (perçage...)
- Compatible avec les broches à bridage d'outil directe et HSK
- Compatible avec la micro-lubrification

DATRON

Grande dynamique - Rigidité optimale

Les fraiseuses à commande numérique DATRON sont spécialisées dans l'usinage grande vitesse (UGV). Nos broches haute fréquence dotées de vitesses de rotation élevées allant jusqu'à 60 000 tr/min, un contrôle de la machine très dynamique associé à des vitesses d'avance élevées vous permettent d'obtenir des états de surface parfaits en un temps de production très réduit. En raison de leur vitesse de broche élevée, les centres d'usinage DATRON permettent d'atteindre des vitesses d'avance 5 à 10 fois supérieures à celles obtenues sur des fraiseuses conventionnelles.

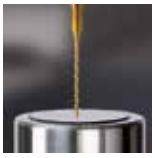
Leur structure acier conçue pour être rigide et atteindre des vitesses élevées, associée à une table en granite ou polymère, absorbe toute vibration, garantissant une qualité d'usinage parfaite.

- Une qualité de coupe exceptionnelle par usinage grande vitesse avec des outils de petits diamètres grâce à l'utilisation de broches haute fréquence de précision. Des vitesses de rotation allant jusqu'à 60.000 tr/min et des puissances de 0,6 à 8 kw selon votre application.
- Une structure rigide et un design excluant toute vibration grâce à une table massive en polymère ou en granite gage d'un résultat d'usinage parfait.
- La garantie d'une précision élevée grâce à des composants sélectionnés chez les leaders du marché. Vis à billes et guidages linéaires de précision, portes outils HSK (en option)...

DATRON

Outils pour fraiseuses à commande numérique

Pour des fraisages, perçages et gravures très rentables.
Depuis 1990, DATRON développe et fournit des outils en carbure monobloc de qualité supérieure.
En tant que fabriquant de fraiseuses à commande numérique haut de gamme, nous avons toujours mis l'accent sur l'étude des technologies de coupe. En effet, l'utilisation d'outils haut de gamme vous garantit une meilleure qualité d'usinage avec un maximum de rentabilité.
Fruits de nos études et développements mais aussi de l'expérience de nos clients, nous vous proposons toute une gamme d'outils optimisés pour l'usinage grande vitesse.



Précision :
- Perçage à partir de 0,1 mm
- Fraisage à partir de 0,2 mm
- Filetage à partir de M1

Qualité made in Germany :
- Développement
- Test
- Fabrication

Économie :
- Performances de coupe maximales
- Longévité maximale
- Sécurisation de vos processus

Acier et autres matériaux durs

Résistants à l'usure

La géométrie optimisée des outils ainsi que des revêtements spéciaux garantissent une longue durée de vie des outils, y compris en usinant des matières très dures.

Les micro-fraises 2 dents sont idéales pour l'usinage de pièces fines et complexes, les fraises 3 et 4 dents pour les contournages et la reprise des états de surface.

Les fraises boule 4 dents sont particulièrement adaptées pour l'usinage de formes en 3D.

Outils de fraisage pour **l'aluminium**

Dynamique

Usinage silencieux et performant offrant de très bons états de surface : les outils tels que nos fraises 1 dent équilibrées brevetées, l'outil «spécial lamages» DATRON, pour réaliser perçage et lamage en une étape, ou nos outils à fileter augmentent votre rentabilité dans l'usinage d'alliages légers.

Outils de fraisage pour **plastiques / matériaux composites / mousses**

Robuste

Grâce à l'évacuation optimale des copeaux, les avances rapides sont possibles sans fusion ni bavures, même avec les plastiques.

Notre nouvelle génération de fraises une dent polie pour l'usinage des polymères offre des états de surface d'excellente qualité.

Les outils DATRON spécialement conçus pour l'usinage des mousses créent des surfaces et des contours précis en un temps record. Le chanfreinage de pièces en une seule opération est unique !

Commande HSCPro

Programmation aisée – Productivité accrue

La commande HSCPro conçue par DATRON est indispensable afin que les fraiseuses CNC de DATRON atteignent des performances optimales.
Grâce à sa connexion haute performance, elle permet de gérer les usinages les plus complexes et offre de nombreuses fonctions et avantages :

- Lissage de courbes performant
- Interpolation jusqu'à 8000 vecteurs/seconde
- Commande numérique haute performance
- Variateurs d'axe de renom
- Servomoteurs Brushless

La commande DATRON HSCPro est extrêmement performante et simple d'utilisation. En effet, l'interface utilisateur DATRON basée sur Windows® est facile à appréhender et la programmation s'effectue à l'aide de commandes en texte clair. La navigation à travers le menu est intuitive pour programmer facilement les applications complexes.
De nombreuses fonctions sont disponibles pour les tâches de fraisage, de perçage et de gravure. L'utilisateur peut exécuter les fonctions de bibliothèques déjà existantes ou en créer de nouvelles. De nombreux PostProcesseurs FAO sont disponibles.

La HSCPro permet d'atteindre des performances machine maximales

HSCPro – Simplicité d'utilisation :

- Programmation facile et rapide par la navigation intuitive dans le menu
- Utilisation rapide grâce aux raccourcis DATRON
- Programmation simple de fonctions performantes

Nombreuses fonctions :

- Plusieurs cycles de fraisage préconfigurés disponibles (par ex. cycles de poche, perçages, filetages...)
- Possibilité d'ajouter à tout moment des macros spécifiques à l'application
- Champs protégés pour éviter les collisions
- Plusieurs cycles de mesure de la pièce (notamment champ de mesure partiel)
- Activation automatique programmée du bridage par le vide
- Module de lissage de courbes PerfectCut
- Calcul préalable du temps d'usinage
- Commandes de gravure performantes
- Vastes bibliothèques de caractères
- Module de simulation performant

Compatibilité maximale :

- Interfaces vers les systèmes CAO/FAO courants
- Importation du code de programme DIN ISO (DIW 66025)
- Importation de HPGL, des données de perçage et de CL-Print

Interface utilisateur HSCPro v9

1 Navigation avec sélection rapide des fonctions de la machine via le clavier et les raccourcis clavier.

2 Affichage clair et grand format de l'état de la machine.
- Positions des axes
- Informations sur l'outil
- Données de broche
- Système de micro-lubrification, etc.

3 Plusieurs modes, comme Éditeur, Simulation et Réglages, accessibles avec les boutons de sélection rapide

PerfectCut

Fraisage UGV, rapide et précis, pour d'excellents états de surface

DATRON a conçu son module de lissage de courbes PerfectCut pour un usinage parfait de formes aux géométries complexes par fraisage UGV. PerfectCut permet d'obtenir des états de surface et des contours d'excellente qualité, sans retouches, tout en profitant des performances maximales de votre DATRON MLCube, M10 Pro, M8Cube et C5, pour une production réussie.

Augmentation de la production

Obtenez des résultats de fraisage de qualité supérieure plus rapidement

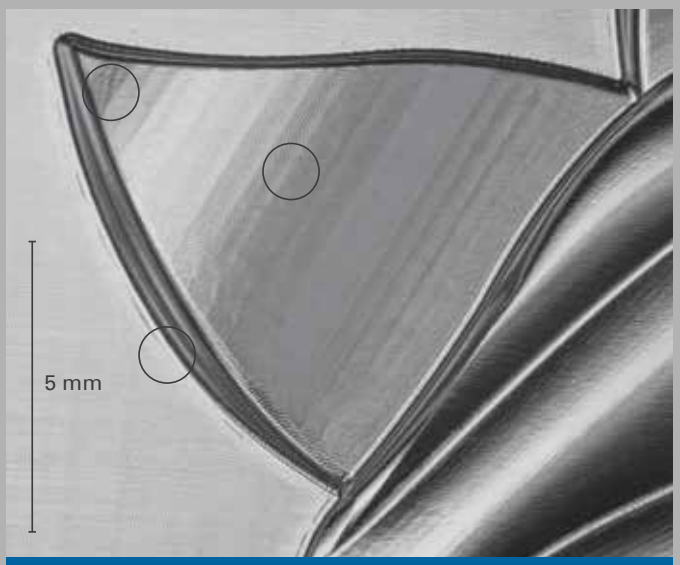
- Nette amélioration de la qualité de l'usinage avec des temps de cycle plus courts
- Moins de travail d'optimisation lors de la programmation
- Pas de retouches nécessaires

Meilleure qualité des surfaces en un temps record

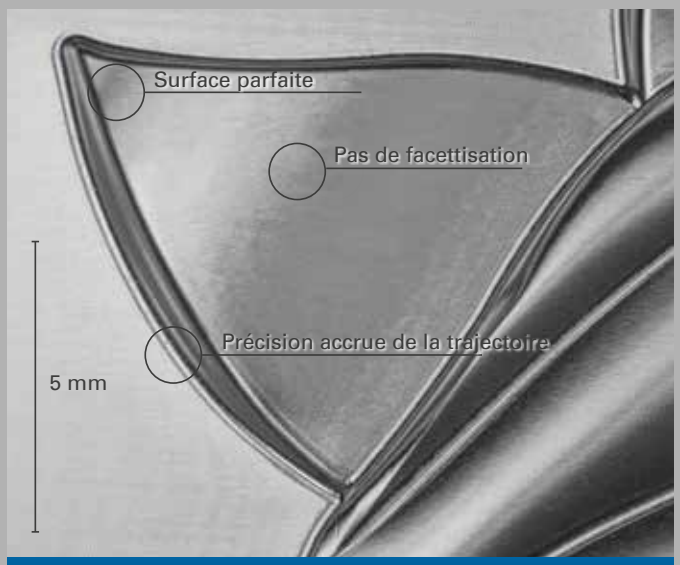
Obtenez des états de surface de meilleure qualité en un temps de production similaire ou plus court

- Précision accrue de la trajectoire
- Pas de facettisation
- Surface parfaite

Taille originale



Avant



Après

Avantage qualitatif notamment dans le micro-usinage

Fraisez parfaitement les surfaces 3D les plus petites et les géométries complexes

- Excellents états de surface dans tous les matériaux
- Passage rapide des trajectoires de fraisage avec des segments très courts
- Séquences CN les plus précises avec une avance maximale

Résultat parfait plus rapidement

Votre productivité entre dans une nouvelle dimension

- Programmation rapide
- Calcul rapide
- Production rapide

Préserve votre machine

Votre machine « reste en forme » plus longtemps, même en cas de production en grandes séries.

- La mécanique est moins sollicitée (notamment les broches) grâce à un fonctionnement plus fluide.
- Performances accrues et ressources préservées
- Durée de vie prolongée de la fraiseuse

DATRON

Service client

Vous pouvez compter sur nous, depuis l'installation jusqu'au suivi des produits pendant de nombreuses années.

DATRON garantit la fiabilité totale de ses machines, pendant de longues années et partout dans le monde ! Les initiations et formations axées sur la pratique vous permettent de tirer le meilleur des machines, dès leur mise en service.

Votre production s'exécute sans accrocs grâce à nos outils de diagnostic élaborés et au savoir-faire de nos collaborateurs.

Notre service de pièces détachées éprouvé et notre programme de maintenance optimisé réduisent considérablement les temps d'arrêt. Un système DATRON, c'est plus qu'une simple machine équipée d'une commande : c'est une équipe de spécialistes à votre service !

Pour en savoir plus sur notre service client, visitez :

www.service.datron.fr

Décentralisé

Nous sommes présents partout où l'on a besoin de nous. Nos représentants locaux et leur équipe SAV se tiennent à votre disposition. La proximité permet de gagner du temps et de réduire les coûts. C'est pourquoi, DATRON possède plusieurs centres de service en Allemagne et dans le monde par le biais d'une vingtaine de représentants.

Économique

Service à distance, messagerie électronique, télémaintenance : nous utilisons les technologies de données les plus modernes pour établir des diagnostics rapides et fournir un service abordable.

Sérieux et fiables

Notre assistance téléphonique vous aide à trouver des solutions et à résoudre les problèmes, même ceux liés aux logiciels et à la programmation. Notre vaste stock de pièces détachées garantit des délais de livraison très courts.

Compétent

Des collaborateurs qualifiés et leurs nombreuses années d'expérience au sein de l'entreprise sont les garants de la qualité du service DATRON. Vous bénéficiez de conseils professionnels et d'un dépannage rapide en cas de besoin.

DATRON

Centre technologique

Pour savoir quelle machine convient le mieux à votre processus de production, vous devez tenir compte de nombreux paramètres. C'est pourquoi, nous proposons un conseil technique professionnel et la création d'échantillons. L'analyse précise de votre production nous sert à mieux vous conseiller pour parfaire vos processus de fabrication.

Nous proposons :

- La création d'échantillons spécifiques au client sur plans (sous forme imprimée ou électronique)
- Des démonstrations sur nos centres UGV
- Un conseil technique en matière de CAO/FAO,sur les techniques de bridage et les outils de fraisage à grande vitesse de DATRON

DATRON

Des solutions clef en main

Grâce à une vaste gamme d'accessoires et aux connaissances de nos experts, nous optimisons la configuration des machines DATRON pour les adapter à votre production. Choisissez parmi les différents formats de machines et puissances de broches.

Vous choisissez la base puis nous vous aiderons à la personnaliser avec les systèmes de bridage, de refroidissement, de supports rotatifs, de mesure, les plus adaptés à votre besoin. Nous pouvons aussi vous conseiller et vous fournir les systèmes d'automatisation et les logiciels de conception et fabrication.

Nous fournissons à nos clients :

- **Des solutions de fraisage haut de gamme**
- **Des conseils individuels et personnalisés**
- **Les automatismes et systèmes de bridage intégrés**
- **L'installation et la formation sur site**
- **Services et assistance**

Chaine complète de production

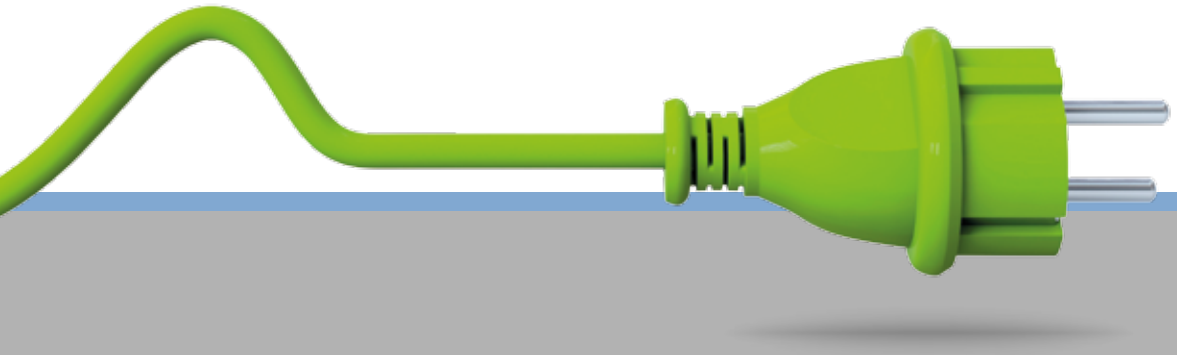
Bénéficiez de l'expérience de nos experts dans de nombreux champs d'applications. Nous serons heureux de vous conseiller pour optimiser chaque étape de votre production : du dessin dans la CAO à la préparation du fichier d'usinage dans la FAO, pour les systèmes de bridage et de mesure, concernant les outils et les lubrifications, bref à chaque étape de la transformation de la matière.

C'est en structurant et en optimisant chaque étape du processus de fabrication que vous améliorez la qualité de vos productions tout en en maîtrisant le coût.

DATRON

Efficientes et économiques

Le niveau de consommation d'énergie mais aussi de consommables prennent une place de plus en plus importante dans le choix de vos machines de production. Avec leur structure innovante et leur technologie d'entrainement à faible consommation d'énergie, les machines DATRON accroissent votre rentabilité. Les fraiseuses DATRON consomment moins de 2,5 kW/h en moyenne, même lorsqu'elles usinent de façon intensive. Le système de micro-lubrification conçu par DATRON est très économique et respectueux de l'environnement.



Économies d'énergie:
Faible consommation électrique pour un enlèvement de matière important grâce à l'utilisation de modules peu énergivores.

Réduction des coûts :
Acquisition et fonctionnement peu coûteux.

Préservation des ressources :
Micro-lubrification à partir de 30 ml/h. Très peu de nettoyage.

Peu encombrante :
Espace de travail vaste pour un encombrement réduit.

DATRON

Des technologies innovantes « Made in Germany »

DATRON est synonyme de machines et d'outils de qualité supérieure et de pointe. Pour fournir à nos clients une solution toujours adaptée à leurs besoins et pour perfectionner sans cesse nos produits, nos spécialistes mettent déjà au point les technologies d'usinage de demain !

En étroite collaboration avec des écoles supérieures et des partenaires triés sur le volet, DATRON participe à de nombreux projets de recherche qui ont pour objectif de créer des processus de production plus efficaces et innovants. Nos nombreux brevets témoignent de notre esprit d'innovation. DATRON a déjà obtenu trois fois le label de qualité TOP100 qui distingue les PME allemandes les plus innovantes.

La qualité et la satisfaction de nos clients sont primordiales. Notre politique de produit s'inspire fortement des valeurs du « Made in Germany ». Les produits DATRON sont conçus exclusivement en Allemagne et fabriqués avec des composants de très grande qualité.
Notre système de gestion de la qualité certifié nous aide à contrôler le bon déroulement des processus, de la création du produit au service après-vente en passant par la distribution et la livraison.

Prenez une longueur d'avance avec les produits innovants de DATRON. Vous profiterez d'une technologie d'enlèvement de pointe et d'une production de qualité ultra-efficace.

DATRON

À propos de la société

DATRON AG

Des collaborateurs dévoués et des produits innovants

Nous concevons, fabriquons et distribuons des fraiseuses CNC innovantes pour l'usinage des matériaux d'avenir, comme l'aluminium et les composites, des fraiseuses pour l'usinage des matériaux pour prothèse dentaire utilisés dans les laboratoires dentaires et des systèmes de dosage hautes performances pour les applications de collage et d'étanchéité industrielles.

Le dénominateur commun des produits est leur forte orientation vers les besoins des clients, leur excellent rapport prix / performances, leur faible consommation d'énergie et leur facilité d'adaptation grâce à une conception modulaire. Les solutions standard s'adaptent facilement aux exigences spécifiques des clients.

Les processus de production et d'automatisation peuvent être considérablement améliorés grâce au développement de composants mutuellement compatibles et aux caractéristiques techniques exceptionnelles des produits DATRON qui en résultent. La qualité de la production est ainsi optimisée et les coûts de production baissent !

Les principaux produits de DATRON sont :

Les fraiseuses CNC pour le fraisage à grande vitesse et la gravure 3D

Fraisage, perçage et gravure de l'aluminium, de l'acier inoxydable, des plastiques et des composites. Les vitesses de rotation pouvant atteindre 60 000 tr./min. permettent d'accélérer la production et d'améliorer les résultats.

Nous sommes numéro un en Allemagne pour l'usinage de faces avant et de boîtiers.

Unité de fraisage / de meulage CAO/FAO dentaire

DATRON D5, l'unité de fraisage / meulage ultra-compacte à 5 axes pour l'usinage du NEM, de l'oxyde de zirconium, de la vitrocéramique, du PMMA et de la cire. Automatisation x8 et changement d'outil x15 pour la production en série dans le domaine dentaire grâce à une fiabilité, une vitesse et une précision inégalées.

Systèmes de dosage VDispenser® pour un collage et une étanchéification rapides et précis

Notre technique de dosage à volume précis, numéro un dans le monde, est protégée par des brevets. La qualité et la vitesse de dosage élevées des installations offrent des avantages financiers indéniables dans la production en série.

Outils pour l'usinage à grande vitesse

Dans le domaine de l'usinage à grande vitesse, la qualité des outils est déterminante. Nos compétences techniques et nos conseils aident nos clients à devenir plus compétitifs.

Service après-vente

Formations, assistance téléphonique, maintenance, vente d'accessoires et de pièces de rechange : notre assistance professionnelle et nos conseils d'experts dans tous les domaines contribuent à la grande satisfaction de nos clients et nous ont permis de décrocher le label « Champion des Clients Allemagne 2011 ».

Notes

Plus d'informations et de conseils :
+33 (0) 4 50 64 23 73

Par courriel :
info@datron.fr

Sur Internet :
www.datron.fr

Respectez nos « Consignes de sécurité relatives à la manipulation de la machine ». N'hésitez-pas à les demander auprès de DATRON ou consultez-les sur www.sicherheit.datron.de.
Cette brochure contient des descriptions ou des caractéristiques actuelles qui peuvent varier en fonction du perfectionnement de nos produits. Les machines illustrées comprennent parfois des composants en option. Les descriptions et caractéristiques ne sont contractuelles que si cela a été expressément stipulé par écrit à la conclusion du contrat.
Tous les contenus du prospectus sont la propriété de DATRON AG et/ou des propriétaires des licences. Ils sont protégés par les droits de propriété intellectuels et industriels affectés à leurs différents propriétaires. En copiant, imprimant ou en ouvrant l'accès de ces contenus à des tiers, vous vous engagez à reconnaître la totalité des marques déposées, des informations relatives à des droits d'auteur et tout autre droit de propriété ainsi qu'à ne modifier en aucun cas le document. Mise à part cette autorisation limitée, DATRON AG ne vous accorde ni droit explicite ou implicite ni licence relative à des marques déposées, des droits d'auteur ou tout autre droit concernant la propriété intellectuelle ou industrielle. DATRON, DATRON neo et DATRON next sont des marques déposées de la DATRON AG. La DATRON neo est protégée par la loi en matière de modèles et de dessins.

CNC_catalogue_251016_FR_V14

DATRON France SAS
Primavéra Park
54 Allée Primavéra, Proméry
74370 Pringy, France

Tél.: +33 (0) 4 50 64 23 73
Fax: +33 (0) 4 50 64 24 29
info@datron.fr
www.datron.fr